**标准征求意见稿意见汇总处理表**

标准项目名称:粗锡化学分析方法铋含量的测定 火焰原子吸收光谱法和Na2EDTA滴定法

 方法1：火焰原子吸收光谱法

承办人:魏雅娟 共2页 第1页

标准项目负责起草单位:广西中检检测技术服务有限公司 电话: 13507707917 2020年7月28日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 2.5.4 | 建议字体和单位符号再完善一下。如mL，3ml高氯酸(2.2.4)，l没有大写。 | 江西铜业股份有限公司  | 采纳并修改 |  |
| 2 | 2.5.5.1 | 移取前面，应该加上“分别”二字 | 铜陵有色金属集团控股有限公司 | 采纳并修改 |  |
| 3 | 2.6 | 公式下方，符号说明顺序，应该按照从左到右、从上到下进行编制 | 铜陵有色金属集团控股有限公司 | 采纳并修改 |  |
| 4 | 2.7 | r和R的小数点位数，应该与铋含量的位数保持一致 | 铜陵有色金属集团控股有限公司 | 采纳并修改 |  |
| 5 |  | 无意见 | 富民薪冶工贸有限公司 |  |  |
| 6 |  | 无意见 | 广东省工业分析检测中心 |  |  |
| 7 |  | 无意见 | 湖南有色金属研究院 |  |  |
| 8 |  | 无意见 | 山东恒邦冶炼股份有限公司 |  |  |
| 9 |  | 无意见 | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

说明：

1. 发送征求意见函的单位：10个；
2. 收到征求意见函后，回复的单位：7个；
3. 收到征求意见函后，有意见和建议的单位：2个；
4. 没有回复意见的单位：3个。
5. 预审会提出意见单位：个。
6. 审定会提出意见单位：个。

标准项目名称: 粗锡化学分析方法铋含量的测定 火焰原子吸收光谱法和Na2EDTA滴定法

方法2：Na2EDTA滴定法

承办人:陈殿耿 共2页 第2页

标准项目负责起草单位:北矿检测技术有限公司 电话: 010-59069603 2020年7月28日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 3.4.4 | 建议最后移取25.00mL溶液于烧杯用于滴定分析时可选用250mL烧杯加入所需加入的试液后用玻璃棒搅拌滴定。 | 大冶有色设计研究院有限公司 | 不采纳 | 本试验移取25.00 mL溶液后，需加水至200mL以及加入酒石酸、硫脲溶液，加上滴定的Na2EDTA溶液，溶液总体积约250mL左右，如果选用250mL烧杯，在搅拌的过程中溶液容易溅出。 |
| 2 |  | 无意见 | 云锡股份有限公司 |  | 。 |
| 3 |  | 无意见 | 国标（北京）检验认证有限公司 |  |  |
| 4 |  | 无意见 | 湖南柿竹园有色金属有限责任公司 |  |  |
| 5 |  | 无意见 | 紫金矿业集团股份有限公司 |  |  |
| 6 |  | 无意见 | 富民薪冶工贸有限公司 |  |  |
| 7 |  | 无意见 | 紫金铜业有限公司 |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |

说明：

1. 发送征求意见函的单位：7个；
2. 收到征求意见函后，回复的单位：7个；
3. 收到征求意见函后，有意见和建议的单位：1个；
4. 没有回复意见的单位：0个。
5. 预审会提出意见单位：3个。
6. 审定会提出意见单位：个。