**2021年有色金属标准工作会议预安排（按项目顺序排列）**

| 序号 | 标准名称 | 计划号 | 任务落实会  （讨论会）月份 | 预审会  月份 | 审定会  月份 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TC243/SC1(轻金属)** | | | | | |
| 国家标准 | | | | | |
|  | 镓 | 国标委发[2020]6号20200722-T-610 | - | 4 | 8 |
|  | 电工圆铝杆 | 国标委发[2020]53号20204832-T-610 | 6 | 11 | - |
|  | 变形镁合金显微组织检验方法 | 国标委发[2020]6号 20200717-T-610 |  | 3 | 6 |
|  | 镁及镁合金板、带材 | 国标委发[2020]6号20200724-T-610 |  | 3 | 6 |
|  | 镁及镁合金热挤压棒材 | 国标委发[2020]6号20200725-T-610 |  | 3 | 6 |
|  | 镁及镁合金热挤压型材 | 国标委发[2020]6号20200726-T-610 |  | 3 | 6 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第2部分：300℃和1000℃质量损失的测定 | 国标委发[2020]6号20200720-T-610 | - | 4 | 8 |
|  | 氧化铝化学分析和物理性能测定方法 第30部分：微量元素含量的测定 波长色散X射线荧光光谱法 | 国标委发[2020]6号20200727-T-610 | - | 4 | 8 |
|  | 铝及铝合金拉(轧)制无缝管 | 国标委发[2020]6号20200723-T-610 | - | 4-2 | 8-2 |
|  | 铝及铝合金阳极氧化及有机聚合物膜 绝缘性的测定 | 国标委发[2020]14号 20201520-T-610 | - | 5-2 | 9 |
|  | 铝及铝合金电导率涡流测试方法 | 国标委发[2020]6号20200714-T-610 | - | 4-1 | 8-1 |
|  | 铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜检测方法 第3部分：盐雾试验 | 国标委发[2020]6号20200711-T-610 | - | 5-2 | 9 |
|  | 铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜检测方法 第4部分：耐光热性能的测定 | 国标委发[2020]6号20200712-T-610 | - | 5-2 | 9 |
|  | 铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜检测方法 第5部分：抗破裂性的测定 | 国标委发[2020]6号20200713-T-610 | - | 5-2 | 9 |
|  | 铝及铝合金阳极氧化膜及有机聚合物膜检测方法 第6部分：色差和外观质量 | 国标委发[2020]6号20200715-T-610 | - | 5-2 | 9 |
|  | 铝合金产品的剥落腐蚀试验方法（铝合金加工产品的剥落腐蚀试验方法） | 国标委发[2020]6号20200719-T-610 | - | 4-1 | 8-1 |
|  | 氧化铝 | 国标委发[2020]6号20200721-T-610 | - | 4-2 | 8-2 |
|  | 电热水器用铝合金牺牲阳极 | 国标委发[2020]53号20204831-T-610 | 6-2 | 10 | - |
|  | 连铸轧制铜包铝扁棒、扁线 | 国标委发[2020]6号20200716-T-610 | 3-1 | 5-1 | 7-1 |
|  | 锂离子电池用铝及铝合金箔 | 国标委发[2020]6号20200728-T-610 | 3-2 | 5-1 | 7-1 |
|  | 节水型企业 电解铝行业 | 国标委发[2020]14号20201722-T-469 | - | 3 | 6 |
|  | 铝及铝合金术语 第4部分：回收铝 | 国标委发[2020]37号20202876-T-610 | 6-1 | 11-1 |  |
|  | 铝合金断裂韧度试验方法 | 国标委发[2020]53号20204833-T-610 | 4-1 | 8-1 | 12-1 |
|  | 变形镁合金显微组织检验方法 | 国标委发[2020]6号 20200717-T-610 | - | 3 | 6 |
|  | 镁及镁合金板、带材 | 国标委发[2020]6号20200724-T-610 | - | 3 | 6 |
|  | 镁及镁合金热挤压棒材 | 国标委发[2020]6号20200725-T-610 | - | 3 | 6 |
|  | 镁及镁合金热挤压型材 | 国标委发[2020]6号20200726-T-610 | - | 3 | 6 |
|  | 电解铝和氧化铝单位产品能源消耗限额 | 202005256-Q-469 | 3 | 6 | 9 |
|  | 工业硅及镁冶炼单位产品能源消耗限额 | 202005257-Q-469 | 3 | 6 | 9 |
|  | 变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额 | 202005269-Q-469 | 6-1 | 11-1 |  |
|  | 铝用炭素单位产品能源消耗限额 | 20205273-Q-469 | 5 | 7 |  |
|  | 镁及镁合金热挤压棒材（外文版） | W20201746 |  | 4 | 7 |
|  | 镁及镁合金热挤压型材（外文版） | W20201745 |  | 4 | 7 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第20部分：ICP-AES测定元素含量（外文版） | W20201707 |  | 4 | 7 |
|  | 镁及镁合金化学分析方法 第21部分：光电直读原子发射光谱分析方法测定元素含量（外文版） | W20201706 |  | 4 | 7 |
| 行业标准 | | | | | |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第2部分：阴极炭块和预焙阳极 室温电阻率的测定 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1535T-YS | 5 | 7 | 11 |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第4部分：热膨胀系数的测定 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1531T-YS | 5 | 7 | 11 |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第8部分：真密度的测定 比重瓶法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1530T-YS | 5 | 7 | 11 |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第14部分：抗折强度的测定 三点法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1532T-YS | 5 | 7 | 11 |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第15部分：耐压强度的测定 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1533T-YS | 5 | 7 | 11 |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第20部分：硫分的测定 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1534T-YS | 5 | 7 | 11 |
|  | 煅烧α型氧化铝 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1529T-YS | 4 | 8 | - |
|  | 铝电解用预焙阳极 | 工信厅科函[2020]181号2020-0726T-YS | 5 | 7 | 11 |
|  | 铝幕墙板 第1部分：板基 | 工信厅科函[2020]181号  2020-0724T-YS | 10 | - | - |
|  | 铝电解槽用干式防渗料 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1536T-YS | 3 | 6 | 9 |
|  | 铝及铝合金成分添加剂 | 工信厅科函〔2019〕126号2019-0455T-YS | - | - | 4-2 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第27部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1537T-YS | 8 | 10 |  |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第29部分：有效铝和活性硅的测定 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1528T-YS | 8 | 10 |  |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第19部分：元素含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 工信厅科函[2020]181号2020-0683T-YS | 8 | 10 |  |
|  | 精细氧化铝分类及命名规则 | 工信厅科函〔2019〕126号2019-0407T-YS | - | - | 4 |
|  | 便携式工具用镁合金压铸件 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1526T-YS | - | 3 | 6 |
|  | 铝产品用粉末涂料 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1509T-YS | 3-3 | 7-2 | - |
|  | 铝塑复合型材 | 工信厅科函[2020]181号2020-0725T-YS | 3-1 | 6-2 | 11-2 |
|  | 冶金级氧化铝 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1538T-YS | 4 | 8 | - |
|  | 高纯铝化学分析方法 痕量杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1525T-YS | 8 | 10 |  |
|  | 镓化学分析方法 汞、砷含量的测定 原子荧光光谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1527T-YS | 8 | 10 |  |
