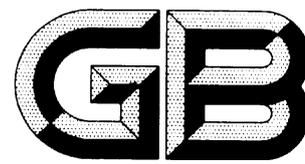


ICS 77.120.10
CCS H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 13586—20XX

代替 GB/T 13586-2006

回收铝

Recycled aluminium

(送审稿)

(本稿完成时间：2020-12-2)

200X—XX—XX 发布

200X—XX—XX 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 13586—2006《铝及铝合金废料》。与 GB/T 13586—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 将标准名称更改为“回收铝”；
- b) 更改了“范围”的规定（见1章，2006年版的第1章）；
- c) 增加了“同牌号新铝线和线缆”、“同系列新铝线和线缆”、“电工铝粒”、“导电铝管、棒、型材”、“压块束捆旧铝罐”、“全铝汽车热交换器”、“锻造铝车轮”、“新涂层箔”、“同牌号挤压新料”、“同牌号旧挤压料”、“混合旧挤压料”、“挤压料10/10”、“喷涂铝挤压材”、“门窗铝材”、铝板、带材和铝挤压材及其他铝材的“混合新加工余料及几何废料”、“混合旧铝”、“纯铝加工余料及几何废料”、“同牌号新加工余料及几何废料”、“飞机铝破碎料”、“船舶铝铸件”、“铸造车轮”、“磨屑”、“车辆破碎料”、“焚烧车辆破碎料”、“杂物铝”、“溢出铝”、“撇渣”等28个回收铝品种（见第4章）；
- d) 将“光亮铝线”更改为“新的纯铝线和线缆”，将“混合光亮铝线”更改为“同系列新铝线和线缆”，将“旧铝线”更改为“旧的纯铝线和线缆”，将“旧混合铝线”更改为“混合旧铝线和线缆”，将“导电板”更改为“导电铝板”，将“新易拉罐”更改为“新铝罐料”，将“旧易拉罐”更改为“旧铝罐”，将“易拉罐碎片”更改为“旧铝罐切片”，将“易拉罐压块”更改为“压包束捆旧铝罐”，将“打捆易拉罐”更改为“束捆旧铝罐”，将“新PS基板”更改为“新的洁净印刷版基”，将“旧PS基板”更改为“洁净印刷版基”，将“低铜铝板”更改为“混合低铜铝加工余料及几何废料”，将“同类铝板”更改为“同牌号铝板”，将“混合新铝板”更改为铝板、带中的“混合新加工余料及几何废料”，将“杂旧铝板”更改为“洁净混合旧铝板”，将“散热器铝片”更改为“铝铜热交换器”，将“同类铝材”更改为“同牌号铸、锻、挤制新料”，将“杂铝铸锭”更改为“复化锭”，将“无拉杆铝活塞”更改为“洁净铝活塞”，将“带拉杆铝活塞”更改为“带撑杆的洁净铝活塞”，将“同类铝铸件”更改为“单合金新铝铸件”，将“同类铝屑”更改为“同牌号铝屑”，将“混合铝屑”更改为“混合铝镩屑和车屑”，将“铝碎片”更改为“铝破碎料”，将“混合碎片”更改为“混合金属破碎料”，将“炉底结块”更改为“炉渣”（见第4章，2006年版的第3章）；
- e) 删除了“新边角料”、“杂铝材”、“混合边角料”、“同类铝铸件”、“铝灰”等5种回收铝（见2006年版的第3章）；
- f) 更改了“回收铝要求”（见第4章，2006年版的第3章）；
- g) 更改了试验方法、检验规则和包装、标志、运输及贮存内容（见第5章、第6章、第7章，2006年版的第4章、第5章、第6章）；
- h) 增加了“订货单（或合同）内容”（见第8章）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会（SAC/TC 243）归口。

本文件起草单位：XXX、xxx

本文件主要起草人：xxx

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1992年首次发布为GB/T 13586—1992，2006年第一次修订；

