**《重有色冶金炉窑余热回收技术规范》调研表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 具体事项 | 备注 |
| 0 | 2017年度产品产量 |  万吨 |  |
| 1 | 熔炼系统 |
| 1.1 | 熔炼余热回收装置 | □台 | 数量 |
| 1.2 | 烟气处理量 | □Nm3/h |  |
| 1.3 | 烟气温度 | □℃ |  |
| 1.4 | 烟气成分 |  | 根据实际生产检测 |
| 1.5 | 烟气含尘量 | □g/Nm3 |  |
| 1.6 | 出口烟气温度 | □℃ |  |
| 1.7 | 烟灰振打装置 | □电动振打装置□气动振打装置□其他 |  |
| 1.8 | 蒸汽压力等级 | □MPa、□℃ | 低压（P≤2.5Mpa，T≤400℃）中压（2.5Mpa＜P≤6Mpa，400℃＜T≤450℃高压（6Mpa＜P≤14Mpa，460℃＜T≤540℃ |
| 1.9 | 余热回收利用作业率 |  | η—冶炼余热回收利用作业率t1—冶炼余热回收利用年作业时间，单位为小时（h）t2—冶炼系统年作业时间，单位为小时（h） |
| 2 | 吹炼系统 |
| 2.1 | 余热回收装置 | □台 | 数量 |
| 2.2 | 烟气处理量 | □Nm3/h |  |
| 2.3 | 烟气温度 | □℃ |  |
| 2.4 | 烟气成分 |  | 根据实际生产检测 |
| 2.5 | 烟气含尘量 | □g/Nm3 |  |
| 2.6 | 出口烟气温度 | □℃ |  |
| 2.7 | 蒸汽压力等级 | □MPa、□℃ | 同1.8 |
| 2.8 | 余热回收利用作业率 |  | 同1.9 |
| 3 | 阳极精炼系统 |
| 3.1 | 余热回收装置 | □台 | 数量 |
| 3.2 | 烟气处理量 | □Nm3/h |  |
| 3.3 | 烟气温度 | □℃ |  |
| 3.4 | 烟气成分 |  | 根据实际生产检测 |
| 3.5 | 烟气含尘量 | □g/Nm3 |  |
| 3.6 | 出口烟气温度 | □℃ |  |
| 3.7 | 蒸汽压力等级 | □MPa、□℃ | 同1.8 |
| 4 | 制酸系统 |
| 4.1 | 余热回收装置 | □台 | 数量 |
| 4.2 | 烟气处理量 | □Nm3/h |  |
| 4.3 | 烟气温度 | □℃ |  |
| 4.4 | 烟气成分 |  | 根据实际生产检测 |
| 4.5 | 烟气含尘量 | □g/Nm3 |  |
| 4.6 | 出口烟气温度 | □℃ |  |
| 4.7 | 蒸汽压力等级 | □MPa、□℃ | 同1.8 |

备注：涉及其他特殊炉窑、余热回收装置的企业请参照本调研表格式给予提供相关数据！