**2016年有色金属标准工作会议预安排（按项目顺序排列）**

| 序号 | 标准名称 | 计划号 | 任务落实会  （讨论会）月份 | 预审会  月份 | 审定会  月份 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TC243/SC1(轻金属)** | | | | | |
|  | 铝锭连续铸造机组 | 20153644-T-610 | 5 | 8 | 11 |
|  | 电解铝行业能源管理体系实施指南 | 20140086-T-469 | — | 5 | 8 |
|  | 电解铝行业二氧化碳排放核算技术规范 | 20140089-T-303 | — | 5 | 8 |
|  | 500KA铝电解槽技术规范 | 20152276-T-610 | — | 5 | 8 |
|  | 铝电解槽废料资源化利用技术指南 | 已报国标计划 | 9 | — | — |
|  | 预焙阳极生产用石油焦煅烧烟气脱硫技术规范 | 已报国标计划 | 9 | — | — |
|  | 铝用炭素生产余热利用技术规范 | 已报国标计划 | 9 | — | — |
|  | 铝及铝合金铆钉、冷镦线和棒材剪切试验方法及铆接试验方法 | 20132112-T-610 | — | 7 | 10 |
|  | 铝及铝合金热挤压管 第2部分: 有缝管 | 20132113-T-610 | — | — | 6 |
|  | 铝合金建筑型材 第1部分 基材 | 20132157-T-610 | — | 5 | 8 |
|  | 铝合金建筑型材 第2部分 阳极氧化型材 | 20132158-T-610 | — | 5 | 8 |
|  | 铝合金建筑型材 第3部分 电泳涂漆型材 | 20132159-T-610 | — | 5 | 8 |
|  | 铝合金建筑型材 第4部分 粉末喷涂型材 | 20132160-T-610 | — | 5 | 8 |
|  | 铝合金建筑型材 第5部分 氟碳漆喷涂型材 | 20132161-T-610 | — | 5 | 8 |
|  | 铝合金建筑型材 第6部分 隔热型材 | 20140099-T-610 | — | 5 | 9 |
|  | 铝及铝合金阳极氧化 氧化膜封孔质量的评定方法 第一部分 酸浸蚀失重法 | 20152300-T-610 | — | 5 | 6 |
|  | 铝合金建筑型材阳极氧化与阳极氧化电泳涂漆工艺技术规范 | 20152273-T-610 | — | 6 | 8 |
|  | 铝合金建筑型材用辅助材料 第1部分：聚酰胺隔热条 | 20132110-T-610 | — | 4 | 9 |
|  | 铝合金建筑型材用辅助材料 第2部分：聚氨酯隔热胶材料 | 20152270-T-610 | 4 | 6 | 9 |
|  | 铝中间合金 | 20152267-T-610 | — | — | 4 |
|  | 变形铝及铝合金废料的分类、回收与利用 第1部分：废料的分类 | 20132096-T-610 | — | — | 7 |
|  | 变形铝及铝合金废料的分类、回收与利用 第2部分：废料的回收 | 20132097-T-610 | — | — | 7 |
|  | 变形铝及铝合金废料的分类、回收与利用 第3部分：废料的再生利用 | 20132098-T-610 | — | — | 7 |
|  | 铝合金产品剪切试验方法 | 20132109-T-610 | — | 7 | 10 |
|  | 铸造铝合金废料的分类、回收与利用 | 20140974-T-610 | — | — | 7 |
|  | 屋面结构用铝合金挤压型材 | 20140095-T-610 | — | — | 9 |
|  | 全铝桥梁结构用铝合金挤压型材 | 20140096-T-610 | — | — | 9 |
|  | 喷射成形锭坯锻制的铝合金锻件 | 20140101-T-610 | — | — | 6 |
|  | 喷射成形锭坯挤制的铝合金挤压型材 | 20140102-T-610 | — | — | 6 |
|  | 铝合金建筑用隔热型材传热系数测定方法 | 20140104-T-610 | — | 5 | 9 |
|  | 易切削铝合金挤压棒材和型材 | 20152268-T-610 | — | — | 4 |
|  | 铝及铝合金铸轧带材 | 20152275-T-610 | — | — | 6 |
|  | 铝及铝合金应力腐蚀试验 沸腾氯化钠溶液法 | 20152274-T-610 | — | 5 | 7 |
|  | 压力容器焊接用铝合金线材 | 20152302-T-610 | — | — | 4 |
|  | 冰晶石 | 20152265-T-610 | — | 4 | 7 |
|  | 氟化铝 | 20152266-T-610 | — | 4 | 7 |
|  | 热等静压铝硅合金板材 | 20152272-T-610 | — | 4 | 8 |
|  | 重载货运列车用铝合金型材及厢块 | 20152269-T-610 | — | 4 | 7 |
|  | 罐车用铝合金板材 | 20152271-T-610 | — | 4 | 7 |
|  | 乘用车铝合金控制臂模锻件 | 20152299-T-610 | — | 4 | 8 |