——本次为第二次修订。

回收铝

1 范围

本文件规定了回收铝的分类、试验方法、检验规则、包装、标志、运输及贮存、质量证明书、订货单（或合同）内容等。

本文件适用于社会及工厂回收并分类的回收铝。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 8005 铝及铝合金术语和定义（所有部分）

GB/T 38472 再生铸造铝合金原料

GB/T XXXXX 再生纯铝原料

GB/T XXXXX-202X 再生变形铝合金原料

3 术语和定义

GB/T 8005（所有部分）界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类与要求

回收铝分类与要求见表 1。

表 1 回收铝分类与要求

回收铝分类 ^a		回收铝要求 ^{b、c、d、e}	
类别	组别	回收铝名称	
变形铝及铝合金回收料	铝导体	新的纯铝线（缆） New Pure Aluminium Wire and Cable (Talon)	新的、洁净的纯铝电线、电缆构成的回收铝。 无铝合金线、抛丝（网）、铁、绝缘皮和其他杂质。
		旧的纯铝线（缆） Old Pure Aluminium Wire and Cable (Taste)	旧的纯铝电线、电缆构成的回收铝。 表面氧化物及污物低于回收铝总量的 1%。 无铝合金线、抛丝（网）、丝网、铁、绝缘皮和其他杂质。
		同牌号新铝线（缆） New Segregated Aluminium Alloy Wire and Cable	由同一牌号的、新的、洁净的铝合金电线、电缆构成的回收铝。 无抛丝（网）、铁、绝缘皮和其他杂质。
		同系列新铝线（缆） New Aluminium Alloy Wire and Cable	由新的、洁净的同系列铝合金（5000 或 6000 系）线、缆构成的回收铝。 无抛丝（网）、铁、绝缘皮和其他杂质。
		混合新铝线（缆） New Mixed Aluminium Wire and Cable (Tann)	新的、洁净的纯铝电线、电缆与少量 5000 或 6000 系合金线、缆混合构成的回收铝。 5000 或 6000 系合金线、缆不超过回收铝总量的 10%。 无抛丝（网）、铁、绝缘皮和其他杂质。
		混合旧铝线（缆） Old Mixed Aluminium Wire and Cable (Tassel)	旧的纯铝电线、电缆与少量 5000 或 6000 系合金线、缆混合构成的回收铝。 5000 或 6000 系合金线、缆低于回收铝总量的 10%，表面氧化物及污物不超过回收铝总量的 1%。 无抛丝（网）、铁、绝缘皮和其他杂质。
		旧电线、电缆 Insulated Aluminium Wire Scrap (Twang)	带有绝缘层的各类铝电线、电缆构成的回收铝。
		新钢芯铝绞线 New Aluminium Cable Steel Reinforced (Trill A)	制造过程中产生的钢芯铝绞线残次品，无夹杂物。
		旧钢芯铝绞线 Old Aluminium Cable Steel Reinforced (Trill B)	旧的钢芯铝绞线，无夹杂物。