|  | 铝灰、渣 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1519T-YS | 6-1 | 11-1 | - |
|  | 铝灰、渣化学分析方法 第3部分：碳、氮含量的测定 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1515T-YS | 6-1 | 11-1 | - |
|  | 变形铝铸锭行业绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2020]181号2020-0441T-YS | 4 | 8 | 10 |
|  | 铝箔行业绿色工厂评价要求 | 工信厅科函[2020]181号2020-0442T-YS | 4 | 8 | 10 |
|  | 再生氧化铝原料 | 工信厅科函[2020]181号2020-0721T-YS | 6-1 | 11-1 | - |
|  | 汽车锻件用铝合金挤压棒材 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1267T-YS | 6 | 11 | - |
|  | 轨道列车用镁合金挤压型材 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1268T-YS | 3 | 6 | 9 |
|  | 密封条用铝合金带材 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1269T-YS | 6 | 11 | - |
|  | 口罩鼻夹用铝带、线材 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1270T-YS | 7-1 | 10 | 12-2 |
|  | 铝合金时效析出相的检验 透射电镜法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1510T-YS | 4-1 | 8-1 | 10 |
|  | 铝合金铸锭金相组织评价方法(铝合金铸锭均匀化效果评价方法) | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1511T-YS | 4-1 | 8-1 | 10 |
|  | 铝土矿拜耳法溶出性能评价方法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1512T-YS | 8 | 10 |  |
|  | 铸造铝合金行业绿色工厂评价要求 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1516T-YS | - | - | 5 |
|  | 粗钙 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1523T-YS | 6 | 11 | - |
|  | 钙挤压线坯及线材 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1524T-YS | 6 | 11 | - |
| 协会标准 | | | | | |
|  | 铝及铝合金熔体在线测渣方法 电敏感区法 | 中色协科字[2018]23号2018-008-T/CNIA | - | - | 5-1 |
|  | 铝及铝合金离线测渣方法 压滤法 | 中色协科字[2018]165号2018-054-T/CNIA | - | - | 5-1 |
|  | 高导热铝合金采暖散热器铸件 | 中色协科字[2018]165号2018-055-T/CNIA | - | 6-1 | 11-1 |
|  | 铝电解槽用硬硅钙石绝热板 | 中色协科字[2019]144号2019-0013-T/CNIA | - | 3 | 6 |
|  | 变形铝合金组织检验方法 电子背散射衍射法 | 中色协科字[2019]144号2019-0014-T/CNIA | 4-1 | 8-1 | 12-1 |
|  | 铝电解槽用防渗浇注料 | 中色协科字[2019]144号2019-0015-T/CNIA | - | 3 | 6 |
|  | 变形铝合金组织检测方法 扫描电镜法 | 中色协科字[2019]144号2019-0016-T/CNIA | 4-1 | 8-1 | 12-1 |
|  | 石油焦黏结指数测定方法 | 中色协科字[2019]144号2019-0017-T/CNIA | - | - | 5 |
|  | 铝铸锭均匀化热处理组织评价方法 | 中色协科字[2019]144号2019-0022-T/CNIA | 4-1 | 8-1 | 12-1 |
|  | 氟化盐加料工艺技术规范 | 中色协科字[2019]144号2019-0024-T/CNIA | 3 | 6 | 9 |
|  | 建筑装饰用富铝再生陶粒 | 中色协科字[2020]8号2020-001-T/CNIA | - | 6-1 | 11-1 |
|  | 铝合金时效析出相的形貌与电子衍射图谱 第1部分：2XXX系 | 中色协科字[2020]8号2020-006-T/CNIA | 4-1 | 8-1 | 11 |
|  | 铝合金时效析出相的形貌与电子衍射图谱 第2部分：7XXX系 | 中色协科字[2020]8号2020-007-T/CNIA | 4-1 | 8-1 | 11 |
|  | 6063铝合金挤压用圆铸锭单位产品能源消耗限额 | 中色协科字[2020]8号2020-008-T/CNIA | 3-1 | 6-1 | 11-1 |
|  | 铝及铝合金熔铸生产线废水、废气、废渣控制工艺技术规范 | 中色协科字[2020]8号2020-009-T/CNIA | 3-1 | 6-1 | 11-1 |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 铝合金家具型材 | 中色协科字[2020]8号2020-010-T/CNIA | - | 7 | 12 |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 铝合金建筑模板型材 | 中色协科字[2020]8号2020-011-T/CNIA | - | 7 | 12 |
|  | 有色金属加工产品质量分级评价规范 通则 | 中色协科字[2020]8号2020-012-T/CNIA | - | - | 待定 |
|  | 有色金属加工产品质量分级评价规范 电泳涂漆铝合金建筑型材 | 中色协科字[2020]8号2020-013-T/CNIA | - | - | 待定 |
|  | 铝表面粉末涂料用原料 二氧化钛颜料 | 中色协科字[2020]93号2020-027-T/CNIA | 3-3 | 7-2 | 12-3 |
|  | 铝表面粉末涂料用原料 饱和聚酯树脂 | 中色协科字[2020]93号2020-028-T/CNIA | 3-3 | 7-2 | 12-3 |
|  | 铝表面粉末涂料用原料 铝颜料 | 中色协科字[2020]93号2020-029-T/CNIA | 3-3 | 7-2 | 12-3 |
|  | 铝表面粉末涂料用原料 聚酯粉末涂料用固化剂 | 中色协科字[2020]93号2020-030-T/CNIA | 3-3 | 7-2 | 12-3 |
|  | 铝表面粉末涂料用原料 硫酸钡 | 中色协科字[2020]93号2020-031-T/CNIA | 3-3 | 7-2 | 12-3 |
|  | 铝表面粉末涂料用原料 助剂 | 中色协科字[2020]93号2020-032-T/CNIA | 3-3 | 7-2 | 12-3 |
|  | 铝及铝合金搅拌摩擦焊搅拌头选用指南 | 中色协科字[2020]93号2020-033-T/CNIA |  |  |  |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 铝电解用预焙阳极 | 中色协科字[2020]93号2020-034-T/CNIA | 5 | 7 | 11 |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 铝合金建筑型材 | 中色协科字[2020]93号2020-035-T/CNIA | - | 7 | - |
| **TC243/SC2（重金属）** | | | | | |
|  | 焊材用铜粉2020 | 工信厅科[2018]54号  2018-1855-T-AH | 4下 | 7 | 9 |
|  | 屏蔽用锌白铜带箔材 | 国标委发〔2020〕6号20200731-T-610 |  | 3 | 4下 |
|  | 加工铜及铜合金牌号和化学成分 | 国标委发〔2020〕6号20200729-T-610 |  |  | 4上 |
|  | 空调与制冷系统阀件用铜及铜合金无缝管 | 国标委发〔2020〕6号20200732-T-610 |  | 3 | 4下 |
|  | 细晶无氧铜带 | 工信厅科[2019]126号[2019-0173T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT02502019) |  |  | 4上 |
|  | 栅栏型铅合金包覆铝芯阳极板 | 工信厅科[2019]126号[2019-0174T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT02512019) |  | 3 | 5 |
|  | 铜合金Y型拉链线 | 工信厅科[2019]126号[2019-0233T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT03552019) |  |  | 4上 |
|  | 易切削黄铜拉花棒 | 工信厅科[2019]126号[2019-0458T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPXT03502019) |  | 3 | 5 |
|  | 铜加工企业检验、测量和试验设备配备导则 | 工信厅科[2019]126号[2019-0459T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPXT03512019) |  |  | 4上 |
|  | 铜合金无缝盘管 | 工信厅科[2019]126号[2019-0175T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT02522019) |  | 3 | 5 |
|  | 铜及铜合金分析方法-光电发射光谱法 | 工信厅科[2019]126号[2019-0460T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPXT03522019) |  |  | 3 |
|  | 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法（波长色散型） | 工信厅科[2019]126号[2019-0461T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPXT03532019) |  |  | 3 |
|  | 铜及铜合金无缝管 残余应力测试方法切割法 | 工信厅科[2019]126号[2019-0408T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT03542019) |  |  | 3 |
