**标准征求意见稿意见汇总处理表**

标准项目名称：热镀用锌合金锭 承办人：覃雪莲 共3页 第1页

标准项目负责起草单位：株洲冶炼集团股份有限公司 电话：0731-28391401 2020年9月14日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章节编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 |  | 标准中的数据要综合考虑实际生产企业的调研数据 | 北京矿冶科技集团有限公司 | 采纳 | - |
| 2 | 第1章 | “本标准规定了热镀用锌合金锭的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存和随行文件”应修改为“本标准规定了热镀用锌合金锭的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。” | 湖南株冶火炬新材料有限公司 | 采纳 | 已修改 |
| 3 | 表5 | 锌铝镁合金类RZnAl9Mg8.0牌号中Fe含量理论含量为0.02，建议将Fe含量从0.005调整成0.03 | 深圳市锃科合金有限公司 | 采纳 | 已修改 |
| 4 | 7.3 | 组批中“经用户同意，允许由同一牌号的多个生产批组成一个检验批”。这样是否会造成内在含量偏差更大 | 天津金火炬合金材料制造有限公司 | 部分采纳 | 这一条主要是考虑到一些小批量生产的需求，而且前提是经客户同意后执行，保留此条 |
| 5 | 8.1.2 | 每块热镀用锌合金锭小锭上应有不易脱落、清晰的产品牌号（代号）、批号和供方商标等标志。建议更改为：每捆热镀用锌合金锭小锭上应有不易脱落、清晰的产品牌号（代号）、批号和供方商标、捆号、净重等标志。 | 天津金火炬合金材料制造有限公司 | 部分采纳 | 8.4“需方如对热镀用锌合金锭的标志、包装、运输与贮存有特殊要求时，由供需双方商定。”中对客户的需求进行了说明，8.1.2就不做修改 |
| 6 | 8.2.1 | 包装 “热镀用锌合金大锭不包装”；目前部分客户要求包装；建议增加“或根据客户要求进行包装” | 上海金火炬金属有限责任公司 | 部分采纳 | 8.4“需方如对热镀用锌合金锭的标志、包装、运输与贮存有特殊要求时，由供需双方商定。”中对客户的需求进行了说明，8.2.1就不做修改 |
| 7 | 8.5 | 随行文件中要求包括产品合格证（包括供方信息、产品信息、本文件编号、出厂日期或包装日期）、各项分析检验报告等（带供方技术监督部门的检印）。 | 上海苏玉金属有限公司 | 部分采纳 | 随行文件是GB/T1.1-2020中产品标准的新要求，由之前的质量证明书扩展成了随行文件 |
| 8 |  | 回函同意，无意见 | 长沙矿冶研究院有限责任公司 |  |  |
| 9 |  | 回函同意，无意见 | 国合通用测试评价认证股份有限公司 |  |  |
| 10 |  | 回函同意，无意见 | 中国检验认证集团广西有限公司 |  |  |
| 11 |  | 回函同意，无意见 | 广西壮族自治区冶金产品质量检测站 |  |  |
| 12 |  | 回函同意，无意见 | 烨辉（中国）科技材料有限公司 |  |  |
| 13 |  | 回函同意，无意见 | 陕西东岭冶炼有限公司 |  |  |
| 14 |  | 回函同意，无意见 | 黄石山力兴冶薄板有限公司 |  |  |
| 15 |  | 回函同意，无意见 | 鞍钢冷轧钢板（莆田）有限公司 |  |  |

说明：（1）发送《征求意见稿》的单位数：14个；

（2）收到《征求意见稿》后，回函的单位数：14个；

（3）收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位数：6个；

（4）没有回函的单位数：0个。