回收铝分类 ^a		回收铝名称	回收铝要求 ^{b、c、d、e}
类别	组别		
变形铝及铝合金回收料		导电铝板 Current-Conducting Plate	各种电器设备和设施中的铝导电板、导电排、导电母线等构成的回收铝。 无夹杂物。
		导电铝管、棒、型材 Current-Conducting Tube Bar Profile	各种电器设备和设施中的铝导电管、棒、型材等构成的回收铝。 无夹杂物。
		电工铝粒 E.C.Aluminium Nodules (Tall)	洁净的、粒径不小于 0.84mm 的电工用铝（铝含量不小于 99.45%）破碎粒。 无抛丝（网）、铁、铜、绝缘皮和其他非金属物质。
	铝罐	新铝罐料 New Aluminium Can Stock (Take)	新的、洁净的、低铜的铝罐（表面可覆盖印刷涂层或透明漆）及其边角料构成的回收铝。 油脂不超过回收铝总量的 1%。 无罐盖、铁、污物和其他杂物。
		旧铝罐 Post-Consumer Aluminium Can Scrap (Talc)	盛过食物或饮料的铝罐构成的回收铝。 无其他金属、箔、锡罐、塑料瓶、纸、玻璃和其他非金属杂质。
		旧铝罐切片 Shredded Aluminium Used Beverage Can (UBC) Scrap (Talc)red)	铝罐碎片构成的回收铝（ $\rho=193\text{kg/m}^3\sim 273\text{kg/m}^3$ ）。 通过孔径 6.35mm 网筛的碎片不大于回收铝总量的 5%。 回收铝经过磁选，无其他任何铝制品、铁、铅、瓶盖、塑料罐及其他塑料制品、玻璃、木料、污物、油脂、垃圾和其他杂物。
		压块束捆旧铝罐 Briquetued Aluminium Used Beverage Can (UBC) Scra (Taldork)	压紧实的铝罐构成的回收铝（ ρ 不小于 800kg/m^3 ）。 压块的公称尺寸：（305 mm×610 mm）～（305 mm×610 mm），长度范围为 203mm~1220mm。。 压块应绑扎或堆放在托盘上，每行至少一条垂直扎带固定，每个水平层至少一条全周长扎带，任何捆包的重量不得超过 1814t。 回收铝经过磁选，无铝罐以外的任何铝产品，无钢、铅、瓶盖、玻璃、木料、塑料罐及其他塑料制品、污物、油脂和其他杂物。
		压包束捆旧铝罐 Densified Aluminium Used Beverage Can(UBC)Scrap (Taldack)	压型成一定尺寸的铝罐构成的回收铝（ $\rho 562\text{kg/m}^3\sim 802\text{kg/m}^3$ ）。 压包的两边有易于捆绑的捆绑槽，每包重量不超过 27.2kg，压包公称尺寸：（254 mm×330 mm×260 mm）～（508 mm×159 mm×229 mm）。 合成一捆的所有压包尺寸相同，尺寸范围为（1040 mm~1120 mm）×（1300 mm~1370 mm）×（1370 mm~1420 mm）。捆绑方法：用宽不小于 16mm、厚 0.50 mm 的钢带，每捆每排垂直捆一道，水平方向至少捆二道。不使用滑动垫木和/或任何材料的支撑板。 回收铝经过磁选，无铝罐以外的任何铝产品，无钢、铅、瓶盖、玻璃、木料、塑料罐及其他塑料制品、污物、油脂和其他杂物。
		束捆旧铝罐 Baled Aluminium Used Beverage Can(UBC)Scrap (Taldon)	打捆的、未压扁铝罐（ $\rho=225\text{kg/m}^3\sim 273\text{kg/m}^3$ ）、或打捆的、压扁铝罐（ $\rho=353\text{kg/m}^3$ ）构成的回收铝。 捆的最小规格为 0.85m^3 ，建议尺寸为（610 mm~1020 mm）×（760 mm~1320 mm）×（1020 mm~2130mm）。捆绑方法：4~6 条 16 mm×5mm 的钢带，或 6~10 条 13 号钢丝（允许使用同等强度和数量的铝带或铝线）。不使用滑动的垫木和/或任何材料的支撑板。 回收铝经过磁选，无铝罐以外的任何铝产品，无钢、铅、瓶盖、玻璃、木料、塑料罐及其他塑料制品、污物、油脂和其他杂物。
	热交换器	铝铜热交换器 Aluminium Copper Radiators (Talk)	洁净的热交换铝片或铜管上的铝翅片构成的回收铝。 无铜管、铁和其他杂物。
		全铝汽车热交换器 All Aluminium Radiators From Automobiles (Tally)	洁净的铝制汽车水箱或冷凝器（不含其他类型的散热器）构成的回收铝。 铁、塑料、泡沫总量不超过 1%。
	车轮	锻造铝车轮 Aluminium Auto or Truck Wheels (Troma A)	洁净无涂层的同牌号 ^f 锻造铝车轮构成的回收铝。 未嵌入钢、车轮配重、阀杆、轮胎、油脂和其他非金属物质。
	铝板、带	新的洁净印刷版基 New, Clean Aluminium Lithographic Sheets (Tabloid)	1000 和/或 3000 系列牌号的印刷用铝板（表面无油漆涂层）构成的回收铝。 铝板最小尺寸为 80mm×80mm。 无纸、塑料、油墨和其他任何杂物。
		洁净印刷版基 Clean Aluminium Lithographic Sheets (Tablet)	1000 和/或 3000 系列牌号的印刷用铝板构成的回收铝。 铝板最小尺寸为 80 mm×80 mm。 无纸、塑料、过多油墨的薄板和其他任何杂物。
		同牌号铝板、带 Segregated Aluminium Sheet	同牌号 ^f 的铝板、带材，厚度>0.38 mm。