|  | 铜及铜合金管材生产绿色工厂评价要求 | 工信厅科[2019]126号[2019-0089T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSJNZT01252019) |  |  | 4上 |
|  | 铜及铜合金板、带、箔材生产绿色工厂评价要求 | 工信厅科[2019]126号[2019-0090T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSJNZT01262019) |  |  | 4上 |
|  | 铜及铜合金棒、型、线材绿色工厂评价要求 | 工信厅科[2019]276号[2019-1566T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSJNZT20092019) |  |  | 4上 |
|  | 高频高速印制线路板用压延铜箔 | 工信厅科[2020]114号2020-0048T-YS |  | 5 | 8 |
|  | 加工铜及铜合金扁铸锭 | 工信厅科[2020]114号2020-0211T-YS |  | 5 | 8 |
|  | 锡及锡合金拉伸试验方法 | 工信厅科[2020]114号2020-0209T-YS | 5 | 7 | 9 |
|  | 铜及铜合金海水冲刷腐蚀试验方法 | 国标委发〔2020〕37号20202821-T-610 | 7 | 11 | 2022 |
|  | 铜合金弹性带材平面弯曲疲劳试验方法 | 国标委发〔2020〕37号20202891-T-610 | 7 | 11 | 2022 |
|  | 铜合金护套无缝盘管 | 国标委发〔2020〕37号20202825-T-610 | 5 | 8 | 11 |
|  | 铜及铜合金管传热系数及阻力特性试验方法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1514T-YS | 3落实  7讨论 | 12 | 2022 |
|  | 舰船用耐蚀黄铜锻制棒材和饼材 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1498T-YS | 6 | 8 | 11 |
|  | 耐高温软化铜合金线材 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1499T-YS | 8 | 11 | 2022 |
|  | 铜及铜合金加工材单位产品能源消耗限额 | 国标委发〔2020〕54号20205261-Q-469 | 6 | 12 | 2022 |
|  | 黄铜熔铸副产品铜锌富集物 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1517T-YS | 6 | 10 | 12 |
|  | 再生铸造铅黄铜型材 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1542T-YS | 8 | 12 | 2022 |
|  | 废旧电力设备重有色金属回收技术规范 | 工信厅科[2020]181号[2020-0722T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSJNZT11932020) | 6 | 9 | 12 |
|  | 高能射线探测及成像材料用碲锌镉晶体 | 国标委发[2020]48号20203666-T-610 | 4下 | 7 | 9 |
|  | 再生黄铜原料 | 国标委发[2020]36号W20201708 | 6 |  | 2022 |
|  | 再生铜原料 | 国标委发[2020]36号W20201710 | 6 |  | 2022 |
|  | 铜合金护套无缝盘管 | 外文版计划 | 5 |  | 11 |
|  | 铜及铜合金海水冲刷腐蚀试验方法 | 外文版计划 | 3 |  | 2022 |
|  | 铜合金弹性带材平面弯曲疲劳试验方法 | 外文版计划 | 3 |  | 2022 |
|  | 铜精矿及主要含铜物料鉴别规范 | 外文版计划 | 6 |  | 12 |
|  | 铅精矿化学分析方法 第16部分：铜、锌、铁、砷、镉、锑、铋、镁、铝含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 外文版计划 | 5 |  | 12 |
|  | 锌精矿化学分析方法 第23部分：铟含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 外文版计划 | 5 |  | 12 |
|  | 四氧化三钴化学分析方法 第3部分：硅含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号2019-0411T-YS |  | 3 | 5 |
|  | 四氧化三钴化学分析方法 第4部分：钠、钾含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法及火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号2019-0412T-YS |  | 3 | 5 |
|  | 四氧化三钴化学分析方法 第5部分：碳含量的测定 高频燃烧红外吸收法 | 工信厅科函〔2019〕126号2019-0413T-YS |  | 3 | 5 |
|  | 镍精矿化学分析方法 第6部分：金、铂和钯含量的测定 火试金富集-电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号2019-0409T-YS |  | 3 | 5 |
|  | 镍精矿化学分析方法 第7部分：银含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号2019-0410T-YS |  | 3 | 5 |
|  | 高纯锡化学分析方法 杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号2019-0414T-YS |  |  | 3 |
|  | 粗锑化学分析方法 第1部分：锑量的测定 硫酸铈滴定法 | 工信厅科函〔2019〕126号2019-0415T-YS |  | 3 | 5 |
|  | 粗锑化学分析方法 第2部分：金量和银量的测定 火试金重量法 | 工信厅科函〔2019〕126号2019-0416T-YS |  | 3 | 5 |
|  | 粗锑化学分析方法 第3部分：砷、铅、铜、硒、铋量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号2019-0417T-YS |  | 3 | 5 |
|  | 铋化学分析方法 第14部分：铜、铅、锌、铁、银、砷、碲、锑含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科[2018]73号2018-2027T-YS |  | 3 | 5 |
|  | 铜冶炼烟尘化学分析方法 第10部分：铜、铅、锌、铋、砷、铟、镉、银、锑、钙、镁、铁含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号2019-0452T-YS |  | 3 | 5 |
|  | 铜及铜合金化学分析方法 第28部分：铬、铁、锰、钴、镍、锌、砷、硒、银、镉、锡、锑、碲、铅、铋量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 国标委发〔2020〕6号20200736-T-610 |  | 3 | 5 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第1部分：水分含量的测定 热干燥法 | 国标委发〔2020〕6号20200730-T-610 |  | 3 | 5 |
|  | 铅精矿化学分析方法 第 15 部分：氧化钙含量的测定 原子吸收光谱法 | 国标委发〔2019〕22号  20192048-T-610 |  | 3 | 5 |
|  | 高纯镍铸锭 | 工信厅科函〔2019〕126号2019-0177T-YS |  |  | 4上 |
|  | 粗二氧化碲 | 工信厅科函〔2019〕126号2019-0462T-YS |  |  | 4上 |
|  | 高纯钴 | 国标委发[2020]6号20200733-T-610 |  |  | 4上 |
|  | 高纯镍 | 国标委发[2020]6号20200734-T-610 |  |  | 4上 |
|  | 硫铁矿烧渣 | 国标委发[2020]6号20200735-T-610 |  |  | 4上 |
|  | 《有色重金属冶炼产品能源消耗限额》（强制性标准整合修订） | 国标委综合〔2014〕89号20141762-Q-469 |  | 5 | 9 |
|  | 铜精矿单位产品能源消耗限额 | 工信厅科[2019]276号[2019-1568T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSJNXT20222019) |  | 7 | 6 |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 四氧化三钴 | 中色协科字[2019]144号  2019-0025-T/CNIA |  | 4下 | 8 |
|  | 氧化亚锡 | 工信厅科函〔2019〕126号2019-0176T-YS |  | 5 | 8 |
|  | 节水型企业 铅冶炼行业 | 工信厅科[2019]276号[2019-1744T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSJNZT20192019) |  |  | 4上 |
|  | 节水型企业 锌冶炼行业 | 工信厅科[2019]276号[2019-1745T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSJNZT20202019) |  |  | 4上 |
|  | 取水定额 锌冶炼 | 工信厅科[2019]276号[2019-1746T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSJNZT20212019) |  |  | 4上 |
|  | 锌湿法冶炼中镓铟锗回收技术规范 | 中色协科字[2020]8号2020-016-T/CNIA |  |  | 4上 |
|  | 废电路板化学分析方法 第3部分：铅、锌、镍和锡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 中色协科字[2020]8号2020-017-T/CNIA |  | 6 | 12 |
|  | 废电路板化学分析方法 第4部分：氟、氯、溴含量的测定 氧弹燃烧-离子色谱法 | 中色协科字[2020]8号2020-018-T/CNIA |  | 6 | 12 |
|  | 铅精矿化学分析方法 第16部分：铜、锌、铁、砷、镉、锑、铋、镁、铝含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2020〕37号20202823-T-610 |  | 8 | 12 |
