标准征求意见稿汇总处理表

标准项目名称：铜冶炼分银渣

承办人：彭青伟 共3页 手机：13597629092

标准项目负责起草单位：大冶有色金属有限责任公司

时间：2019年8月22日填写

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 名称 | 铜冶炼分银渣 | 云南铜业股份有限公司西南铜业分公司 | 采纳 |  |
| 2 | 1 | 将范围“本标准适用于由铜阳极泥中分离铜、金、银后的产物，供提炼贵金属和其它有价元素使用”更改为“本标准适用于由铜阳极泥中分离铜、金、银后的中间物料，供再次综合回收金、银、铅、锡、锑等有价金属使用。” | 永兴鑫裕环保镍业有限公司 | 部分采纳 | 更改为“本标准适用于由铜阳极泥中分离铜、金、银后的产物，供提炼贵金属和其它有价元素等金属冶炼系统使用”。 |
| 3 | 2 | 改为铜阳极泥分银渣化学分析方法 | 中条山有色金属集团有限公司 | 采纳 | 标准暂时没有，沿用老标准，待新标准出台后修订 |
| 4 | 2 | [《危险化学品安全管理条例》](http://www.baidu.com/s?wd=%E3%80%8A%E5%8D%B1%E9%99%A9%E5%8C%96%E5%AD%A6%E5%93%81%E5%AE%89%E5%85%A8%E7%AE%A1%E7%90%86%E6%9D%A1%E4%BE%8B%E3%80%8B&tn=44039180_cpr&fenlei=mv6quAkxTZn0IZRqIHckPjm4nH00T1dBPhnvPWn4uj-hm1u9nyuB0ZwV5Hcvrjm3rH6sPfKWUMw85HfYnjn4nH6sgvPsT6KdThsqpZwYTjCEQLGCpyw9Uz4Bmy-bIi4WUvYETgN-TLwGUv3En1RYrj0sPHfL" \t "_blank)（中华人民共和国国务院令第591号） | 铜陵有色金属集团控股有限公司 | 采用 |  |
| 5 | 3.2 | As指标设置偏高 | 中条山有色金属集团有限公司 | 采纳 | 杂质 |
| 6 | 3.2 | 1、以Pb附带Sn+Sb+Bi为分级主要依据，以Au、Ag、As为杂质含量，分为二个品级：一级品和二级品。或Sn+Sb+Bi为一项 | 铜陵有色金属集团控股有限公司 | 不采纳 | 铜陵的铜阳极泥中铋品位相差较大，分银渣含铋1-10%之间波动。考虑普遍实际。 |
| 7 | 3.2 |

|  |  |
| --- | --- |
| 项目 | 指标 |
| 一级品 | 二级品 |
| 锡（Sn）（不小于%） | 3.0 | 1.0 |
| 锑（Sb）（不小于%） | 3.0 | 1.0 |
| 砷（As）（不大于%） | 3.0 | 5.0 |

 | （江铜）贵溪冶炼厂 | 采纳 |

|  |  |
| --- | --- |
| **（原）**项目 | 指标 |
| 一级品 | 二级品 |
| 锡（Sn）（不小于%） | 3.0 | 1.0 |
| 锑（Sb）（不小于%） | 3.0 | 1.0 |
| 砷（As）（不大于%） | 3.0 | 5.0 |

 |
| 8 | 5.4.2 | 将所制样品分成3份：一份为供方样，一分为需方样，一份为仲裁样。 | （江铜）贵溪冶炼厂 | 不采纳 | 5.4.2（原）将所制样品分成4份：一份为供方样，一分为需方样，一份为仲裁样，一份为复检样。复检样为防止出现化验失误时备份需要 |
| 9 | 6.1 | 规范包装要求 | 云南铜业股份有限公司西南铜业分公司 | 采纳 | 将包装内容更改为“产品包装要求应符合[《危险化学品安全管理条例》](http://www.baidu.com/s?wd=%E3%80%8A%E5%8D%B1%E9%99%A9%E5%8C%96%E5%AD%A6%E5%93%81%E5%AE%89%E5%85%A8%E7%AE%A1%E7%90%86%E6%9D%A1%E4%BE%8B%E3%80%8B&tn=44039180_cpr&fenlei=mv6quAkxTZn0IZRqIHckPjm4nH00T1dBPhnvPWn4uj-hm1u9nyuB0ZwV5Hcvrjm3rH6sPfKWUMw85HfYnjn4nH6sgvPsT6KdThsqpZwYTjCEQLGCpyw9Uz4Bmy-bIi4WUvYETgN-TLwGUv3En1RYrj0sPHfL" \t "_blank)的要求。”更符合法律规定。 |
| 10 | 6.2 | 添加“标志”内容 | 贵研铂业股份有限公司 | 采纳 | 增加内容“产品包装应有牢固清晰的标志，内容包括：“腐蚀品”、“怕雨”、“防晒”标签、生产日期、厂家名称、批号、质量。” |
| 11 | 6.3 | 1. 去掉d）金、银等计价元素含量；
2. 3.2.1表1中增加Bi含量：
 | 中条山有色金属集团有限公司 | 不采纳 | 1. 产品综合利用提取有价金属；
2. 铋含量在所收集资料内Bi≤2.0%，化学元素过多不利于定品级。
 |
| 12 | 6.3 | 建议删除“或防腐容器”，描述更加通畅 | 永兴鑫裕环保镍业有限公司 | 部分采纳 | 将6.3运输和贮存内容更改为“产品运输、贮存应符合[《危险化学品安全管理条例》](http://www.baidu.com/s?wd=%E3%80%8A%E5%8D%B1%E9%99%A9%E5%8C%96%E5%AD%A6%E5%93%81%E5%AE%89%E5%85%A8%E7%AE%A1%E7%90%86%E6%9D%A1%E4%BE%8B%E3%80%8B&tn=44039180_cpr&fenlei=mv6quAkxTZn0IZRqIHckPjm4nH00T1dBPhnvPWn4uj-hm1u9nyuB0ZwV5Hcvrjm3rH6sPfKWUMw85HfYnjn4nH6sgvPsT6KdThsqpZwYTjCEQLGCpyw9Uz4Bmy-bIi4WUvYETgN-TLwGUv3En1RYrj0sPHfL" \t "_blank)的要求。”更符合法律规定。 |
| 13 |  | 1、因工艺不同，现云铜铜阳极泥处理工艺不存在如标准中涉及的分银渣生产流程，故无基于该流程产出的分银渣；2、云铜现有类似于分银渣的中间物料（浮选尾矿），其杂质成分Pb15~30%、Sb4~7%、Au＜100g/t、Ag＜10kg/t，As1~3%，主金属铅、锑及贵金属金、银含量优于标准中制定的一级品，建议纳入一并考虑，故不应限定分银渣的产出工艺（Sn含量受原料限制，云铜阳极泥中为低含量） | 云南铜业股份有限公司西南铜业分公司 | 不采纳 | 考虑目前工艺普遍实际 |
| 14 |  | 3、应对分银渣做术语解释 | 云南铜业股份有限公司西南铜业分公司 | 不采纳 | 1.标准名称《铜阳极泥分银渣》已经规范了物料来源 2.本标准适用于由铜阳极泥中分离铜、金、银后的产物，供提炼贵金属和其他有价元素使用。规范了标准使用范围。 |

说明：⑴发送《征求意见稿》的单位数：8个；

⑵收到《征求意见稿》后，回函的单位数：6个；

⑶没有回函的单位数：2个。