|  | 新能源动力电池壳及盖用铝合金板、带材 | 20152301-T-610 | — | 4 | 8 |
|  | 球磨铝粉 | 20153647-T-610 | 8 | 11 | — |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法—第6部分：氧化钾含量的测定 | 20153642-T-610 | — | — | 5 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法—第12部分：氧化锌含量的测定—火焰原子吸收光谱法 | 20153641-T-610 | — | — | 5 |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法—第19部分：氧化锂含量的测定—火焰原子吸收光谱法 | 20153640-T-610 | — | — | 5 |
|  | 铝及铝合金化学分析方法—第1部分：汞含量的测定—冷原子吸收光谱法 | 20153639-T-610 | — | — | 5 |
|  | 铝及铝合金化学分析方法—第2部分：砷含量的测定—钼蓝分光光度法 | 20153638-T-610 | — | — | 5 |
|  | 铝及铝合金化学分析方法—第11部分：铅含量的测定—火焰原子吸收光谱法 | 20153637-T-610 | — | — | 5 |
|  | 铝及铝合金化学分析方法 第27部分：铈、镧、钪含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 20153636-T-610 | — | — | 5 |
|  | 铝及铝合金化学分析方法 钴含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 已报国标计划 | 9 | — | — |
|  | 铝及铝合金化学分析方法 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法 | 已报国标计划 | 9 | — | — |
|  | 铝及铝合金化学分析方法 氢含量的测定 加热提取热导法 | 已报国标计划 | 9 | — | — |
|  | 铝及铝合金化学分析方法 磷含量的测定 | 已报国标计划 | 9 | — | — |
|  | 非核级核电冷凝器用铝合金挤压管材 | 已报国标计划 | 8 | 11 | — |
|  | 铝及铝合金挤压棒材 | 已报国标计划 | 8 | 11 | — |
|  | 半刚性容器用铝及铝合金箔 | 已报国标计划 | 8 | 11 | — |
|  | 铝合金挤压型材轴向力控制疲劳试验方法 | 已报国标计划 | 4 | 8 | — |
|  | 压力容器用铝合金管材 | 已报国标计划 | 8 | 11 | — |
|  | 压力容器用铝合金板材 | 已报国标计划 | 8 | 11 | — |
|  | 铝合金中温钎料 | 已报国标计划 | 8 | 11 | — |
|  | 工业硅安全生产规范 | 2014-0231T-YS | — | — | 6 |
|  | 铝水贮运安全技术规范 | [2015-0333T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPZT08412015) | — | 6 | 8 |
|  | 重熔用精铝锭（修订YS/T 665-2009） | 已报行标计划 | 6 | 11 | — |
|  | 高纯铝（修订YS/T 275-2008） | 已报行标计划 | 6 | 11 | — |
|  | 印刷版基用铝板带 | 2014-1379T-YS | — | — | 4 |
|  | 铝合金热处理规范 | 2014-1376T-YS | — | 4 | 10 |
|  | 变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额 第1部分：铸造锭 | 2014-1492T-YS | — | 7 | 11 |
|  | 变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额 第2部分：板、带材 | 2014-1493T-YS | — | 7 | 11 |
|  | 变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额 第3部分：箔材 | 2014-1494T-YS | — | 7 | 11 |
|  | 变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额 第4部分：挤压型材、管材 | 2015-0332T-YS | — | 7 | 11 |
|  | 铝合金建筑用隔热型材生产工艺技术规范 | 2014-1377T-YS | 4 | 6 | 9 |
|  | 变形铝合金铸锭超声检验方法 | 2014-1380T-YS | — | 10 | 11 |
|  | 铝表面阳极氧化膜与有机聚合物膜耐磨性能测试用落砂试验仪 | 2014-1374T-YS | 4 | 5 | 6 |
|  | 铝合金无铬化学转化预处理膜 | 2014-1378T-YS | — | 6 | 10 |