|  | 锌精矿化学分析方法 第23部分：铟含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委发〔2020〕37号20202894-T-610 |  | 8 | 12 |
|  | 粗氢氧化镍钴化学分析方法 第1部分： 镍含量的测定 丁二酮肟重量法 | 工信厅科函﹝2020﹞181号[2020-0685T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT06692020) |  | 10 | 2022.1 |
|  | 粗氢氧化镍钴化学分析方法 第2部分： 铬、磷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函﹝2020﹞181号[2020-0686T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT06702020) |  | 10 | 2022.1 |
|  | 粗氢氧化镍钴化学分析方法 第3部分：氟离子含量的测定 离子选择性电极法 | 工信厅科函﹝2020﹞181号[2020-0687T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT06712020) |  | 10 | 2022.1 |
|  | 粗氢氧化镍钴化学分析方法 第6部分：盐酸不溶物含量的测定 重量法 | 工信厅科函﹝2020﹞181号[2020-0688T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT06772020) |  | 10 | 2022.1 |
|  | 粗氢氧化镍钴化学分析方法 第7部分：锰含量的测定 电位滴定法 | 工信厅科函﹝2020﹞181号[2020-0689T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT06782020) |  | 10 | 2022.1 |
|  | 富铟物料中铟含量的测定 火焰原子吸收分光光度法 | 工信厅科函﹝2020﹞181号[2020-0682T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSJNZT11942020) |  | 8 | 12 |
|  | 铜精矿 | 工信厅科函﹝2020﹞181号[2020-0727T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPXT07102020) |  | 7 | 9 |
|  | 钴精矿 | 工信厅科函﹝2020﹞181号[2020-0728T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPXT07112020) |  |  | 4上 |
|  | 有色金属工业测量设备A、B、C分类管理规范 | 工信厅科函﹝2020﹞181号[2020-0684T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPXT06682020) | 6 | 9 | 12 |
|  | 水杨羟肟酸 | 工信厅科函﹝2020﹞181号[2020-0729T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT07122020) | 4下 | 8 | 11 |
|  | 有色金属矿山企业能源管理中心技术规范 | 工信厅科函﹝2020﹞181号[2020-0681T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSJNZT11922020) | 6 | 2022 | 2022 |
|  | 含砷烟灰砷资源综合回收技术规范 | 工信厅科函﹝2020﹞181号[2020-0723T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSJNZT11952020) | 6 | 11 | 2022 |
|  | 进口锑精矿中有害元素限量规范 | 中色协科字[2020]8号2020-019-T/CNIA | 7 | 10 | 12 |
|  | 电镀用纯镍 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1271T-YS | 4上 | 2022 | 2022 |
|  | 锌铅合金粉 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1272T-YS | 4上 | 2022 | 2022 |
|  | 铜熔炼渣中铜、铁、硫、二氧化硅、砷、铅、锌、锑、铋、镍、氧化钙、氧化镁、三氧化二铝的测定 波长色散X射线荧光光谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1518T-YS |  | 10 | 2022.1 |
|  | 粗氢氧化镍钴化学分析方法 第8部分：铜、铝、锂、锌、镉、铅、砷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1539T-YS |  | 10 | 2022.1 |
|  | 粗氢氧化镍钴化学分析方法 第9部分：水分含量的测定 烘箱干燥法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1540T-YS |  | 10 | 2022.1 |
|  | 高硫渣化学分析方法 第1部分：硫含量的测定 燃烧法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1544T-YS |  | 12 | 2022.4 |
|  | 高硫渣化学分析方法 第2部分：银含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1545T-YS |  | 12 | 2022.4 |
|  | 硫化钴精矿化学分析方法 第2部分：铜含量的测定 碘量法和火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1547T-YS |  | 2022.3 | 2022.7 |
|  | 铜阳极泥化学分析方法 第10部分：铱和铑含量的测定 火试金富集-电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1548T-YS |  | 6 | 8 |
|  | 铜阳极泥化学分析方法 第11部分：铟含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1549T-YS |  | 6 | 8 |
|  | 硒化锌 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1513T-YS | 4下 | 7 | 9 |
|  | 铅膏 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1541T-YS | 4上 | 2022 | 2022 |
|  | 铅精矿 | 工信厅科函〔2020〕263号2020-1543T-YS | 4上 | 2022 | 2022 |
|  | 铜精矿及主要含铜物料鉴别规范 | 国标委发[2020]53号20204834-T-610 | 6 | 10 | 12 |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 铸造用锌合金锭 | 中色协科字[2020]93号2020-039-T/CNIA | 4下 | 8 | 11 |
|  | 绿色设计产品评价技术规范 铜钼分离抑制剂 | 中色协科字[2020]93号2020-040-T/CNIA | 4下 | 8 | 11 |
|  | 湿法炼锌副产氧化铁 | 中色协科字[2020]93号 2020-041-T/CNIA | 7 | 10 | 12 |
|  | 碲锌镉化学分析方法 锌量、镉量的测定 电感耦合等离子发射法 | 待下计划 |  | 6 | 8 |
|  | 再生铜原料 |  | 6 | 10 | 2022 |
|  | 再生铜合金原料 |  | 6 | 10 | 2022 |
|  | 铜及铜合金切削屑料及其回收规范 |  | 6 | 10 | 2022 |
|  | 粗氢氧化镍钴 | 工信厅科函[2021]25号2021-W028-YS | 4下 |  | 10 |
|  | 电子薄膜用高纯铜环 | 工信厅科函[2021]25号  [2021-0008T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT27712020) | 8 |  |  |
|  | 镍铬合金靶材 | 工信厅科函[2021]25号[2021-0009T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT27752020) | 4下 | 9 | 12 |
|  | 集成电路封装用镍阳极 | 工信厅科函[2021]25号[2021-0126T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT30522020) | 7 |  |  |
|  | 精细锡基合金焊粉 | 工信厅科函[2021]25号[2021-0396T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT27742020) | 7 |  |  |
| **TC243/SC3（稀有金属）** | | | | | |
|  | 钼及钼合金金相检验方法 | 国标委发〔2019〕11号 20190752-T-610 | - | - | 3 |
|  | 液态金属物理性能测定方法 第1部分：密度的测定 | 国标委发〔2019〕11号 20190753-T-610 | - | - | 3 |
|  | 金属锂单位产品能源消耗限额 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0093T-YS | - | - | 4 |
|  | 钛及钛合金台阶轴锻件 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0178T-YS | - | - | 3 |
|  | 电子产品用钛及钛合金丝材 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0179T-YS | - | - | 3 |
|  | 熔炼铌 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0180T-YS | - | - | 3 |
|  | 氢燃料电池用锆带 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0181T-YS | - | - | 3 |
|  | 钼铜合金板 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0182T-YS | - | - | 3 |
|  | 氢化锆 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0183T-YS | - | - | 3 |
