附件2：

重金属分标委会审定、预审、讨论和任务落实的标准项目

| **序号** | **标准项目名称** | **项目计划编号** | **起草单位及相关单位** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **第一组** |
|  | 屏蔽用锌白铜带箔材 | 国标委发〔2020〕6号20200731-T-610 | 安徽鑫科铜业有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、宁波金田铜业（集团）股份有限公司、广西鑫科铜业有限公司、有研工程技术研究院有限公司 | 审定 |
|  | 空调与制冷系统阀件用铜及铜合金无缝管 | 国标委发〔2020〕6号20200732-T-610 | [无锡隆达金属材料有限公司](http://zxd.sacinfo.org.cn/default/com.sac.tpms.core.common.detail.projectDetailInfo.flow?projectID=124640&stage=std)、江西耐乐铜业有限公司、金龙精密铜管集团股份有限公司、青岛宏泰铜业有限公司、常熟中佳新材料有限公司、浙江天宁合金材料有限公司、浙江星鹏铜材集团有限公司 | 审定 |
|  | 焊材用铜粉 | 工信厅科〔2018〕54号2018-1855-T-AH | 安徽鑫佳铜业有限公司 | 讨论 |
|  | 高能射线探测及成像材料用碲锌镉晶体 | 国标委发〔2020〕48号20203666-T-610 | 广东先导稀材股份有限公司、成都中建材光电材料有限公司 | 讨论 |
|  | 硒化锌 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1513T-YS | 广东先导稀材股份有限公司、成都中建材光电材料有限公司 | 讨论 |
|  | 镍铬合金靶材 | 工信厅科函〔2021〕25号[2021-0009T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT27752020) | 南京达迈科技实业有限公司、南通安泰新材料科技有限公司、南京欧美达应用材料科技有限公司 | 讨论 |
| **第二组** |
|  | 硫铁矿烧渣 | 国标委发〔2020〕6号20200735-T-610 | 铜陵有色金属集团股份有限公司、中国硫酸工业协会、安徽省司尔特肥业股份有限公司、广东广业云硫矿业有限公司、铜陵市华兴化工有限公司、浙江巨化股份有限公司、湖南恒光化工有限公司、内蒙古临河新海有色金属冶炼有限公司、江西铜业股份有限公司 | 审定 |
|  | 《有色重金属冶炼产品能源消耗限额》（强制性国家标准整合修订） | 国标委综合〔2014〕89号20141762-Q-469 | 江西铜业股份有限公司、云南铜业股份有限公司、阳谷祥光铜业有限公司、大冶有色金属集团有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、金川集团股份有限公司、中条山有色金属集团有限公司、紫金铜业有限公司、浙江富冶集团有限公司、广西南国铜业有限责任公司、浙江华友钴业股份有限公司、南京海关工业产品检测中心、葫芦岛锌业股份有限公司、河南豫光锌业有限公司、云南驰宏锌锗股份有限公司、株洲冶炼集团股份有限公司、紫金矿业集团股份有限公司、云南云铜锌业股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、南丹县南方有色金属有限责任公司、云锡文山锌铟冶炼有限公司、江西铜业铅锌金属有限公司、安徽铜冠有色金属（池州）有限责任公司、河南豫光金铅股份有限公司、湖南水口山有色金属集团有限公司、广西南丹南方金属有限公司、新疆有色金属工业（集团）有限责任公司、吉林吉恩镍业股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、云南锡业集团有限责任公司、广西华锡集团股份有限公司、锡矿山闪星锑业有限责任公司、云南木利锑业有限公司、湖北金洋冶金股份有限公司、江苏新春兴再生资源有限责任公司、安徽省华鑫铅业集团有限公司、安徽华铂再生资源科技有限公司、新疆新鑫矿业股份有限公司阜康冶炼厂 | 预审 |
|  | 水杨羟肟酸 | 工信厅科函〔2020〕181号2020-0729T-YS | 铁岭选矿药剂有限公司、北京矿冶科技集团有限公司 | 讨论 |
|  | 粗氢氧化镍钴 | 工信厅科函〔2021〕25号2021-W028-YS | 广东邦普循环科技有限公司 | 任务落实 |
| **第三组** |
|  | 铅精矿化学分析方法 第15部分：氧化钙含量的测定 原子吸收光谱法 | 国标委发〔2019〕22号20192048-T-610 | 株洲冶炼集团股份有限公司、福建紫金矿冶测试技术有限公司、湖南有色金属研究院、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂、铜陵有色金属控股集团有限公司、陕西东岭冶炼有限公司、中国检验认证集团广西有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、国标（北京）检验认证有限公司、深圳海关、中色桂林矿产地质研究院、北矿检测技术有限公司、长沙矿冶研究院有限责任公司、贵州省分析测试研究院、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司凡口铅锌矿 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第1部分：水分含量的测定 热干燥法 | 国标委发〔2020〕6号20200730-T-610 | 云南锡业股份有限公司、广西华锡集团股份有限公司、云南省有色地质局三〇八队测试中心、中华人民共和国防城海关、云南锡业股份有限公司大屯锡矿、[云南乘风有色金属股份有限公司](http://www.baidu.com/link?url=XSmSfXaNhptTeYaeAQRNbozegfJYFNZHKbjpTneI-X3" \t "https://www.baidu.com/_blank) | 审定 |
|  | 铜及铜合金化学分析方法 第28部分：铬、铁、锰、钴、镍、锌、砷、硒、银、镉、锡、锑、碲、铅、铋量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 国标委发〔2020〕6号20200736-T-610 | 国标（北京）检验认证有限公司、国合通用（青岛）测试评价有限公司、广东省工业分析检测中心、昆明冶金研究院、金川集团股份有限公司、北矿检测技术有限公司、铜陵有色金属集团控股有限公司、金堆城钼业股份有限公司、广东先导稀材股份有限公司、深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、北方铜业股份有限公司、大冶有色金属集团控股有限公司、宁波兴敖达金属新材料有限公司、紫金铜业有限公司、福建紫金矿冶测试技术有限公司、国家铜铝冶炼及加工产品质量监督检验中心、郴州市产商品质量监督检验所 | 审定 |