|  | 铝及铝合金薄壁管材超声波检验方法 | 2014-1381T-YS | — | 10 | 11 |
|  | 建筑用铝合金木纹型材 | 已报行标计划 | 8 | 11 | — |
|  | 铝及铝合金分析方法 元素含量的测定 X射线荧光光谱法 | 已报行标计划 | 9 | — | — |
|  | 化学品氧化铝化学分析方法 第5部分： 4A沸石中Al3+含量的测定 EDTA容量法 | 已报行标计划 | 9 | — | — |
|  | 沸石性能检测方法 第6部分：钙交换速率的测定 离子选择电极法 | 已报行标计划 | 9 | — | — |
|  | 铝电解槽燃气焙烧启动技术规范 | 已报协标计划 | 5 | 11 | — |
|  | 食品包装用铝制容器 | 已报协标计划 | 8 | 11 | — |
|  | 镁冶炼生产专用设备 第1部分:预热器 | 已报协标计划 | — | 6 | 10 |
|  | 镁冶炼生产专用设备 第2部分：回转窑 | 已报协标计划 | — | 6 | 10 |
|  | 镁冶炼生产专用设备 第3部分：冷却器 | 已报协标计划 | — | 6 | 10 |
| **TC243/SC2（重金属）** | | | | | |
|  | 电阻焊电极用Al2O3弥散强化铜片材 | 20152287-T-610 | — | — | 4 |
|  | 电磁推射装置用铜合金型、棒材 | 20152285-T-610 | — | — | 4 |
|  | 铜及铜合金 室温拉伸 试验方法 | 20132124-T-610 | — | — | 5 |
|  | 空调与制冷设备用无缝铜管 | 20152277-T-610 | — | — | 5 |
|  | 无缝铜水管和铜气管 | 20152278-T-610 | — | — | 5 |
|  | 铜包铝管 | 20152295-T-610 | — | — | 5 |
|  | 铜及铜合金板材 | 20152280-T-610 | — | — | 6 |
|  | 铜及铜合金带材 | 20152281-T-610 | — | — | 6 |
|  | 断路器用铜带 | 20152289-T-610 | — | — | 6 |
|  | 密封继电器用钢包铜复合棒线材 | 20152294-T-610 | — | — | 6 |
|  | 铜及铜合金管材内表面碳含量的测定 | 20152283-T-610 | — | 5 | 7 |
|  | 铜及铜合金线材 | 20152282-T-610 | — | 4 | 7 |
|  | 电机整流子换向片用铬锆铜棒材 | 20152286-T-610 | — | — | 7 |
|  | 精密仪器仪表和电讯器材用白铜合金棒线 | 20152291-T-610 | — | 4 | 7 |
|  | 轴承保持架用铜合金环材 | 20152298-T-610 | — | 4 | 7 |
|  | 换向器用银无氧铜线坯 | 20152290-T-610 | — | 4 | 7 |
|  | 端子连接器用铜及铜合金带 | 20152288-T-610 | — | 3 | 8 |
|  | 弹性元件和接插件用铜带 | 20152279-T-610 | — | 3 | 8 |
|  | 压延铜箔 | 20152292-T-610 | — | 6 | 8 |
|  | 铜钢复合金属化学分析方法 第1部分：铜含量的测定 碘量法 | 20150385-T-610 | — | 3 | 8 |
|  | 铜钢复合金属化学分析方法 第2部分：锌含量的测定 Na2EDTA 滴定法 | 20152284-T-610 | — | 3 | 8 |
|  | 铜-钢复合薄板和带材 | 20152296-T-610 | — | 3 | 9 |
|  | 建筑装饰用铜及铜合金带材 | 20153650-T-610 | — | 9 | — |
|  | 液压元件用铜合金棒、型材 | 20152297-T-610 | — | 9 | — |
|  | 耐磨黄铜棒 | 20152293-T-610 | — | 9 | — |
|  | 铜铅复合板 | 20150383-T-610 | — | 9 | — |
|  | 导电用铜棒 | 2015-0337T-YS | — | 9 | — |
|  | 卫生洁具用黄铜管 | 2015-0348T-YS | — | 9 | — |
|  | 有色金属材料 比热容试验 差示扫描量热法 | 2015-1125T-YS | 3 | 10 | — |
|  | 有色金属材料 熔化和结晶热焓试验 差示扫描量热法 | 2015-1126T-YS | 3 | 10 | — |
|  | 有色金属材料 熔融和结晶温度试验 热分析方法 | 2015-1127T-YS | 3 | 10 | — |
|  | 锡粒 | 2015-1115T-YS | 7 | — | 9 |
|  | 锡球 | 2015-1116T-YS | 7 | — | 9 |
|  | 异丁铵黑药 | 2015-1123T-YS | 7 | — | 9 |
|  | 再生锌合金锭 | 20150382-T-610 | 7 | — | 9 |
|  | 铅精矿化学分析方法 硅量的测定 | 已报计划，待批 | 3 | 8 | — |
