**稀土行业标准《氟碳铈镧矿精矿》（送审稿）编制说明**

1 任务来源

1.1 立项背景

随着稀土产业装备的不断升级，以及国家对稀土行业的产品质量、环境质量的要求都发生了较大的变化。原有的《氟碳铈镧矿精矿》稀土行业标准中有些条款的内容已不能满足目前形势下我国稀土标准化技术的需求。就四川省境内的几家较大规模的稀土企业而言，稀土精矿的生产技术装备均在不断地升级改造，根据不同的地理位置和矿山的地质情况，对采、选、冶进行了技术创新，为实现企业“智能化”管理做了大量工作。

为适应各企业在生产经营中对矿产品的质量要求，需要对XB/T 103-2010标准进行修订。

1.2 任务来源

根据全国稀土标准化技术委员会（稀标委【2016】26号）文件的要求，由德昌县志能稀土有限责任公司牵头负责起草对中华人民共和国稀土行业标准中的XB/T 103-2010进行修订。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 计划编号 | 国家标准名称 | 牵头/负责起草单位 | 报名参加起草或验证单位 | 项目周期 |
| 2017-1362T-XB | 氟碳铈镧矿精矿 | 德昌县志能稀土有限责任公司 | 中国北方稀土（集团）高科技股份有限责任公司、四川江铜稀土有限责任公司、四川乐山锐丰冶金有限公司、广东资源综合利用研究所、淄博加华新材料资源有限公司 | 2019 |

1.3 起草单位简介

德昌县志能稀土有限责任公司是稀土原材料、稀土抛光粉及稀土功能性粉体材料的专业生产供应商，集稀土矿山开采，技术研发、稀土新产品的开发、销售为一体的民营企业。主要从事从稀土尾矿回收综合利用、单一稀土产品冶炼分离、高精度稀土抛光粉及稀土化合物的生产、销售。

志能稀土位于四川省凉山州，是全国唯一的一个资源开发综合利用试验区——攀西战略资源创新开发试验区的核心区，志能稀土位于该核心区的德昌工业集中区内，占地20万平方米，紧邻京昆高速、108国道及成昆铁路，距西昌青山机场仅45分钟车程，交通便利。

志能稀土以氟碳铈镧稀土精矿、稀土抛光粉、单一稀土氧化物、化合物为主要产品，企业通过ISO9001:2008质量管理体系认证，公司拥有自营进出口经营权。目前志能稀土各类稀土产品总生产能力达到20000吨，出口产品占20%。

志能稀土注重创新与可持续发展，以不断进取的专业态度，正在积极构建从稀土资源到材料应用的完整产业链，力争成为中国一流的稀土企业。

2 本标准编制过程

2.1 资料查阅与企业间的调研

在接受委托后，公司领导给予大力支持，组织了具有丰富经验的工程技术人员，针对不同的矿区生产的产品进行资料查阅，同时对封存的矿样（近二年的矿样）调取分析数据，以及下游主要用户对氟碳铈镧矿产品技术参数的要求，经合理的数据处理、筛选后，确定了表中有代表性的数据，供川内企业参考。

我公司于11月2日分别到冕宁县境内的万凯丰、江铜稀土、方兴稀土进行走访，同时征求各单位对数据准确性的意见，协商后于11月4日前报德昌稀土汇总。与此同时我们通过网络通讯方式与乐山境内的盛和稀土、锐丰冶金进行了沟通，并于11月2日与山东微山湖矿的徐部长电话联系征求山东微山湖矿的意见并要求其提供相关La、Ce、Pr、Nd的配份数据。

通过与企业的专题研讨、调研，在充分了解行业内各主要企业对矿中轻稀土元素配合的参数的基础上，制定了氟碳铈镧矿精矿产品的技术指标，形成高标准的征求意见稿。

2018年3月，我公司将征求意见稿分别发至氟碳铈镧矿精矿的生产、应用、原标准起草单位及相关企业进行征求意见工作，根据各单位的反馈意见，对征求意见稿进行了修改、补充和完善，最终于2018年7月形成《氟碳铈镧矿精矿》预审稿、标准征求意见稿意见汇总处理表及编制说明，并于2018年7月底上传至稀土标委会秘书处，由秘书处挂网征求意见。

该标准将于2018年8月9~10在包头会议进行预审。

2.2 标准修订原则和主要修订内容

本次标准的修订依据GB/T1.1-2009《标准工作导则第1部分：标准的结构和编写》、GB/T2001.10-2014《标准编写规则第10部分：产品标准》及有色金属产品标准编写规则的相关规定进行，为了保持标准的连续性，我们尽可能保留了原有标准适用的内容。本次修订的主要内容如下：

2.2.1 根据全国稀土标准化技术委员会的要求对XB/T103-2010标准进行修订，主要在原标准内容中补充了《氟碳铈镧稀土精矿》的各轻稀土元素的配份（含量）。

2.2.2 选择了我国氟碳铈镧稀土精矿的主要产区，四川省的冕宁县、德昌县和山东省的微山湖稀土矿所生产的产品进行工作。

2.2.3 分别对四川省境内的耗牛坪矿区、哈哈矿区、木洛矿区、里庄矿区所生产的精矿进行了分析数据的统计、筛选，对德昌县境内的大路槽矿区采用不同选矿方法的精矿产品进行化学分析、统计、汇总得到以上表中数据。

2.3 参考的相关标准和资料

GB/T8170数据修改规则与极限数值的表示和判定，GB/T18114,稀土精矿化学分析方法。

3 标准水平分析

3.1 目前世界上其他同类型稀土矿山生产的精矿品位多为50%左右，某些国家的选矿技术水平只能达到40%左右。此次修订的精矿标准中品位最高可达75%，在技术上、产品质量上均处于国际领先水平。

3.2 随着稀土品位的提高，根据冶炼企业生产实践证明，采用高品位稀土精矿生产稀土产品，无论是酸法还是碱法、氧化焙烧法，其生产成本和“三废”排放均有不同程度的降低，特别是对社会效益贡献突出，具有重大的推广意义。

综上以上二点，建议本标准为国际先进水平。

4 重大分歧意见的处理经过和依据

无

5 国家标准作为强制或推荐性国家标准的建议

此次修订的《氟碳铈镧矿稀土精矿》标准，建议为推荐性行业标准。

6 贯彻标准的要求和措施建议

本标准在制定过程中遵循了“原则性”、“适应性”、“可行性”与“先进性”原则，充分调研生产企业产品现状及发展趋势，下游用户需求的基础上编制而成。主要技术指标通过调研、论证，已兼顾到多数企业的一般性要求和部分特殊要求，本标准不能包含全部特殊使用要求。

企业应按照本标准组织生产，若企业和客户还有更多的特殊要求，应在合同中协商规定。本标准具有良好的可贯彻性，因此不需要特殊的组织措施或技术措施。

7 其它应予说明的事项

无

8 预期效果

相对于XB/T103-2010标准，本标准有较大的变动，增加了轻稀土元素的配份指标，调整了非稀土杂质及水份的指标，根据稀土产品具有可追溯的要求，在今后的生产经营活动中可以参考本标准执行，特别是镨钕含量的多少更能体现出“高附加值元素”的重要性和价值。在一定程度上对稳定产品质量，减少贸易纠纷起到较为重要的作用。

 德昌县志能稀土有限责任公司

2018年7月27日