附件：

轻金属分标委审定、预审、讨论和任务落实的标准项目

| **序号** | **标准项目名称** | **项目计划编号** | **起草单位** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 第一组 | | | | |
|  | 高端装备制造用铝合金板材 第1部分：7055T7751铝合金板材 | 国标委发〔2018]60号  20182001-T-610 | 东北轻合金有限责任公司等 | 预审 |
|  | 铝合金产品的剥落腐蚀试验方法 | 国标委发〔2020]6号  20200719-T-610 | 西南铝业（集团）有限责任公司等 | 讨论 |
|  | 铝合金晶间腐蚀敏感性评价方法 | 已报国标计划，待批 | 东北轻合金有限责任公司等 | 讨论 |
|  | 铝合金应力腐蚀敏感性评价试验方法 | 已报国标计划，待批 | 国标（北京）检验认证有限公司等 | 讨论 |
|  | 变形铝合金组织检验方法 电子背散射衍射法 | 中色协科字〔2019]144号  2019-0016-T/CNIA | 国合通用测试评价认证股份公司、国标（北京）检验认证有限公司、有研工程技术研究院有限公司等 | 讨论 |
|  | 变形铝合金组织检测方法 扫描电镜法 | 中色协科字〔2019]144号  2019-0018-T/CNIA | 国合通用测试评价认证股份公司等 | 讨论 |
|  | 铝铸锭均匀化热处理组织评价方法 | 中色协科字〔2019]144号  2019-0024-T/CNIA | 有研工程技术研究院有限公司等 | 讨论 |
|  | 铝合金时效析出相的形貌与电子衍射图谱 第1部分：2XXX系 | 中色协科字〔2020]8号  2020-005-T/CNIA | 国标（北京）检验认证有限公司、国合通用测试评价认证股份公司等 | 讨论 |
|  | 铝合金时效析出相的形貌与电子衍射图谱 第2部分：7XXX系 | 中色协科字〔2020]8号  2020-006-T/CNIA | 国标（北京）检验认证有限公司、国合通用测试评价认证股份公司等 | 讨论 |
|  | 铝合金时效析出相的检验 | 已报行标计划，待批 | 国标（北京）检验认证有限公司、国合通用测试评价认证股份公司等 | 讨论 |
|  | 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分：显微组织检验方法 | 预研 | 东北轻合金有限责任公司等 | 讨论 |
|  | 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分：低倍组织检验方法 | 预研 | 东北轻合金有限责任公司等 | 讨论 |
|  | 铝及铝合金电导率涡流测试方法 | 国标委发〔2020]6号  20200714-T-610 | 东北轻合金有限责任公司等 | 讨论 |
|  | 高端装备制造用铝合金板材 第2部分：7050铝合金板材 | 已报国标计划，待批 | 山东南山铝业股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 高端装备制造用铝合金板材 第3部分：2024铝合金板材 | 已报国标计划，待批 | 东北轻合金有限责任公司等 | 讨论 |
|  | 高端装备制造用铝合金板材 第4部分：2124铝合金板材 | 已报国标计划，待批 | 西南铝业（集团）有限责任公司等 | 讨论 |
|  | 高端装备制造用铝合金管、棒、型材 第1部分：7050铝合金型材 | 已报国标计划，待批 | 西南铝业（集团）有限责任公司等 | 讨论 |
|  | 高端装备制造用铝合金锻件 第1部分：7A85铝合金锻件 | 已报国标计划，待批 | 西南铝业（集团）有限责任公司等 | 讨论 |
| 第二组 | | | | |
|  | 铝合金力学熔点测试方法 | 国标委发〔2018]60号  20181996-T-610 | 中车青岛四方机车车辆股份有限公司、上海交通大学、山东南山铝业股份有限公司、国家有色金属质量监督检验中心、中国兵器工业第五二研究所烟台分所、龙口市丛林铝材有限公司、广西南南铝加工有限公司、中车唐山机车车辆有限公司、东北轻合金有限责任公司 | 预审 |
|  | 高纯净细晶铝及铝合金圆铸锭 | 国标委发〔2018]60号  20181998-T-610 | 福建省南平铝业有限公司、四川福蓉科技股份有限公司、广东省工业分析检测中心、国家有色金属质量监督检验中心、中铝材料应用研究院有限公司、福建祥鑫股份有限公司、浙江宏鑫科技有限公司、山东创新金属科技有限公司、山东南山铝业股份有限公司、宁波科诺铝业股份有限公司 | 预审 |
|  | 铝及铝合金熔体在线测渣方法 电敏感区法 | 中色协科字〔2018]165号  2018-054-T/CNIA | 山东南山铝业股份有限公司、中铝瑞闽股份有限公司、厦门厦顺铝箔厂、东北轻合金有限责任公司、西南铝业集团有限责任公司 | 预审 |
|  | 铝及铝合金离线测渣方法 压滤法 | 中色协科字〔2018]165号  2018-056-T/CNIA | 中铝瑞闽股份有限公司、山东南山铝业股份有限公司、福建工程学院、西南铝业（集团）有限责任公司、东北轻合金有限责任公司、厦门厦顺铝箔有限公司 | 预审 |
|  | 铝合金断裂韧度试验方法 | 已报国标计划，待批 | 西南铝业（集团）有限责任公司等 | 讨论 |
|  | 铝及铝合金产品压缩试验方法 | 已报国标计划，待批 | 东北轻合金有限责任公司等 | 讨论 |