|  | 铅精矿化学分析方法 铜、锌、铁、砷、锑、铋量的测定 ICP－AES法 | 已报计划，待批 | 3 | 8 | — |
|  | 铜、铅、锌精矿中镉含量测定 火焰原子吸收光谱法 | 国际标准 | 3 | — | — |
|  | 铜、铅、锌精矿中镉含量测定 ICP法 | 国际标准 | 3 | — | — |
|  | 铜精矿化学分析方法 汞含量的测定 固体进样直接法 | 20153648-T-610 | 3 | 8 | — |
|  | 铜精矿化学分析方法 铜、铁、铝、镁、锌等含量测定 波长色散X射线荧光光谱法 | 20153643-T-610 | 3 | 8 | — |
|  | 锡精矿化学分析方法 第17部分：汞量的测定 原子荧光光谱法； | 20132146-T-610 | — | — | 6 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第18部分：镍量的测定 火焰原子吸收光谱法； | 计划待补 | — | — | 6 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第19部分：钴量的测定 火焰原子吸收光谱法； | 计划待补 | — | — | 6 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第20部分：镉量的测定 火焰原子吸收光谱法； | 计划待补 | — | — | 6 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第21部分：钙、镁、铜、铅、锌、砷、锑、铋、银量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法。 | 计划待补 | — | — | 6 |
|  | 铜、铅、锌、锡等重金属精矿贸易仲裁鉴定处理规范 | 协会标准 | — | 4 | 10 |
|  | 粗锡化学分析方法 锡量测定 碘酸钾滴定法 | 计划待补 | 5 | — | — |
|  | 粗锡化学分析方法 铅量测定 火焰原子吸收和EDTA滴定法 | 计划待补 | 5 | — | — |
|  | 粗锡化学分析方法 铜量测定 火焰原子吸收和铜试剂比色法 | 计划待补 | 5 | — | — |
|  | 粗锡化学分析方法 铋量测定 火焰原子吸收和EDTA滴定法 | 计划待补 | 5 | — | — |
|  | 粗锡化学分析方法 锑量测定 火焰原子吸收和  硫酸铈铵滴定法 | 计划待补 | 5 | — | — |
|  | 高纯镉化学分析方法 痕量杂质元素含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 2015-1023T-YS | 3 | 9 | — |
|  | 高纯锌化学分析方法 第1部分：杂质元素镍、铜、铁、锡、铋、镁、铝、铬、锑含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 2015-1024T-YS | 3 | 9 | — |
|  | 高纯锌化学分析方法 第2部分：铅、镉量的测定 极谱法 | 2015-1025T-YS | 3 | 9 | — |
|  | 高纯锌化学分析方法 第3部分：砷量的测定 古蔡法 | 2015-1026T-YS | 3 | 9 | — |
|  | 阳极铜化学分析方法 第1部分：铜量的测定 | 2015-1117T-YS | 3 | 9 | — |
|  | 阳极铜化学分析方法 第2部分：金和银量的测定 | 2015-1118T-YS | 3 | 9 | — |
|  | 阳极铜化学分析方法 第3部分：砷、锑、铋、铅、锌、镍、锡、铁量的测定 | 2015-1119T-YS | 3 | 9 | — |
|  | 阳极铜化学分析方法 第4部分：氧量的测定 | 2015-1120T-YS | 3 | 9 | — |
|  | 直接法氧化锌白度（颜色）检验方法 | 20150384-T-610 | 3 | 9 | — |
|  | 超高纯锌 | 2015-1012T-YS | — | 4 | 8 |
|  | 硒化镉 | 2015-1018T-YS | — | 4 | 8 |
|  | 氧化镉 | 2015-1019T-YS | — | 4 | 8 |
|  | 超高纯镉 | [2014-1426T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15562014.aspx) | — | — | 4 |
|  | 超高纯锑 | [2014-1427T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15572014.aspx) | — | — | 4 |
|  | 超高纯碲 | [2014-1428T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15552014.aspx) | — | — | 4 |
|  | 粗碲化学分析方法 第1部分：碲量的测定 | 2015-1067T-YS | — | 7 | 11 |