回收铝分类 ^a		回收铝要求 ^{b、c、d、e}	
类别	组别	回收铝名称	
变形铝及铝合金回收料		洁净混合旧铝板 Clean Mixed Old Aluminium Alloy Sheet (Taint 或 Tabor)	由多种牌号 ^f 的洁净铝板混合构成的回收铝。 涂覆铝板低于回收铝总量的10%，油脂低于回收铝总量的1%。 不含铝箔、百叶帘、铸件、抛丝（网）、铝罐、散热器片、飞机铝板、瓶盖、塑料、污物和其他非金属物品。
		飞机铝板 Aluminium Aircraft Sheet (Tepid)	飞机用铝板构成的回收铝。
		涂覆铝板 Painted Siding(Tale)	洁净的低铜铝板（化学成分符合 GB/T XXXX-202X《再生变形铝合金原料》表 C.1 的规定；一面或两面有涂层，不含塑料涂层）构成的回收铝。 无铁和污物、腐蚀物、泡沫、玻璃纤维等其他非金属物品。
		混合新加工余料及几何废料 Mixed New Aluminium Alloy Clippings and Solids (Tough A)	由多种牌号 ^f 的铝板（厚度大于 0.38mm）混合构成的新的、洁净的、表面无涂层和漆层的回收铝板。 油脂不超过回收铝总量的1%。 无抛丝（网）、直径小于 1.27mm 的冲屑、污物和其他非金属物品。
		混合低铜铝加工余料及几何废料 Mixed Low Copper Aluminium Clippings and Solids (Taboo)	由多种牌号 ^f 的低铜铝板（化学成分符合 GB/T XXXX-202X《再生变形铝合金原料》表 C.1 的规定；厚度不小于 0.38 mm）混合构成的新的、洁净的、表面无涂层、无油漆的回收铝板。 油脂低于回收铝总量的1%。 无 2000 或 7000 系铝合金板，不允许混入抛丝（网）、直径小于 125mm 的冲料、污物和其他非金属物品。
	铝箔	新铝箔 New Aluminium Foil (Terse)	洁净的、新的、无涂层的 1000 和/或 3000 和/或 8000 系列铝箔构成的回收铝。 无阳极氧化膜、无涂层、纸、塑料和其他杂质。
		旧铝箔 Post Consumer Aluminium Foil (Tesla)	无涂层的 1000、3000 和 8000 系旧的家用包装铝箔和铝箔容器构成的回收铝。 有机残留物低于回收铝总量的5%。 无雷达箔条、化学腐蚀箔、复合箔、铁、纸、塑料和其他非金属杂质。
		新涂层箔 New Coated Aluminium Foil (Tetra)	洁净、干燥的新涂层箔或粘附油墨、漆、纸、塑料的复合箔构成的回收铝。 无塑料、PVC 和其他非金属。
	铝挤压材	同牌号挤压新料 New Production Aluminium Extrusions (Tata)	新的同牌号挤制材（包含阳极氧化的挤制材）或挤压压余料构成的回收铝。 无有机涂层、无污物。
		同牌号旧挤压料 Aluminium Extrusions Dealer Grade (Tutu)	旧的、单一牌号的挤压铝材，通常为 6063、6061 或 7075 合金。 无有机涂层、无铁、锯屑、锌、纸、纸板、污物或其他任何夹杂物。
混合旧挤压料 Clean Mixed Old Aluminium Extrusions		洁净的、旧挤压铝材构成的回收铝。 无有机涂层，无锌、铁、毛毡、塑料、纸、纸板、污物或其他任何夹杂物。	
挤压料“10/10” Aluminium Extrusions“10/10”(Toto)		以 6063 牌号为主，含少量（不大于 10%）6061 牌号的新、旧挤压铝材（其中带有机涂层的挤压材不大于 10%）构成的回收铝。 不含其他铝合金，无锌、铁、毛毡、塑料、纸、纸板、污物或其他任何夹杂物。	
喷涂铝挤压材 Painted Aluminium Extrusions		洁净的、带有机涂层的多种牌号挤压铝材构成的回收铝。 无锌、铁、毛毡、塑料、纸、纸板、污物或其他任何夹杂物。	
门窗铝材 Painted Aluminium Extrusions for window		洁净的 6000 系列挤压铝材（以 6063 牌号为主，带有机涂层和隔热条或隔热胶）构成的回收铝。 无锌、铁、毛毡、塑料、纸、纸板、污物或其他任何夹杂物。	
混合新加工余料及几何废料 Mixed New Aluminium Alloy Clippings and Solids (Tough B)		新的多种牌号挤压材（包含阳极氧化的挤制材）或挤压压余料构成的回收铝。 无有机涂层、无污物。	
其他	同牌号铸、锻、挤制新料 Segregated New Aluminium Castings Forgings and Extrusions (Tread)	洁净无涂层的同牌号 ^f 新铸锭、新锻件、新挤压件构成的回收铝。 无锯屑、钢、锌、铁、污物、油、油脂和其他非金属物质。	