|  | 高端装备制造用铝合金铸锭 | 已报国标计划，待批 | 山东南山铝业股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法 | 预研 | 西南铝业（集团）有限责任公司等 | 讨论 |
|  | 变形铝及合金产品超声波相控阵检验方法 | 预研 | 山东南山铝业股份有限公司等 | 讨论 |
|  | 变形铝合金铸锭荧光渗透检验方法 | 预研 | 山东南山铝业股份有限公司等 | 讨论 |
| 第三组 | | | | |
|  | 镁合金牺牲阳极电化学性能测试方法 | 国标委发〔2020]6号  20200718-T-610 | 淄博德源金属材料有限公司等 | 审定 |
|  | 变形镁合金显微组织检验方法 | 国标委发〔2020]6号  20200717-T-610 | 东北轻合金有限责任公司、有色金属技术经济研究院等 | 任务落实 |
|  | 镁及镁合金板、带材 | 国标委发〔2020]6号  20200724-T-610 | 中铝洛阳铜加工有限公司、中铝郑州轻金属研究院等 | 任务落实 |
|  | 镁及镁合金热挤压棒材 | 国标委发〔2020]6号  20200725-T-610 | 东北轻合金有限责任公司、有色金属技术经济研究院、合肥肆壹天秤新材料科技有限公司、重庆大学等 | 任务落实 |
|  | 镁及镁合金热挤压型材 | 国标委发〔2020]6号  20200726-T-610 | 东北轻合金有限责任公司、有色金属技术经济研究院、合肥肆壹天秤新材料科技有限公司、重庆大学等 | 任务落实 |
|  | 汽车仪表盘支架用镁合金压铸件 | 中色协科字〔2020]8号  2020-001-T/CNIA | 万丰镁瑞丁新材料科技有限公司、上海镁镁合金压铸有限公司、威海万丰镁业科技发展有限公司等 | 任务落实 |
|  | 镁及镁合金领域国际标准在研项目 | —— | 中国有色金属工业标准计量质量研究所等 | 讨论 |
| 第四组 | | | | |
|  | 高纯镓化学分析方法 痕量元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 工信厅科〔2018]73号  2018-2024T-YS | 中铝矿业有限公司等 | 预审 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第28部分：氧化锂含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 工信厅科〔2018]73号  2018-2026T-YS | 中国铝业郑州有色金属研究院有限公司等 | 预审 |
|  | 铝电解质中氧化铝浓度的测定 重量法 | 工信厅科〔2018]73号  2018-2025T-YS | 山东南山铝业股份有限公司、云南云铝润鑫铝业有限公司、包头铝业有限公司、中国铝业郑州有色金属研究院有限公司、中铝山东有限公司 | 预审 |
|  | 氧化铝生产过程中草酸盐的测定 离子色谱法 | 中色协科字〔2018]165号  2018-053-T/CNIA | 山东南山铝业股份有限公司、中国铝业股份有限公司山东分公司、中国铝业股份有限公司郑州研究院、云南文山铝业有限公司 | 预审 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第19部分：灼减量的测定 重量法 | 工信厅科函〔2019]126号  2019-0401T-YS | 中铝郑州有色金属研究院有限公司等 | 预审 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第20部分：预先干燥试样的制备 | 工信厅科函〔2019]126号  2019-0402T-YS | 中铝郑州有色金属研究院有限公司等 | 预审 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第22部分：湿存水含量的测定 重量法 | 工信厅科函〔2019]126号  2019-0403T-YS | 中铝郑州有色金属研究院有限公司等 | 预审 |
|  | 铝土矿石化学分析方法 第23部分：元素含量的测定 X射线荧光光谱法 | 工信厅科函〔2019]126号  2019-0404T-YS | 中铝郑州有色金属研究院有限公司等 | 预审 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第3部分：氟含量的测定 | 工信厅科函〔2019]126号  2019-0405T-YS | 中铝郑州有色金属研究院有限公司等 | 预审 |
|  | 氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第15部分：游离氧化铝含量的测定 | 工信厅科函〔2019]126号  2019-0406T-YS | 中铝郑州有色金属研究院有限公司等 | 预审 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第2部分：300℃和1000℃质量损失的测定 | 国标委发〔2020]6号  20200720-T-610 | 中国铝业郑州有色金属研究院有限公司、昆明冶金研究院、中铝山东有限公司、山西华兴铝业有限公司、中铝矿业有限公司、中铝材料研究院有限公司 | 任务落实 |
|  | 氧化铝化学分析和物理性能测定方法 第30部分：微量元素含量的测定 波长色散X射线荧光光谱法 | 国标委发〔2020]6号  20200727-T-610 | 中铝郑州有色金属研究院有限公司等 | 任务落实 |