|  | 粗碲化学分析方法 第2部分：金、银量的测定 | 2015-1068T-YS | — | 7 | 11 |
|  | 粗碲化学分析方法 第3部分：铜量的测定 | 计划待补 | — | 7 | 11 |
|  | 粗硒化学分析方法 第3部分：硒量的测定 碘量法 | 2015-1074T-YS | — | 7 | 11 |
|  | 粗氢氧化镍化学分析方法 第1部分：镍量的测定 丁二酮肟重量法 | 2015-1071T-YS | — | 7 | 11 |
|  | 粗氢氧化镍化学分析方法 第2部分：钴量的测定 原子吸收光谱法 | 2015-1072T-YS | — | 7 | 11 |
|  | 粗氢氧化镍化学分析方法 第3部分：钴、铜、锰、锌、铁、钙、镁、铝、铅、镉、砷等量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 2015-1073T-YS | — | 7 | 11 |
|  | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（富氧侧吹熔池熔炼炉） | 2015-1022T-YS | 5 | 12 | — |
|  | 报废汽车中有色金属分选技术规范 | 2015-1054T-YS | 5 | 12 | — |
|  | 废旧电路板中有色金属回收技术规范 第2部分：铜、镍、铅、锡的回收 | 2015-1055T-YS | 5 | 12 | — |
|  | 冶炼副产品 铅铊合金锭 | 2015-1122T-YS | — | 6 | 10 |
|  | 粗氢氧化镍 | 2015-1070T-YS | — | 6 | 10 |
|  | 草酸镍 | 2015-1065T-YS | — | 6 | 10 |
|  | 铋黄 | 2015-1064T-YS | — | 6 | 10 |
|  | 高纯二氧化锡 | 2015-1080T-YS | — | 6 | 10 |
|  | 铬靶材 | 2015-1084T-YS | — | 6 | 10 |
|  | 氧化铟锡靶材 | 20140965-T-610 | — | — | 6 |
|  | 电解用阴极板绝缘密封夹边条 | 2015-1075T-YS | — | 5 | 8 |
|  | 硫酸铜（冶炼副产品） | 2015-0345T-YS | — | 5 | 8 |
|  | 粗碲 | 2015-1066T-YS | — | 5 | 8 |
|  | 二氧化碲 | 2015-1078T-YS | — | 5 | 8 |
| **TC243/SC3（稀有金属）** | | | | | |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第8部分:钴量的测定 亚硝基R盐分光光度法 | 20140934-T-610 | — | 6 | 9 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第11部分:钼量的测定 硫氰酸盐分光光度法 | 20140935-T-610 | — | 6 | 9 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第4部分:锰量的测定 高碘酸盐分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 20140940-T-610 | — | 8 | 10 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第8部分:铝量的测定 碱分离-EDTA滴定法和电感耦合等离子体发射光谱法 | 20140941-T-610 | — | 8 | 10 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第13部分:铅量的测定 极谱法 | 20142686-T-610 | — | 6 | 9 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第14部分:铀量的测定 极谱法 | 20142687-T-610 | — | 6 | 9 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第12部分:钒量的测定 硫酸亚铁铵滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 20142688-T-610 | — | 8 | 10 |
|  | 激光灯用钨阴极材料 | 20142689-T-610 | — | 7 | 12 |
|  | 钨管 | 20142694-T-610 | — | 3 | 7 |
|  | 激光成型用钛合金粉 | 20140942-T-610 | — | — | 5 |
|  | 钼酸铵 | 20150386-T-610 | 3 | 5 | 7 |
|  | 锆及锆合金板、带、箔材 | 20150387-T-610 | — | 3 | 7 |
|  | 钛及钛合金产品状态代号 | 20150388-T-610 | 3 | 5 | 7 |
|  | 金属管材收缩应变比试验方法 | 20150389-T-610 | — | 4 | 10 |