		回收铝分类 ^a		回收铝要求 ^{b、c、d、e}	
类别	组别	回收铝名称			
		混合旧铝 Mixed Old Aluminium Scrap		洁净无涂层多种牌号 ^f 的铝材料或铝制品构成的回收铝。	
		纯铝加工余料及几何废料 Pure Aluminium Clippings And Solids		洁净无涂层的纯铝加工余料或几何废料（最小厚度不小于0.38mm）构成的回收铝。 油脂不超过回收铝总量的1%。 不含其他铝合金、抛丝（网）、直径小于12.7mm的冲片、污物和其他非金属杂质。	
		同牌号新加工余料及几何废料 Segregated New Aluminium Alloy Clippings And Solids (Tooth)		洁净无涂层的同牌号 ^f 新加工余料或几何废料（最小厚度不小于0.38mm）构成的回收铝。 油脂不超过回收铝总量的1%。 不含抛丝（网）、直径小于12.7mm的冲片、污物和其他非金属杂质。	
		混合新加工余料及几何废料 Mixed New Aluminium Alloy Clippings And Solids (Tough C)		洁净无涂层多种牌号 ^f 的新加工余料或几何废料（最小厚度不小于0.38mm）构成的回收铝。 油脂不超过回收铝总量的1%。 无抛丝（网）、直径小于12.7m的冲片、污物和其他非金属杂质。	
		混合低铜铝加工余料及几何废料 Mixed Low Copper Aluminium Clippings And Solids (Taboo)		洁净无涂层多种牌号 ^f 的、新的低铜铝加工余料及几何废料（最小厚度不小于0.38mm）构成的回收铝。 不包含2000系、7000系铝合金。 油脂不超过回收铝总量的1%。 无抛丝（网）、直径小于12.5mm的冲片、污物和其他非金属杂质。	
		飞机铝破碎料 Fragmentizer Aircraft Aluminium Scrap (Twirl)		干燥的2000系和7000系铝合金破碎料构成的回收铝。 不包含过氧化物质。 游离锌不超过回收铝总量的2%，游离镁不超过1%，游离铁和不锈钢不超过1.5%，纯铁不超过2%，非金属含量不超过5%，橡胶和塑料不超过1%。	
	铸造铝合金回收料	交通用铝铸件	洁净铝活塞 Clean Aluminium Pistons (Tarry A)		失去原使用功能的、洁净的铝活塞构成的回收铝。 油脂不超过回收铝总量的2%。 不含撑杆、衬套、轴、铁环和非金属夹杂。
			带撑杆的洁净铝活塞 Clean Aluminium Pistons with Struts (Tarry B)		失去原使用功能的、洁净的铝活塞（带撑杆）构成的回收铝。 油脂不超过回收铝总量的2%。 不含衬套、轴、铁环和非金属夹杂。
			夹铁铝活塞 Irony Aluminium Pistons (Tarry C)		包含铝活塞和铁等非铝杂质的回收铝。
			车辆铝铸件 Aluminium Auto Castings (Trump)		失去原使用功能的、各种洁净的车辆用铝铸件构成的回收铝。 铸件尺寸应达到目视容易鉴别的程度。 油污和油脂低于回收铝总量的2%。 无污物、黄铜、轴套及非金属物品。
			船舶铝铸件 Aluminium Ship Castings		失去原使用功能的、各种洁净的船舶用铝铸件构成的回收铝。 铸件尺寸应达到目视容易鉴别的程度。 油污和油脂低于回收铝总量的2%。 无污物、黄铜、轴套及非金属物品。
			飞机铝铸件 Aluminium Airplane Castings (Twist)		失去原使用功能的、各种洁净的、飞机用铝铸件构成的回收铝。 油污和油脂不超过回收铝总量的2%。 无污物、铁、黄铜、轴套和非金属物品。
铸造车轮 Aluminium Auto or Truck Wheels (Troma B)		失去原使用功能的、洁净无涂层的同牌号 ^f 铸造车轮构成的回收铝。 未嵌入钢、车轮配重、阀杆、轮胎、油、油脂和其他非金属物质。			
	其他	单合金新铝铸件 Segregated New Aluminium Castings (Tread B)		失去原使用功能的、同牌号 ^f 的、新的、洁净的、无涂层的铝铸件构成的回收铝。 无锯屑、钢、锌、铁、污物、油、油脂和其他非金属物质。	

