附件2：

粉末冶金分标委会审定、预审和讨论的标准项目

| **序号** | **标准项目名称** | **项目计划编号** | **起草单位及相关单位** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 硬质合金 显微组织的金相测定 第3部分：Ti（C,N）和WC立方碳化物基硬质合金显微组织的金相测定 | 国标委发函〔2018〕83号20184704-T-610 | 厦门金鹭特种合金有限公司、崇义章源钨业股份有限公司、广东省工业分析检测中心、广东省材料与加工研究所、国家钨与稀土产品质量监督检验中心、蓬莱市超硬复合材料有限公司 | 审定 |
|  | 金属粉末 振实密度的测定 | 国标委发〔2019〕11号  20190754-T-610 | 深圳市注成科技股份有限公司、长沙矿冶研究院有限责任公司、国标（北京）检验认证有限公司、东莞新能源科技有限公司、江苏威拉里新材料科技有限公司、西部宝德科技股份有限公司、中南大学、西安欧中材料科技有限公司、江西省锂电产品质量监督检验中心、西北有色金属研究院、中伟新材料有限公司、北矿检测技术有限公司、北矿新材科技有限公司、清远佳致新材料研究院有限公司、广东佳纳能源科技有限公司、广东省工业分析检测中心、广东省材料与加工研究所 | 审定 |
|  | 锰酸锂电化学性能测试 放电平台容量比率及循环寿命测试方法 | 国标委发〔2018〕60号  20182020-T-610 | 天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、湖南长远锂科有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、广东加纳能源科技有限公司、广东邦普循环科技有限公司、国合通用测试评价认证有限公司、清远佳致研究院、湖南杉杉能源科技股份有限公司、西北有色金属研究院等 | 审定 |
|  | 锰酸锂电化学性能测试 首次放电比容量及首次充放电效率测试方法 | 国标委发〔2018〕60号  20182021-T-610 | 天津国安盟固利新材料科技股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、广东加纳能源科技有限公司，清远佳致研究院、湖南长远锂科有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、湖南杉杉能源科技股份有限公司、西北有色金属研究院等 | 审定 |
|  | 镍铬合金粉末 | 工信厅科〔2018〕73号2018-2019T-YS | 北京矿冶科技集团有限公司、北矿新材科技有限公司、江苏威拉里新材料科技有限公司 | 预审 |
|  | 镍铝金属间化合物烧结多孔材料管状过滤元件 | 工信厅科〔2018〕31号  2018-0595T-YS | 成都易态科技有限公司等 | 讨论 |
|  | 硬质合金螺纹喷嘴 | 工信厅科〔2018〕31号  2018-0627T-YS | 自贡硬质合金有限责任公司、深圳市注成科技有限公司等 | 讨论 |
|  | 辊压机用硬质合金齿 | 工信厅科〔2018〕31号  2018-0563T-YS | 自贡硬质合金有限责任公司、株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司、蓬莱市超硬复合材料有限公司等 | 讨论 |
|  | 硬质合金砧头 | 工信厅科〔2018〕31号  2018-0628T-YS | 株洲硬质合金集团有限公司、蓬莱市超硬复合材料有限公司等 | 讨论 |
|  | 切削刀具用可转位刀片 型号表示规则 | 国标委发〔2019〕11号  20190756-T-610 | 株洲硬质合集团有限责任公司、厦门金鹭特种合金有限公司、株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司、崇义章源钨业股份有限公司 | 讨论 |
|  | 碳化钨粉末微观组织及缺陷检测方法 | 国标委发〔2018〕60号  20182018-T-610 | 株洲硬质合金集团有限公司、崇义章源钨业股份有限公司、国合通用测试评价认证有限公司、中南大学、广东省工业分析检测中心、蓬莱市超硬复合材料有限公司 | 讨论 |
|  | 镍基高温合金粉末夹杂物含量检测方法 | 工信厅科〔2018〕73号2018-2050T-YS | 西安欧中材料科技有限公司等 | 讨论 |
|  | 镍基高温合金粉末球形率测定方法 扫描电镜法 | 工信厅科〔2018〕73号2018-2051T-YS | 国合通用测试评价认证股份公司、国标（北京）检验认证有限公司 | 讨论 |
|  | 铝基碳化硼中子吸收材料 | 工信厅科〔2018〕31号  2018-0583T-YS | 安泰核原新材料科技有限公司等 | 讨论 |
|  | 超细羰基镍粉 | 工信厅科〔2018〕31号  2018-0548T-YS | 金川集团股份有限公司、深圳市注成科技有限公司等 | 讨论 |
|  | 羰基镍丸 | 工信厅科〔2018〕31号  2018-0609T-YS | 金川集团股份有限公司等 | 讨论 |