征求意见稿意见汇总处理表

标准项目名称：《粗银化学分析方法 金含量的测定 火试金富集— 电感耦合等离子体原子发射光谱法》

承办人：陈小兰 联系电话：13533577857 共1页 第2页

标准项目负责起草单位：广东省工业分析检测中心 2019年8月12日 填

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 1 | 金含量大于200.0 g/t建议还是采用火试金重量法分析，数据稳定，方法简便快捷。 | 贵研铂业股份有限公司、北矿检测技术有限公司 | 不采纳 | 粗银中金银比例悬殊，导致分金时金粒分散，分金液含有金，要做补正，操作复杂。 |
| 2 | 2 | 建议采用原子吸收测定金含量 | 贵研铂业股份有限公司 | 不采纳 | 电感耦合等离子体原子发射光谱法测定金同样准确稳定。 |
| 3 | 实验报告的标题 | “电感耦合等离子体原子发射光谱仪” 应该修改为“电感耦合等离子体原子发射光谱**法”** | 汉氏贵金属有限公司 | 采纳 |  |
| 4 | 5.4.1 | “试料(5.1)包裹于6 g～9 g铅箔中，” 铅箔的重量差别在1g范围为好，这样灰吹时间大致相同。 | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂 | 不采纳 | 6 g～9 g铅箔的重量差别不大，不影响灰吹时间。 |
| 5 | 5.4.1 | 方法中灰吹所用铅箔6g—9g，建议改为15—20g 。理由：粗银中若杂质较高，加6-9g铅箔，灰吹过程就不能完全除去杂质。 | 山东恒邦冶炼股份有限公司 | 不采纳 | 粗银化学分析方法 银含量的测定也是将试料包裹于6 g～9 g铅箔中。 |
| 6 | 5.4.2 | 建议不用做金的补正 | 北矿检测技术有限公司、山东恒邦冶炼股份有限公司、中国有色桂林矿产地质研究院有限公司 | 采纳 |  |
| 7 | 5.4.3 | 能否考虑不用分金液 | 深圳市中金岭南有色金属股份有限公司韶关冶炼厂 | 不采纳 | 粗银中金银比例悬殊，导致分金时金粒分散，分金液含有金。 |
| 8 | 5.4.3 | 分金液“蒸至3 ml -5ml”，液体体积太少会出现结晶，建议蒸至10 ml左右即可。 | 山东恒邦冶炼股份有限公司 | 采纳 |  |
| 9 | 5.4.3 | 溶解过程中要求摇散氯化银沉淀，将溶液蒸至2 ml -3 ml，我们认为蒸至5ml 左右即可。 | 山东恒邦冶炼股份有限公司 | 不采纳 | 是先将氯化银沉淀摇散，后蒸至2 ml -3ml。 |
| 10 | 3 | 3.2～3.4中的“=”去掉。 | 南京市产品质量监督检验院 | 采纳 |  |
| 11 | 5.4.2 | 表1中质量分数增加一位小数。 | 南京市产品质量监督检验院 | 采纳 |  |
| 12 | 6 | 公式中乘号改为“.” | 南京市产品质量监督检验院 | 采纳 |  |
| 13 |  | 回函同意，无意见 | 福建紫金矿冶测试技术有限公司 |  |  |
| 14 |  | 回函同意，无意见 | 浙江富冶集团有限公司 |  |  |
| 15 |  | 回函同意，无意见 | 郴州市金贵银业股份有限公司 |  |  |
| 16 |  | 回函同意，无意见 | 铜陵有色稀贵金属分公司 |  |  |
| 17 |  | 回函同意，无意见 | 江西铜业股份有限公司 |  |  |

说明（1）发送《征求意见稿》的单位数：13

（2）收到《征求意见稿》后，回函的单位数：13

（3）收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位数：8

（4）没有回函的单位数：0