|  | 热轧钛带卷 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0464T-YS | - | - | 3 |
|  | 单水氢氧化铯 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0465T-YS | - | - | 4 |
|  | 钛及钛合金网篮 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0466T-YS | - | - | 3 |
|  | 制表用纯钛板材 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0467T-YS | - | - | 3 |
|  | 阴极保护用钛阳极 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0468T-YS | - | - | 3 |
|  | 氧化铟 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0469T-YS | - | - | 3 |
|  | 粗碳酸锂 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0235T-YS | - | - | 4 |
|  | 磷酸锂 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0463T-YS | - | - | 4 |
|  | 钛钢复合板界面显微组织检验方法 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0418T-YS | - | - | 3 |
|  | 超导用铌钛合金棒材再结晶率的测定方法 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0419T-YS | - | - | 3 |
|  | 钼及钼合金加工产品牌号和化学成分 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0425T-YS | - | - | 3 |
|  | 钛合金室温高应变速率压缩试验方法 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0426T-YS | - | - | 3 |
|  | 铍合金化学分析方法 第1部分：铍含量的测定 氟化钾滴定法 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0420T-YS | - | - | 4 |
|  | 铍合金化学分析方法 第2部分：银、钴和锗含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0421T-YS | - | - | 4 |
|  | 铍合金化学分析方法 第3部分：硅含量的测定 钼蓝分光光度法 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0422T-YS | - | - | 4 |
|  | 铍合金化学分析方法 第4部分：碳含量的测定 红外吸收法 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0423T-YS | - | - | 4 |
|  | 铍合金化学分析方法 第5部分：氧含量的测定 惰气熔融红外吸收法 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0424T-YS | - | - | 4 |
|  | 锂硼合金化学分析方法 第1部分：锂含量的测定 硫酸锂称量法 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0427T-YS | - | - | 4 |
|  | 钒铝、钼铝中间合金化学分析方法 第9部分：氯含量的测定 氯化银分光光度法 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0428T-YS | - | - | 4 |
|  | 钒铝、钼铝中间合金化学分析方法 第10部分：钠含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0429T-YS | - | - | 4 |
|  | 钒铝、钼铝中间合金化学分析方法 第11部分：氮含量的测定 惰性气体熔融热导法 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0430T-YS | - | - | 4 |
|  | 钒铝、钼铝中间合金化学分析方法 第12部分：磷含量的测定 钼蓝分光光度法 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0431T-YS | - | - | 4 |
|  | 钒铝、钼铝中间合金化学分析方法 第13部分：铁、硅、钼、铬含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号 2019-0432T-YS | - | - | 4 |
|  | 钨冶炼行业绿色工厂评价要求 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1563T-YS | - | - | 3 |
|  | 电池级无水氢氧化锂 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1605T-YS | - | 4 | 8 |
|  | 铌铝合金 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1606T-YS | 3 | 6 | 8 |
|  | 钨铜合金板 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1748T-YS | 3 | 6 | 8 |
|  | 钼铼合金化学分析方法 第1部分：铼含量的测定 丁二酮肟分光光度法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1732T-YS | 5 | 7 | 9 |
|  | 钼铼合金化学分析方法 第2部分：钼含量的测定 钼酸铅重量法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1733T-YS | 5 | 7 | 9 |
|  | 钼铼合金化学分析方法 第3部分：铝、钙、铜、铁、镁、锰、镍、硅、锡、钛、钨含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1734T-YS | 5 | 7 | 9 |
|  | 钼铼合金化学分析方法 第4部分：铝、钙、铜、铁、镁、锰、镍、锡、钛、钨含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1735T-YS | 5 | 7 | 9 |
|  | 钼铼合金化学分析方法 第5部分：碳和硫含量的测定 高频燃烧红外吸收法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1736T-YS | 5 | 7 | 9 |
|  | 钼铼合金化学分析方法 第6部分：氧和氮含量的测定 惰性气体熔融-红外吸收法和热导法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1737T-YS | 5 | 7 | 9 |
|  | 钼铼合金化学分析方法 第7部分：氢含量的测定 惰性气体熔融-红外吸收法和热导法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1738T-YS | 5 | 7 | 9 |
|  | 钨铜合金化学分析方法 第1部分：铜含量的测定 碘量法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1739T-YS | 5 | 7 | 9 |
|  | 钨铜合金化学分析方法 第2部分：钨含量的测定 辛克宁重量法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1740T-YS | 5 | 7 | 9 |
|  | 钨铜合金化学分析方法 第3部分：钴、铁、镍、锌含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1741T-YS | 5 | 7 | 9 |
|  | 钨铜合金化学分析方法 第4部分：碳含量的测定 高频燃烧红外吸收法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1742T-YS | 5 | 7 | 9 |
|  | 氧化锆、氧化铪化学分析方法 第12部分：氧化锆中硼、钠、镁、铝、硅、钙、钛、钒、铬、锰、铁、钴、镍、铜、锌、钼、镉、铪、铅、铋含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1743T-YS | 5 | 7 | 9 |
|  | 包壳管激光标记通用要求 | 工信厅科函〔2019〕276号 2019-1749T-YS | 3 | 6 | 8 |
|  | 液态金属物理性能测定方法 第2部分：电导率的测定 | 国标委发〔2019〕29号 20193120-T-610 | - | 3 | 6 |
|  | 钛及钛合金方形和矩形管材 | 国标委发〔2019〕29号 20193121-T-610 | 3 | 6 | 8 |
|  | 钛及钛合金板材 | 国标委发〔2020〕6号 20200746-T-610 | - | 3 | 6 |
|  | 钛及钛合金丝 | 国标委发〔2020〕6号 20200737-T-610 | - | 3 | 6 |
|  | 铟二次资源 | 国标委发〔2020〕6号 20200745-T-610 | - | 3 | 6 |
|  | 一次柱式锂电池绝缘子 | 国标委发〔2020〕6号 20200738-T-610 | - | 3 | 6 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第2部分：锡含量的测定 碘酸钾滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2020〕6号 20200744-T-610 | - | 4 | 7 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第13部分：砷含量的测定 原子荧光光谱法和DDTC-Ag分光光度法 | 国标委发〔2020〕6号 20200743-T-610 | - | 4 | 7 |