回收铝分类 ^a		回收铝名称	回收铝要求 ^{b、c、d、e}
类别	组别		
		混合铝铸件 Mixed Aluminium Castings (Tense)	失去原使用功能的、各种洁净的铝铸件（可包括车辆或飞机铝铸件）混合构成的回收铝。 油污和油脂不超过回收铝总量的 2%。含铁量不超过回收铝总量的 3%。 无铝锭、黄铜、污物和其他非金属物品。
		铝器具 Aluminium Implement	锅、盆、瓶、梯子等铝制器具构成的回收铝。 无夹杂物。
铝及铝合金屑		同牌号铝屑 Segregated Aluminium Borings and turnings (Teens)	同牌号 ^f 的、洁净的铝合金屑构成的回收铝。 通过孔径 840 μ m 网筛的细屑不大于回收铝总量的 3%，不含氧化物。 不允许混入污物、铁、不锈钢、镁、油、易燃液体、水分和其他非金属物品。
		混合铝车铣钻镗屑 Mixed Aluminium Borings and Turnings (Telic)	由多种牌号 ^f 的、洁净的、未腐蚀的铝合金屑混合构成的回收铝。 通过孔径 840 μ m 网筛的细屑不大于回收铝总量的 3%，铁含量不超过回收铝总量的 10%。 不允许混入污物、铁、不锈钢、镁、油、易燃的车屑混合物、水分和其他非金属物品。
		磨屑 Aluminium Grindings (Thigh)	铝及铝合金研磨屑混合料构成的回收铝。
铝及铝合金碎片		铝破碎料 Floated Fragmentizer Aluminium Scrap (from Automobile Shredders) (Twitch)	从家电、家具、机械设备、拆解汽车的破碎料中分选出来的回收铝。由机械或人工分离出的铝及铝合金的干燥切片构成。 锌低于 1%，镁低于 1%，铁不超过 1%，非金属总含量不超过 2%，橡胶和塑料不超过 1%。 不含过度氧化的材料和气胎罐及密封的、或加压密封的容器。最大尺寸不应大于 150mm。
		车辆破碎料 Fragmentizer Aluminium Scrap (from Automobile Shredders) (Tweak)	从车辆破碎料中分选出来的回收铝。由机械或人工分离出的铝及铝合金的干燥切片构成。 游离铁不超过 4%，游离镁不超过 1%，工业纯铁不超过 1.5%，非金属含量不超过 5%，橡胶和塑料不超过 1%。 不含过氧化物质、气囊罐、任何密闭容器或压力容器。最大尺寸不应大于 150mm。
		焚烧汽车破碎料 Burnt Fragmentizer Aluminium Scrap (from Automobile Shredders) (Twire)	从焚烧车辆破碎料中分选出来的回收铝。由机械或人工分离出的铝及铝合金的干燥但含有灰分的切片构成。 游离锌含量不超过 4%，游离镁含量不超过 1%，纯铁不超过 1.5%，非金属含量不超过 5%，橡胶和塑料不超过 1%。 不含过氧化物质、气囊罐、任何压力容器。最大尺寸不应大于 150mm。
		混金属破碎料 Recyclable Concentrates of Shredded Mixed Nonferrous Scrap Metal in Pieces-Derived from Fragmentizers for further Separation of Contained Materials (Zorba ^g)	由铝、铜、铅、镁、不锈钢、镍、锡和锌等有色金属的碎片（其中可能混带有石块、玻璃、橡胶、塑料和木料）构成的回收铝。 各种金属的比例不限。 不允许混入渣或灰。最大尺寸不应大于 150mm。
		复化锭 Sweated Aluminium (Throb)	熔化回收铝制成的锭 ^h 。 无腐蚀、无夹杂。
		杂污铝 Aluminium Breakage (Thorn)	包含铝（不小于 33%）和杂质（如铁、污物、塑料等）的回收铝。
		溢出铝 Aluminium Spillings	熔铸转换合金、铸造结束后、铸造未完成时，从除气室、过滤室内放出的、清井等液态铝及铝合金凝固体。
铝渣		熔渣 Aluminium Dross	铝及铝合金在熔炼精炼过程中产生的浮在铝液表面的渣滓。 不允许混带夹杂物。
		炉渣 Aluminium Slag	粘附在熔炼炉、保温炉、在线处理装置内壁及底部的铝及铝合金渣滓。
		撇渣 Aluminium Skimmings	在铝液表面撇出的铝渣。 铝及铝合金在运输、在线净化和成形过程中产生的，铝液表面撇出的铝渣。