|  | 外科植入物用钛及钛合金加工材 | 20150390-T-610 | 3 | 5 | 8 |
|  | 钼及钼合金板 | 20150391-T-610 | 3 | 5 | 7 |
|  | 锆及锆合金加工产品超声波检测方法 | 20150392-T-610 | 4 | 5 | 8 |
|  | 金属材料中碳、硫、氧、氮和氢分析方法通则 | 20150393-T-610 | 3 | 7 | 8 |
|  | 钽及钽合金板材、带材和箔材 | 20150394-T-610 | — | 3 | 7 |
|  | 铌板材、带材和箔材 | 20150395-T-610 | — | 3 | 7 |
|  | 钛-不锈钢复合板 | 20150396-T-610 | 6 | 7 | 10 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第1部分：锡量的测定 碘酸钾滴定法和苯基荧光酮-聚乙二醇辛基醚分光光度法 | 20150397-T-610 | 4 | 6 | 9 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第15部分：硼量的测定 姜黄素分光光度法 | 20150398-T-610 | 4 | 6 | 9 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第16部分：氯量的测定 氯化银浊度法和离子选择性电极法 | 20150399-T-610 | 4 | 6 | 9 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第17部分：镉量的测定 极谱法 | 20150400-T-610 | 4 | 6 | 9 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第19部分：钛量的测定 二安替比林甲烷分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 20150401-T-610 | 4 | 6 | 9 |
|  | 锆及锆合金β相转变温度测定方法 | 20150556-T-610 | 4 | 7 | 10 |
|  | 锆及锆合金管材涡流探伤方法 | 20150560-T-610 | — | 4 | 10 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第20部分:铪量的测定 电感耦合等离子原子发射光谱法 | 20151765-T-610 | 4 | 6 | 9 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第21部分：氢量的测定 惰气熔融红外吸收法/热导法 | 20151766-T-610 | 4 | 6 | 9 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第22部分：氧量和氮量的测定 惰气熔融红外吸收法/热导法 | 20151764-T-610 | 4 | 6 | 9 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第24部分:碳量的测定 高频燃烧红外吸收法 | 20151763-T-610 | 4 | 6 | 9 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第25部分：铌量的测定 5-Br-PADAP分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 20151988-T-610 | 4 | 6 | 9 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第18部分：锡量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 20151480-T-610 | 5 | 8 | 10 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第19部分：钼量的测定 硫氰酸盐示差光度法 | 20151759-T-610 | 5 | 8 | 10 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第25部分：氯量的测定 氯化银分光光度法 | 20151481-T-610 | 5 | 8 | 10 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第5部分：钼量的测定 硫氰酸盐分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 20151762-T-610 | 5 | 8 | 10 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法第13部分:锆量的测定 EDTA络合滴定法 | 20151760-T-610 | 5 | 8 | 10 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法第23部分:钯量的测定 氯化亚锡-碘化钾分光光度法 | 20151758-T-610 | 5 | 8 | 10 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法第24部分:镍量的测定 丁二酮肟分光光度法和电感耦合等离子体发射光谱法 | 20151479-T-610 | 5 | 8 | 10 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法第9部分:锡量的测定 碘酸钾滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 20151761-T-610 | 5 | 8 | 10 |