|  | 钨精矿化学分析方法 第17部分：锑含量的测定 原子荧光光谱法 | 国标委发〔2020〕6号 20200742-T-610 | - | 4 | 7 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第9部分：镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2020〕6号 20200741-T-610 | - | 4 | 7 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第10部分：钨含量的测定 硫氰酸盐分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2020〕6号 20200740-T-610 | - | 4 | 7 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第18部分：钒含量的测定 苯甲酰苯基羟胺分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2020〕6号 20200739-T-610 | - | 4 | 7 |
|  | 锆化合物化学分析方法 钙、铪、钛、钠、铁、铬、镉、锌、锰、铜、镍、铅含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2020〕37号20202820-T-610 | 7 | 11 | - |
|  | 紧固件用钛及钛合金棒材和丝材 | 国标委发〔2020〕37号20202822-T-610 | 6 | 10 | - |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第26部分：合金及杂质元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2020〕37号20202879-T-610 | 7 | 11 | - |
|  | 钨精矿化学分析方法 第18部分：钡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发〔2020〕37号20202880-T-610 | 7 | 11 | - |
|  | 无缝薄壁钼管 | 国标委发〔2020〕14号20201521-T-610 | 5 | 8 | 10 |
|  | 高纯锆锭 | 工信厅科函〔2020〕114号 2020-0047T-YS | 5 | 8 | 10 |
|  | 高纯氧化铪 | 工信厅科函〔2020〕114号 2020-0049T-YS | 5 | 8 | 10 |
|  | 高纯铌锭 | 工信厅科函〔2020〕114号 2020-0050T-YS | 5 | 8 | 10 |
|  | 包壳管激光标记深度与热影响区测定方法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0714T-YS | 3 | 8 | - |
|  | 粗氯化锂 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0443T-YS | 4 | 8 | - |
|  | 粗碳酸锂化学分析方法 第1部分：锂含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0690T-YS | 4 | 8 | - |
|  | 粗碳酸锂化学分析方法 第2部分：镍、钴、锰、铜、铝、铁、钙、镁、钠、钾、铅、镉、铬、砷、磷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0691T-YS | 4 | 8 | - |
|  | 粗碳酸锂化学分析方法 第3部分：氟离子含量的测定 离子选择性电极法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0692T-YS | 4 | 8 | - |
|  | 粗碳酸锂化学分析方法 第4部分：硫酸根含量的测定 硫酸钡比浊法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0693T-YS | 4 | 8 | - |
|  | 粗碳酸锂化学分析方法 第5部分：氯离子含量的测定 氯化银比浊法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0694T-YS | 4 | 8 | - |
|  | 粗碳酸锂化学分析方法 第6部分：盐酸不溶物含量的测定 重量法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0695T-YS | 4 | 8 | - |
|  | 钨基高比重合金化学分析方法 第1部分：钨含量的测定 辛克宁重量法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0696T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 钨基高比重合金化学分析方法 第2部分：铁、镍、铜含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0697T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 钨基高比重合金化学分析方法 第3部分：铝、镁、钙含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0698T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 氧化锆、氧化铪化学分析方法 第13部分：氧化铪中硼、钠、镁、铝、硅、钙、钛、钒、铬、锰、铁、钴、镍、铜、锌、锆、铌、钼、镉、锡、锑、钽、钨、铅、铋含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0699T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 钼酸铵化学分析方法 钼含量的测定 钼酸铅重量法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0700T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第1部分：钼含量的测定 钼酸铅重量法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0701T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第2部分：氨不溶钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0702T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第3部分：铋含量的测定 火焰原子吸收光谱法和X荧光光度法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0703T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第4部分：锡含量的测定 原子荧光光谱法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0704T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第5部分：锑含量的测定 原子荧光光谱法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0705T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第6部分：铅、铜含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0706T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第7部分：钾含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0707T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第8部分：钙、镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0708T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第9部分：磷含量的测定 钼蓝分光光度法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0709T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第10部分：硅含量的测定 钼蓝分光光度法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0710T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第11部分：钨含量的测定 硫氰酸盐萃取光度法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0711T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 焙烧钼精矿化学分析方法 第12部分：碳、硫含量的测定 高频燃烧红外吸收法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0712T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 高纯锆化学分析方法 痕量杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0713T-YS | 7 | 11 | - |
|  | 钼富集物 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0713T-YS | 5 | 10 | - |
|  | 粉冶钼合金顶头 | 工信厅科函〔2020〕181号 2020-0713T-YS | 5 | 10 | - |
|  | 电子封装用钼铜层状复合材料 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1200T-YS | 4（6） | 10 | - |
|  | 锻造钛合金无缝管 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1201T-YS | 4（6） | 10 | - |
|  | 锂硅合金化学分析方法 第1部分：锂含量的测定 重量法 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1550T-YS | 4（9） | - | - |
|  | 锂硅合金化学分析方法 第2部分：铁、镍、铬含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1551T-YS | 4（9） | - | - |
|  | 锆及锆合金中织构的测定 电子背散射衍射法 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1552T-YS | 4（6） | 10 | - |