回收铝分类 ^a			回收铝要求 ^{b、c、d、e}
类别	组别	回收铝名称	
<p>^a 经供需双方商定，可供应表中未列出的其他回收铝。</p> <p>^b 回收铝中的铝及铝合金含量、金属总含量、金属回收率及化学成分、水分由供需双方协商确定。</p> <p>^c 如无其他约定或在相关标准中无相应规定，回收铝单件外形尺寸不应大于 600x600x400mm,质量应不大于 200kg。</p> <p>^d 回收铝中不准许混有易燃、易爆、有毒、有腐蚀性的危险化学品和危险货物，不准许混有医疗废物或密封容器。回收铝的放射性污染控制应符合下列要求： ——原料中未混有放射性物质； ——原料（含包装物）的外照射贯穿辐射剂量率不超过产品所在地正常天然辐射本底值+0.25μGy/h； ——原料的表面 α、β 放射性污染水平为：表面任何部分的 300cm² 的最大检测水平的平均值 α 不超过 0.04 Bq/cm², β 不超过 0.4 Bq/cm²。</p> <p>^e 回收铝中不应混入石棉、镉、汞、锂、硒、聚氯联苯或含聚氯联苯的材料，表面杂物尽量予以清除。</p> <p>^f 同牌号指组别、顺序号均相同的铝及铝合金牌号的集合；多种牌号指组别或顺序号不同的铝及铝合金牌号的集合。</p> <p>^g Zorba 后应加数字（代表其中有色金属含量）形式进一步标注，如 Zorba63，表示回收铝中含有 63% 的金属。</p> <p>^h 用于熔制复化锭的回收铝材料类型差异较大，所以复化锭化学成分只能根据取样分析结果确定。应注意复化锭中有害元素（如铅）的控制。</p>			

