**国家标准《钼丝》（外文版）编制说明**

1. **工作简况**
2. **立项目的**

钼丝是最主要的钼深加工产品之一。它是细化的[钼棒](https://baike.so.com/doc/5686826-5899515.html%22%20%5Ct%20%22https%3A//baike.so.com/doc/_blank)或钼杆，分为光源丝，[喷涂钼丝](https://baike.so.com/doc/3777825-3968322.html%22%20%5Ct%20%22https%3A//baike.so.com/doc/_blank)，线切割用钼丝等。钼丝主要用于钼炉和[电子管](https://baike.so.com/doc/19050-19768.html%22%20%5Ct%20%22https%3A//baike.so.com/doc/_blank)插座高温热场、汽车工业零部件表面耐磨喷涂、型材切割等。近年来，随着钼丝生产工艺技术不断发展和钼的应用不断的拓展，国内外市场对钼丝的技术指标要求越来越高，需求量稳中有升。

目前，国内钼丝生产主要企业有金堆城钼业（山东）光明牌钼丝，南京南钻牌钼丝，自贡长城牌钼丝，南京达兴牌线切割丝、厦门虹鹭等，年产钼丝 1000余吨。国外主要生产企业有奥地利普兰西、日本联合材料等。金堆城钼业（山东）光明股份有限公司的光明牌钼丝是全国产销量排名第一的企业，产品质量也得到国外用户的广泛认证，年产钼丝500吨以上，占国内市场份额的50%以上，每年出口100 吨左右，占国际市场份额20%以上。

近几年，随着国际经济形势的好转，国外对钼丝的需求量持续增加，以金堆城钼业股份有限公司为首的国内钼生产企业出口量也不断攀升。因而，及时翻译钼行业国家标准是提升我国钼制品产品核心竞争能力之所需,也是扩大出口及提高国内钼生产企业在国外市场占有率之所需。这对充分发挥标准化服务“一带一路”建设的基础和支撑，推动我国有色金属标准“走出去”起到极大地促进作用。

**2.任务来源**

为加快我国石油化工、煤化工、及国防、航空、航天、交通运输及工程机械等所需钼的新材料工业领域“中国制造”和“中国创造”的进程，适应新科技、新材料对钼丝的更高要求，扩大出口及提高国内钼生产企业在国外市场占有率，充分发挥标准化服务“一带一路”建设的基础和支撑，全国有色金属标准化技术委员会以国标委发〔2019〕35号文件下达了国家标准《钼酸铵》（外文版）的制定任务，其计划项目代号为：W20191105,项目计划完成期限2019年11月～2020年11月。

3项目编制组单位简况

3.1编制组成员单位

本项目由金堆城钼业股份有限公司、宝钛集团有限公司、西北有色金属研究院组成。

3.2主编单位简介

本标准的主编单位是金堆城钼业股份有限公司。

金堆城钼业股份有限公司（简称金钼股份）是亚洲最大、世界领先的钼业公司，为国际钼协会执行理事单位、中国有色金属工业协会钼业分会会长单位。

金钼股份是由金堆城钼业集团有限公司联合太原钢铁集团、宝钢集团、中色（宁夏）东方集团共同发起，于2007年在西安高新技术开发区成立的股份有限公司。并于2008年4月在上海证交所上市（股票代码：601958），是国内首家A股上市的钼专业生产商。公司注册资本32.27亿元，资产总额150亿元，在册员工5000余人。

公司总部位于西安市高新区，下属4个分公司，10个二级单位和3个控股子公司，主要生产基地分布在陕西（西安、渭南、华县）、河南汝阳、山东淄博等地，拥有钼采矿、选矿、冶炼、化工和金属深加工一体化的完整产业链条，主要生产钼冶金炉料、钼化学化工、钼金属加工三大系列二十多种品质优良的各类产品，广泛应用于钢铁冶炼、石油化工、机械制造、航空航天、电子照明、生物医药等领域。