|  | 氧化铟化学分析方法 第1部分：镉、钴、铜、铁、锰、镍、锑、铅、铊含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1561T-YS | 4（9） | - | - |
|  | 氧化铟化学分析方法 第2部分：砷含量的测定 原子荧光光谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1556T-YS | 4（9） | - | - |
|  | 钒铝、钼铝中间合金化学分析方法 第14部分：痕量杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1557T-YS | 4（9） | - | - |
|  | 钨及钨合金板表面碳含量测定方法 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1558T-YS | 4（9） | - | - |
|  | 锆合金管材两辊冷轧孔型检测方法 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1559T-YS | 4（6） | 10 | - |
|  | 铍精矿、绿柱石化学分析方法 第8部分：氧化铍、三氧化二铁、氧化钙、磷含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1560T-YS | 4（9） | - | - |
|  | 新能源动力电池壳及盖用钛及钛合金板、带材 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1500T-YS | 4（6） | 10 | - |
|  | 锂镁合金锭 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1501T-YS | 4（8） | - | - |
|  | 电解钛 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1502T-YS | 4（6） | 10 | - |
|  | 电池级碳酸锂 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1503T-YS | 4（8） | - | - |
|  | 电池级草酸锂 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1553T-YS | 4（8） | - | - |
|  | 纯三氧化钼 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1554T-YS | 4（6） | 10 | - |
|  | 热电偶用钼管 | 工信厅科函〔2020〕263号 2020-1555T-YS | 4（6） | 10 | - |
| **TC243/SC4（粉末冶金）** | | | | | |
|  | 镍钴酸锂 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0184T-YS | — | 3 | 5 |
|  | 掺杂型镍钴锰酸锂 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0185T-YS | — | 3 | 5 |
|  | 镍锰二元素复合氧化物 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0186T-YS | — | 3 | 5 |
|  | 镍钴铝锆复合氢氧化物 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0187T-YS | — | 3 | 5 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第1部分：镍量的测定 丁二酮肟重量法 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0433T-YS | — | 3 | 5 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第2部分：锰量的测定 电位滴定法 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0434T-YS | — | 3 | 5 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第3部分：锂量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0435T-YS | — | 3 | 5 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第4部分：硫酸根量的测定 硫酸钡浊度法 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0436T-YS | — | 3 | 5 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第5部分：氯离子量的测定 离子选择性电极法 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0437T-YS | — | 3 | 5 |
|  | 镍锰酸锂化学分析方法 第6部分：钾、钠、钙、铁、铜、铬、镉、铅、硅量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0438T-YS | — | 3 | 5 |
|  | 二硼化钛粉化学分析方法 第1部分：钛含量的测定 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0439T-YS | — | — | 5 |
|  | 二硼化钛粉化学分析方法 第2部分：总硼含量的测定 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0440T-YS | — | — | 5 |
|  | 二硼化钛粉化学分析方法 第3部分：铁含量的测定 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0441T-YS | — | — | 5 |
|  | 二硼化钛粉化学分析方法 第4部分：碳含量的测定 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0442T-YS | — | — | 5 |
|  | 二硼化钛粉化学分析方法 第5部分：氧含量的测定 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0443T-YS | — | — | 5 |
|  | 二硼化钛粉 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0470T-YS | — | — | 5 |
|  | 铝基氮化硼粉末中氮化硼含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0444T-YS | — | — | 4 |
|  | 烧结金属多孔材料 阻尼性能的测定 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0445T-YS | — | — | 4 |
|  | 钨、钼及其合金棒材和管材超声检测方法 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0446T-YS | — | — | 4 |
|  | 金属注射成形钛及钛合金异形件 | 工信厅科函[2019]126号  2019-0471T-YS | — | — | 4 |
|  | 金属及其化合物粉末费氏粒度的测定方法 | 国标委发[2019]11号  20190755-T-610 | — | — | 3 |
|  | 硬质合金 钴粉中硅量的测定 分光光度法 | 国标委发[2019]11号  20190757-T-610 | — | — | 3 |
|  | 增材制造用钨及钨合金粉 | 国标委发[2019]22号  20192050-T-610 | — | — | 4 |
|  | 粉末床熔融增材制造镍基合金 | 国标委发[2019]22号  20192051-T-610 | — | — | 4 |
|  | 金属粉末流动性的测定-标准漏斗法（古斯塔弗森流速计） | 国标委发[2019]29号  20193116-T-610 | — | — | 3 |
|  | 烧结金属材料规范 | 国标委发[2019]29号  20193122-T-610 | — | — | 3 |
|  | 烧结金属材料 疲劳试样 | 国标委发[2019]29号  20193123-T-610 | — | — | 3 |
|  | 含润滑剂金属粉末中润滑剂含量的测定 索格利特（Soxhlet）萃取法 | 国标委发[2019]29号  20193124-T-610 | — | — | 3 |
|  | 硬质合金 显微组织的金相测定 第4部分：孔隙度、非化合碳缺陷和脱碳相的金相测定 | 国标委发[2019]29号  20193125-T-610 | — | — | 4 |
|  | 增材制造用镍粉 | 国标委发[2020]14号20201524-T-610 | — | — | 4 |
|  | 增材制造用铜及铜合金粉 | 国标委发[2020]37号20202890-T-610 | — | 4 | 8 |
|  | 粉末床熔融增材制造钽及钽合金 | 国标委发[2020]37号20202959-T-610 | — | 4 | 8 |
|  | 铜包石墨复合粉 | 工信厅科函[2019]276号  2019-1747T-YS | — | — | 7 |
|  | 碳氮化钛粉末 | 工信厅科函[2019]276号  2019-1750T-YS | — | — | 7 |
|  | 锂离子电池正极材料检测方法 磁性异物含量和残余碱含量的测定 | 国标委发〔2019〕40号20194101-T-610 | 4 | 6 | 8 |
|  | 金属粉末(不包括硬质合金粉末)在单轴压制中压缩性的测定 | 国标委发〔2020〕6号  20200747-T-610 | — | 4 | 7 |
|  | 再生碳化钨粉 | 国标委发〔2020〕6号  20200748-T-610 | — | 4 | 7 |
|  | 金属粉末 用圆柱形压坯的压缩测定压坯强度的方法 | 国标委发〔2020〕6号20200749-T-610 | — | 4 | 7 |
|  | 硬质合金废料 | 国标委发〔2020〕6号20200750-T-610 | — | 4 | 7 |
|  | 硬质合金管状焊条 | 国标委发〔2020〕6号20200751-T-610 | — | 4 | 7 |
|  | 硬质合金铣刨刀具 | 中色协科字[2020]8号  2020-020-T/CNIA | 6 | 8 | 10 |
|  | 试验筛网孔尺寸与筛网目数对应关系 | 中色协科字[2020]8号  2020-022-T/CNIA | 6 | 8 | 10 |
|  | 金属粉末（不包括硬质合金） 铜基浸渗粉检验方法 | 国标委发[2020]14号  20201522-T-610 | 4 | 6 | 8 |