5 试验方法

通常目视检验回收铝质量是否与对应回收铝要求相符。仲裁检验方法由供需双方参照 GB/T 38472 或 GB/T XXXXX《再生纯铝原料》、GB/T XXXXX《再生变形铝合金原料》协商确定。

6 检验规则

6.1 检查和验收

回收铝宜由供方进行检验或委托其他检验部门进行检验。需方或相关监管部门可对收到的回收铝按照本文件及订货单（或合同）的规定进行复验，复验结果与本文件或订货单（或合同）的规定不符时，应单独封存该批回收铝，并在收到之日起 15 天内向供方提出，由供需双方协商解决。如需仲裁，可委托供需双方认可的单位进行仲裁检验，并在需方抽取仲裁试样。

6.2 组批

- 6.2.1 回收铝应成批提交检验，批重及批重偏差由供需双方协商确定。
- 6.2.2 每批由相同回收铝名称及相同来源的回收铝构成。
- 6.2.3 每批复化锭由不多于 5 个熔次的铸锭构成。

6.3 检验项目及取样

6.3.1 检验项目

由供需双方参照 GB/T 38472 或 GB/T XXXXX《再生纯铝原料》、GB/T XXXXX《再生变形铝合金原料》中相应规定协商确定。

6.3.2 取样规定

供需双方参照 GB/T 38472 或 GB/T XXXXX《再生纯铝原料》、GB/T XXXXX《再生变形铝合金原料》中相应规定协商确定取样方案。抽取的试样应该能够代表被检验批的回收铝类型、尺寸、成分等方面的比例。

6.3.3 检验结果的判定

任一试样的检测结果不合格时，供需双方协商解决。

7 标志、包装、运输和贮存及质量证明书

7.1 标志

每批回收铝宜附有标签，其上注明：

- a) 供方名称；
- b) 回收铝名称；
- c) 批号；
- d) 批重；
- e) 本文件编号。

7.2 包装

铝及铝合金屑、铝渣均应包装后交货，其包装方式、尺寸和重量应由供需双方协商确定，并在订货单（或合同）中注明。其他种类的回收铝应以散装形式供货（除非供需双方另有约定）。

7.3 运输和贮存

7.3.1 不同批次的回收铝在运输过程中不应混装。

7.3.2 回收铝在运输、装卸、堆放过程中，严禁混入爆炸物、易燃物、垃圾、腐蚀物和有毒、放射性物品，也不应使用被以上物品污染的装卸工具装运，有特殊要求时，应有防雨、防雪、防火设施。

7.4 质量证明书

回收铝交货时，宜附有质量证明书，其上写明：

- a) 供方名称；
- b) 回收铝名称；
- c) 批号及批重；
- d) 抽样检验结果（包括：化学成分、游离铁等杂质含量、铝及铝合金含量、水分等挥发物含量）；
- e) 发货日期；
- f) 技术监督部门的印记；
- g) 本文件编号。

8 订货单（或合同）内容

订购本文件所列材料的订货单（或合同）内应包括下列内容：

- a) 回收铝名称及来源信息；
 - b) 回收铝特性（代表化学成分特征的主要合金、含水量、污染程度、尺寸及其他物理特征）；
 - c) 交货毛重及净重、夹杂量；
 - d) 回收铝交付的状态（散装、压包/块、装箱、装袋、束捆）；
 - e) 预计最少的铝及铝合金含量；
 - f) 预计最少的金属回收率；
 - g) 必要的化学成分；
 - h) 其他特殊要求；
 - i) 法律要求的装货证明。
-