



NO WJM2019-0053

检 验 报 告

产 品 名 称： 镁合金铸锭

型 号 规 格： AZ61A

受 检 单 位： /

委 托 单 位： 《镁及镁合金铸锭纯净度检验方法》 国
家标准编制工作组

检 验 类 别： 委托检验

国家镁及镁合金产品质量监督检验中心



注意事项

1. 报告无检验报告专用章或检验单位公章无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验专用章”或检验单位公章无效。
3. 报告无编制审批签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五天内向有关单位提出，逾期不予受理。

(1) 委托检验，由委托方向本中心提出异议。

(2) 监督检验，由被检方向下达检验计划的产品质量监督部门提出。

6. 一般情况，委托检验只对来样负责。

地 址：鹤壁市淇滨区湘江路与兴鹤大街交叉口南路东

电 话：0392-3358321

传 真：0392-3358321

邮政编码：458030



国家镁及镁合金产品质量监督检验中心

检 验 报 告

NO WJM2019-0053

共 2 页 第 1 页

产品名称	镁合金铸锭			商标	/
委托单位	《镁及镁合金铸锭纯净度检验方法》国家标准编制工作组			联系电话	13472542005
生产单位	/			联系电话	/
受检单位	/			联系电话	/
任务来源	/			检验类别	委托检验
生产日期	/	抽样地点	/	产品批号	/
抽 样 日期	/	抽 送 样 人	/	样品 单 编号	/
	2019-08-12		王迎新		
抽样基数	/	样品数量	1块	到样日期	2019-08-12
型号规格	AZ61A	样品等级	/	检查封样人员	/
检验项目	纯净度				
检验依据	镁及镁合金铸锭纯净度检验方法国家标准送审稿				
样品描述	银白色块状、自封袋包装				
检验结论	/				
备注	内部参考，不具有对社会的证明作用。				

签发日期：2019 年 08 月 15 日

批准：

钱子斌

审核：

赵建峰

编制：

乔锦华



国家镁及镁合金产品质量监督检验中心

检 验 报 告

NQ WJM2019-0053

共 2 页 第 2 页

产品名称:		镁合金铸锭		型号规格:	AZ61A	
序号	检测项目	计量单位	标准要求		检验结果	单项结论
1	纯净度	/	/		/	/
1.1	纯净度（角度0° ）	/	/		57.0	/
1.2	纯净度（角度45° ）	/	/		57.3	/
1.3	纯净度（角度90° ）	/	/		56.8	/
1.4	纯净度（角度135° ）	/	/		56.6	/
1.5	纯净度（角度180° ）	/	/		56.5	/
1.6	纯净度（角度225° ）	/	/		56.8	/
1.7	纯净度（角度270° ）	/	/		57.0	/
1.8	纯净度（角度315° ）	/	/		57.1	/
1.9	纯净度（平均值）	/	/		57	/
以下空白						