|  | 金属粉末 粉末锻造用金属粉末中非金属夹杂物的测定方法 | 国标委发[2020]14号  20201523-T-610 | 4 | 6 | 8 |
|  | 硬质合金 总碳量的测定 高频燃烧红外吸收法/热导法 | 国标委发[2020]37号  20202888-T-610 | 9 | 11 | 2022 |
|  | 磷酸铁锂电化学性能测试 首次放电比容量及首次充放电效率测试方法 | 国标委发[2020]37号  20202915-T-610 | 9 | 11 | 2022 |
|  | 无定形硼粉 总硼含量的测定 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1563T-YS | 6 | 9 | 11 |
|  | 热喷涂用高纯氧化铝粉末 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1504T-YS | 6 | 9 | 11 |
|  | 热喷涂用氧化铬粉末 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1505T-YS | 6 | 9 | 11 |
|  | 硬质合金精磨圆棒 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1506T-YS | 6 | 9 | 11 |
|  | 铝硅合金粉末 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1562T-YS | 6 | 9 | 11 |
|  | 镍钴铝酸锂 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1564T-YS | 6 | 9 | 11 |
|  | 硬质合金锤头齿 | 工信厅科函〔2020〕263号  2020-1565T-YS | 6 | 9 | 11 |
|  | 金属粉末流动性的测定 标准漏斗法（霍尔流速计） | 20204061-T-610 | 9 | 11 | 2022 |
|  | 磷酸铁锂电化学性能测试 放电平台容量比率及循环寿命测试方法 | 20204109-T-610 | 9 | 11 | 2022 |
|  | 增材制造用高熵合金粉 | 国标委发[2020]53号  20204835-T-610 | 4 | 8 | 2022 |
|  | 钨条 | 国标委发[2020]53号  20204836-T-610 | 9 | 11 | 2022 |
| **TC243/SC5（贵金属）** | | | | | |
|  | 二碳酸氢根四氨合铂(II) | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0190T-YS | - | - | 4 |
|  | 醋酸四氨合钯 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0191T-YS | - | - | 4 |
|  | 醋酸钌 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0192T-YS | - | - | 4 |
|  | 醋酸铱 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0193T-YS | - | - | 4 |
|  | 电镀用氰化亚金钾YS/T 592-2006 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0472T-YS | - | - | 4 |
|  | 水合三氯化铑YS/T 593-2006 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0473T-YS | - | - | 4 |
|  | 氯铱酸YS/T 595-2006 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0474T-YS | - | - | 4 |
|  | 二亚硝基二氨铂YS/T 596-2006 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0475T-YS | - | - | 4 |
|  | 锇酸钾 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0196T-YS | - | - | 4 |
|  | 照相用硝酸银YS/T 476-2005 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0476T-YS | - | - | 4 |
|  | 镍铂合金化学分析方法 氧和氮量测定 脉冲-红外吸收法和热导检测法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0189T-YS | - | - | 4 |
|  | 铑炭化学分析方法 铑量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0447T-YS | - | - | 4 |
|  | 正面浆料用球形银粉 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0194T-YS | - | - | 5 |
|  | 钴铬铂硼合金溅射靶材 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0188T-YS | - | - | 5 |
|  | 银钢复合板 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0195T-YS | - | 3 | 5 |
|  | 银钨合金化学分析方法 第1部分：银含量的测定 电位滴定法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0448T-YS | - | 3 | 5 |
|  | 银钨合金化学分析方法 第2部分：钨含量的测定 钨酸铵重量法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0449T-YS | - | 3 | 5 |
|  | 银钨合金化学分析方法 第3部分：钴、铬、铜、镁、铁、钾、钠、锡、镍、硅、锌含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0450T-YS | - | 3 | 5 |
|  | 银钨合金化学分析方法 第4部分：碳含量的测定 高频燃烧红外吸收法 | 工信厅科函〔2019〕126号  2019-0451T-YS | - | 3 | 5 |
|  | 阴极保护用铂复合阳极板（修订GB/T 23520-2009） | 国标委发〔2020〕6号  20200753-T-610 | - | 3 | 5 |
|  | 核级银-铟-镉合金棒（修订GB/T 25942-2010） | 国标委发〔2020〕6号  20200754-T-610 | - | 3 | 5 |
|  | 钌炭（修订GB/T 23517-2009） | 国标委发〔2020〕6号  20200755-T-610 | - | 3 | 5 |
|  | 微电子技术用贵金属浆料测试方法 可焊性、耐焊性测定（修订GB/T 17473.7-2008） | 国标委发〔2020〕6号  20200752-T-610 | - | 3 | 5 |
|  | 微电子技术用贵金属浆料规范（修订GB/T 17472-2008） | 国标委发〔2019〕40号  20194103-T-610 | - | 3 | 5 |
|  | 铂族金属废料分类和技术条件(修订GB/T 23608-2009) | 国标委发〔2019〕40号  20194102-T-610 | - | 3 | 5 |
|  | 硫酸钯 | 工信厅科函[2019]276号  2019-W065-YS | - | - | 6 |
|  | 银化学分析方法 铜、铋、铁、铅、锑、钯、硒和碲量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 工信厅科函[2019]276号  2019-W066-YS | - | - | 6 |
|  | 银化学分析方法 铜、铋、铁、铅、锑、钯、硒和碲量的测定 火花原子发射光谱法 | 工信厅科函[2019]276号  2019-W067-YS | - | - | 6 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 金、钯合金中银量的测定 碘化钾电位滴定法 | 国标委发[2020]36号  W20201711 | - | - | 6 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 银合金中银量的测定 氯化钠电位滴定法 | 国标委发[2020]36号  W20201712 | - | - | 6 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 金、铂、钯合金中金量的测定 硫酸亚铁电位滴定法 | 国标委发[2020]36号  W20201713 | - | - | 6 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 银合金中铝和镍量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2020]36号  W20201714 | - | - | 6 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 银合金中锡、铈和镧量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2020]36号  W20201715 | - | - | 6 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 钯、银合金中钯量的测定 二甲基乙二醛肟重量法 | 国标委发[2020]36号  W20201716 | - | - | 6 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 金合金中铬和铁量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2020]36号  W20201717 | - | - | 6 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 铂合金中钨量的测定 三氧化钨重量法 | 国标委发[2020]36号  W20201718 | - | - | 6 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 银合金中钒量的测定 过氧化氢分光光度法 | 国标委发[2020]36号  W20201719 | - | - | 6 |
|  | 贵金属合金化学分析方法 金、银、钯合金中镍、锌和锰量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 国标委发[2020]36号  W20201721 | - | - | 6 |