百舸争流，不进则退。面向未来，我们将秉承 “诚信、创新、领先”的企业精神和“人本、效率、忠诚、团队”的核心价值理念，积极推进“钼产业纵向一体化，非钼产业相关多元化”发展战略，进一步提升公司治理水平和经营能力，依托于钼炉料、钼化工和钼金属加工三大板块发展格局，致力于矿产资源拓展、精细加工技术创新及产业延伸，努力打造世界一流的以钼为主的大型综合性矿业集团。我们也将一如既往地与业界同仁、新老投资者精诚合作，携手并进，努力推进企业可持续发展。

4主要工作过程

4.1 翻译阶段

（1）2020年4月在接到标准翻译任务后，初步制定了工作计划和进度安排，填写了“推荐性标准项目任务书”。收集、整理相关文献资料，形成了国家标准《钼丝》外文版翻译的整体思路等工作。

（2）2020年4月通过网络视频会召开了任务落实会，确定项目参与起草单位为宝钛集团有限公司、西北有色金属研究院等，成立编制组，确定了编制组各成员的工作任务与安排。

（3）根据任务落实会安排，由金堆城钼业股份有限公司进行全文翻译，形成中英文对照版和按通则翻译版，5月24日交由宝钛集团有限公司进行第一次校对，6月15日交由西北有色金属研究院进行第二次校对，6月底形成审定稿。

（4）2020年5月，由本标准的翻译单位金堆城钼业股份有限公司进行翻译，形成了国家标准《钼丝》外文版（征求意见稿）并撰写了编制说明。

# 二、标准编制原则和确定标准主要内容

1.编制原则

1）根据中文版GB/T 4182-2017《钼丝》全文翻译。

2）根据GB/T 20000.10-2016《标准化工作指南 第10部分 国家标准的英文译本翻译通则》、GB/T 20000.11-2016《标准化工作指南 第11部分 国家标准的英文译本通用表述》的要求进行校对。

2.主要内容

按照中文版GB/T 4182-2017《钼丝》进行全文翻译。

# 三、标准水平评定和分析

本标准在起草过程中参照了ASTM F289 -2009 《电子设备用钼丝及钼条》，结合了如GE、Philips、Osram等世界先进钼丝生产企业的标准要求进行修订，标准中的各项指标和检验方法达到或超过了旧标准及ASTM标准。

本标准是根据我国实际生产使用情况制定的，其整体内容达到国内先进水平。

# 四、产业化情况、推广应用论证和预期达到的经济效果

本标准适用于照明用芯线、灯泡元器件及钼箔带、真空电子器件、喷涂、加热元件、焊接电极、高温构件、线切割、打印机针头等用钼丝。

目前国内各家钼丝生产企业的产品质量水平参差不齐，不能很好地满足中高端产品的客户需求。国内钼丝主要生产厂家都采用以掺杂剂区分的多牌号技术进行生产和销售，但由于没有适用的标准，导致产品质量参差不齐，给下游客户造成了很多困扰。本标准参考ASTM标准及国外先进企业的标准将钼丝细化为4个牌号，并对各项指标提出明确要求，能够满足不同客户需求。

本标准的颁布实施将为生产、使用、贸易三方提供最基本的技术依据，在本标准的基础之上促使生产方正确采购原材料，合理调整生产工艺，完善检测手段，更细致地划分本企业的产品牌号，让使用方高效率、低消耗地使用钼丝产品。它将会带来技术进步、品种增多、性能提高的竞争局面。

当前，随着“一带一路”倡议的提出，国家标准GB/T 4182-2017《钼丝》外文版的实施在推进“一带一路”建设中发挥着基础和支撑作用，更好地促进了国际贸易、经济、技术交流与合作，更好地推进我国标准“走出去”。将对促进钼产业国际贸易、技术交流与合作具有重要意义，同时也对我国钼产品、技术“走出去”的创造有利条件。