|  | 锆-铜-镍-铝-银-钇非晶合金棒材 | 2015-1013T-YS | 11 | — | — |
|  | 锆-铜-镍-铝-银-钇非晶合金锭 | 2015-1014T-YS | 11 | — | — |
|  | 锆合金管材表面氟离子含量的测定 分光光度法 | 2015-1081T-YS | 11 | — | — |
|  | 锆及锆合金管材 环向拉伸试验方法 | 2015-1082T-YS | 11 | — | — |
|  | 锆铌中间合金 | 2015-1083T-YS | 11 | — | — |
|  | 铪化学分析方法 杂质元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 2015-1085T-YS | 11 | — | — |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 2015-1086T-YS | 11 | — | — |
|  | 镍钴铝酸锂化学分析方法 第1部分：镍量的测定 | 2015-1093T-YS | 12 | — | — |
|  | 镍钴铝酸锂化学分析方法 第2部分：钴量的测定 | 2015-1094T-YS | 12 | — | — |
|  | 镍钴铝酸锂化学分析方法 第3部分：锂量的测定 | 2015-1095T-YS | 12 | — | — |
|  | 镍钴铝酸锂化学分析方法 第4部分：铝、铁、钙、镁、铜、锌、硅、钠、锰量的测定 | 2015-1096T-YS | 12 | — | — |
|  | 铷 | 2015-1097T-YS | 12 | — | — |
|  | 铯 | 2015-1102T-YS | 12 | — | — |
|  | 钨镧合金中三氧化二镧量的测定 氧化还原滴定法 | 2015-1111T-YS | 12 | — | — |
|  | 无水碘化锂 | 2015-1113T-YS | 12 | — | — |
|  | 装饰用钛板材 | 2015-1128T-YS | 12 | — | — |
| **TC243/SC4（粉末冶金）** | | | | | |
|  | 金属粉末松装密度的测定 第3部分:振动漏斗法 | 20140944-T-610 | — | 6 | 9 |
|  | 气体吸附BET法测定固态物质比表面积 | 20140953-T-610 | 4 | 7 | 10 |
|  | 烧结不锈钢过滤元件 | 20140957-T-610 | — | 4 | 8 |
|  | 硬质合金 矫顽(磁)力测定方法 | 20140969-T-610 | — | — | 6 |
|  | 硬质合金 显微组织的金相测定 第二部分:WC晶粒尺寸的测量 | 20140970-T-610 | 3 | 5 | 8 |
|  | 硬质合金常温冲击韧性试验方法 | 20140971-T-610 | — | 3 | 8 |
|  | 硬质合金可转位铣刀片(带修光刃、无固定孔的可转位铣刀片尺寸) | 20140972-T-610 | 11 | — | — |
|  | 金属及其化合物粉末 比表面积和粒度测定 空气透过法 | 20142690-T-610 | 12 | — | — |
|  | 铸造碳化钨粉 | 20150402-T-610 | — | 3 | 7 |
|  | 硬质合金化学分析方法 电位滴定法测定钴量 | 20150403-T-610 | 3 | 5 | 9 |
|  | 硬质合金化学分析方法 钛量的测定 过氧化氢分光光度法 | 20150404-T-610 | 7 | 8 | 10 |
|  | 烧结金属材料 (不包括硬质合金) 无切口冲击试样 | 20150405-T-610 | 4 | 7 | 10 |
|  | 烧结金属材料和硬质合金电阻率的测定 | 20150406-T-610 | 11 | — | — |
|  | 硬质合金制品检验规则与试验方法 | 20150407-T-610 | 4 | 6 | 10 |
|  | 粉床电子束增材制造TC4合金材料 | 20150498-T-610 | 3 | 5 | 10 |
|  | 硬质合金热扩散率的测定方法 | 20150499-T-610 | 4 | 6 | 9 |
|  | 羰基镍粉 | 20150501-T-610 | 5 | 7 | 10 |
|  | 煤炭采掘工具用硬质合金制品 | 20150502-T-610 | 5 | 7 | 9 |
|  | 线、棒、管拉模硬质合金烧结品 尺寸 | 20150503-T-610 | — | 4 | 6 |
|  | 球形氢氧化镍 | 20150506-T-610 | 11 | — | — |
|  | 烧结金属膜过滤材料及元件 | 20150555-T-610 | 3 | 5 | 9 |
|  | 硬质合金涂层金相检测方法 | 20150557-T-610 | 2017 | — | — |
|  | 烧结金属多孔材料 气体过滤性能试验方法 | 20150558-T-610 | 4 | 6 | 8 |
|  | 硬质合金超声探伤方法 | 20150559-T-610 | 2017 | — | — |
|  | 硬质合金防滑钉 | 2015-0349T-YS | 9 | 11 | — |
|  | 硬质合金焊接刀片 | 2015-0350T-YS | 12 | — | — |
|  | 轨道交通用铁镍铝复合金属板材 | 2015-1015T-YS | 5 | 8 | 9 |
|  | 钛铝金属间化合物多孔膜材料 | 2015-1016T-YS | 8 | 11 | — |
|  | 铁铝金属间化合物多孔膜材料 | 2015-1017T-YS | 7 | 10 | 12 |
|  | 难熔金属板材和棒材 高温拉伸性能试验方法 | 2015-1091T-YS | 6 | 8 | 10 |
|  | 难熔金属板材和棒材 蠕变试验方法 | 2015-1092T-YS | 4 | 7 | 9 |
|  | 烧结金属多孔材料 疲劳性能的测定 | 2015-1103T-YS | 3 | 5 | 9 |
|  | 稀土锆酸盐粉末 | 2015-1114T-YS | 12 | — | — |
|  | 硬质合金用复式碳化物 | 2015-1124T-YS | 2017 | — | — |
| **TC243/SC5（贵金属）** | | | | | |
|  | 封装键合用镀金银及银合金丝 | 20150496-T-610 | 3 | 6 | 9 |
|  | 封装键合用镀钯铜丝 | 20150497-T-610 | 3 | 6 | 9 |
|  | 磁控溅射用钌靶 | 20140932-T-610 | 3 | 6 | 9 |
|  | 银化学分析方法 铜、硒、锑、铁、铅、铋、碲含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 2014-1445T-YS | — | — | 7 |
|  | 高纯银锭 | 20142684-T-610 | 4 | 7 | 10 |
|  | 高纯银化学分析方法 痕量杂质元素的测定 辉光放电质谱法 | 20142685-T-610 | 4 | 7 | 10 |
|  | 银冶炼安全生产规范 | 2015-0334T-YS | 4 | 7 | 10 |
|  | 金精矿贸易仲裁处理规范 | 协会标准，计划待批 | 4 | 7 | 10 |
|  | 银精矿贸易仲裁处理规范 | 协会标准，计划待批 | 4 | 7 | 10 |
|  | 铂化合物分析方法 第1部分： 铂量的测定 高锰酸钾电流滴定法 | 2014-1435T-YS | — | 5 | 8 |
|  | 铂化合物化学分析方法 第2部分： 银、金、钯、铑、铱、钌、铅、镍、铜、铁、锡、铬、锌、镁、锰、铝、钙、钠、硅、铋、钾的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 2014-1439T-YS | — | 5 | 8 |
|  | 钯化合物化学分析方法 金、银、铂、铑、铱、钌、铅、镍、铜、铁、锡、铬、锌、镁、锰、铝、钙、钠、硅、铋、钾、镉的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 2014-1440T-YS | — | 5 | 8 |
|  | 金化合物分析方法 金量的测定 硫酸亚铁电位滴定法 | 2014-1434T-YS | — | 5 | 8 |
|  | 铑化合物分析方法 第1部分:铑量的测定 硝酸六氨合钴重量法 | 20140946-T-610 | — | 5 | 8 |
|  | 铱化合物分析方法 第1部分:铱量的测定 硫酸亚铁电流滴定法 | 20140967-T-610 | — | 5 | 8 |
|  | 铱化合物分析方法 第2部分:银、金、铂、钯、铑、钌、等杂质元素的测定电感耦合等离子体发射光谱法 | 20140968-T-610 | — | 5 | 8 |
|  | 铱粉化学分析方法 银、金、钯、铑、钌、铅、铂、镍、铜、铁、锡、锌、镁、锰、铝、硅的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 20150505-T-610 | 6 | 11 | — |
|  | 铱粉 | 20140966-T-610 | 6 | 11 | — |
|  | 铑粉 | 20140945-T-610 | 6 | 11 | — |
|  | 纯铑化学分析方法 铂、钌、铱、钯、金、银、铜、铁、镍、铝、铅、锰、镁、锡、锌、硅的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 20140931-T-610 | 6 | 11 | — |