附件2-2：

重金属分标委会审定和任务落实的标准项目

| 序号 | 项目名称 | 计划号 | 起草单位 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 第一组 | | | | |
|  | 《铜铅复合板》制定 | 国标委综合[2015]30号20150383-T-610 | 洛阳铜一金属材料发展有限公司 | 任务落实 |
|  | GB/T 17791-2007《空调与制冷设备用无缝铜管》修订 | 国标委综合[2015]59号20152277-T-610 | 金龙精密铜管集团股份有限公司 、浙江海亮股份有限公司、浙江耐乐铜业有限公司、中色奥博特铜铝业有限公司、青岛宏泰铜业有限公司、山东亨圆铜业有限公司、江西铜业股份有限公司 | 任务落实 |
|  | GB/T 18033-2007《无缝铜水管和铜气管》修订 | 国标委综合[2015]59号20152278-T-610 | 江苏包罗铜材集团股份有限公司、浙江海亮股份有限公司、浙江耐乐铜业有限公司、青岛宏泰铜业有限公司、山东亨圆铜业有限公司、上虞金鹰铜业有限公司 | 任务落实 |
|  | GB/T 26007-2010《弹性元件和接插件用铜带》修订 | 国标委综合[2015]59号20152279-T-610 | 中铝上海铜业有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、安徽精诚铜业股份有限公司、铜陵金威铜业有限公司、中铝洛阳铜业有限公司、中色奥博特铜铝业有限公司、山东天圆铜业有限公司 | 任务落实 |
|  | GB/T 2040-2008《铜及铜合金板材》修订 | 国标委综合[2015]59号20152280-T-610 | 中铝上海铜业有限公司、中铝洛阳铜业有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、安徽精诚铜业股份有限公司、太原晋西春雷铜业有限公司、铜陵金威铜业有限公司、绍兴市力博电气有限公司 | 任务落实 |
|  | GB/T 2059-2008《铜及铜合金带材》修订 | 国标委综合[2015]59号20152281-T-610 | 中铝洛阳铜业有限公司、中铝上海铜业有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、安徽精诚铜业股份有限公司、太原晋西春雷铜业有限公司、铜陵金威铜业有限公司、中色奥博特铜铝业有限公司、绍兴市力博电气有限公司、山东天圆铜业有限公司 | 任务落实 |
|  | GB/T 21652-2008《铜及铜合金线材》修订 | 国标委综合[2015]59号20152282-T-610 | 宁波博威集团有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所、芜湖楚江合金铜材有限公司、绍兴市力博电气有限公司、沈阳有色金属加工厂、浙江宏磊集团有限公司 | 任务落实 |
|  | 《压延铜箔》制定 | 国标委综合[2015]59号20152292-T-610 | 菏泽广源铜带股份有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司、中色奥博特铜铝业有限公司 | 任务落实 |
|  | 《密封继电器用钢包铜复合棒线材》制定 | 国标委综合[2015]59号20152294-T-610 | 西安诺博尔稀贵金属材料有限公司 | 任务落实 |
|  | 《铜-钢复合薄板和带材》制定 | 国标委综合[2015]59号  20152296-T-610 | 宁波宇能复合铜带有限公司、国家铜铅锌质检中心 | 任务落实 |
|  | 《断路器用铜带》制定 | 国标委综合[2015]59号  20152289-T-610 | 绍兴市力博电气有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司、绍兴市质量技术监督检测院、山东天圆铜业有限公司 | 任务落实 |
|  | 《铜包铝管》制定 | 国标委综合[2015]59号  20152295-T-610 | 江苏兴荣高新科技股份有限公司、苏州富瑞铜合金科技有限公司 | 任务落实 |
|  | 《耐磨黄铜棒》制定 | 国标委综合[2015]59号  20152293-T-610 | 宁波金田铜业（集团）股份有限公司 | 任务落实 |
|  | 《轴承保持架用铜合金环材》制定 | 国标委综合[2015]59号  20152298-T-610 | 苏州撼力铜合金材料有限公司 | 任务落实 |
|  | 《电磁推射装置用铜合金型、棒材》制定 | 国标委综合[2015]59号  20152285-T-610 | 宁波博威合金材料股份有限公司 | 任务落实 |
|  | 《液压元件用铜合金棒、型材》制定 | 国标委综合[2015]59号  20152297-T-610 | 宁波博威合金材料股份有限公司 | 任务落实 |
|  | 《电机整流子换向片用铬锆铜棒材》制定 | 国标委综合[2015]59号  20152286-T-610 | 江苏海门江滨永久铜管有限公司 | 任务落实 |
|  | 《端子连接器用铜及铜合金带》制定 | 国标委综合[2015]59号  20152288-T-610 | 宁波兴业盛泰集团有限公司 | 任务落实 |
|  | 《换向器用银无氧铜线坯》制定 | 国标委综合[2015]59号  20152290-T-610 | 绍兴市力博电气有限公司 | 任务落实 |
|  | 《精密仪器仪表和电讯器材用白铜合金棒线》制定 | 国标委综合[2015]59号  20152291-T-610 | 江苏海门江滨永久铜管有限公司 | 任务落实 |
|  | 《电阻焊电极用Al2O3弥散强化铜片材》制定 | 国标委综合[2015]59号  20152287-T-610 | 苏州金江铜业有限公司 | 任务落实 |
|  | YS/T 635-2007《卫生洁具用黄铜管》修订 | 工信厅科函[2015]429号  2015-0348T-YS | 海亮集团有限公司、苏州富瑞铜合金科技有限公司 | 任务落实 |
|  | YS/T 615-2006《导电用铜棒》修订 | 工信厅科函[2015]429号  [2015-0337T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPXT04122015) | 海亮集团有限公司、佛山市华鸿铜管有限公司、中铝昆明铜业有限公司、山东祥瑞铜材有限公司、山东天圆铜业有限公司 | 任务落实 |
| 第二组 | | | | |
|  | 锡精矿化学分析方法 第1部分:水分测定 热干燥法 | 计划待下 | 云南锡业股份有限公司 广西冶金研究院分析测试中心 广西华锡集团股份有限公司 中国检验认证集团广西有限公司 北京矿冶研究总院 湖南有色金属研究院 广西华锡集团来宾华锡冶炼有限公司 北京有色金属研究总院 鲅鱼圈出入境检验检疫局 宁波出入境检验检疫局 天津出入境检验检疫局 广州有色金属研究院 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第2部分: 锡量测定 碘酸钾滴定法 | 计划待下 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第3部分: 铁量测定硫酸铈滴定法 | 计划待下 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第4部分: 铜量测定 火焰原子吸收光谱法 | 计划待下 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第5部分: 铅量测定火焰原子吸收光谱法和EDTA滴定法 | 计划待下 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第6部分: 砷量测定 砷锑钼蓝光度法和碘滴定法 | 计划待下 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第7部分:铋量的测定  火焰原子吸收光谱法 | 国标委综合[2013]90号20131050-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第8部分:锌量的测定  火焰原子吸收光谱法 | 国标委综合[2013]90号20131051-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法  第10部分:硫量的测定  高频红外吸收法和碘酸钾滴定法 | 国标委综合[2013]90 号20131049-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第11部分:三氧化二铝量的测定 铬天青S分光光度法 | 国标委综合[2013]90号20131052-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第12部分：二氧化硅量的测定 硅钼蓝分光光度法 | 国标委综合[2013]90号20132141-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第13部分：氧化镁、氧化钙量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委综合[2013]90号20132142-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第14部分：铜量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委综合[2013]90号20132143-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第15部分：氟量的测定 离子选择电极法 | 国标委综合[2013]90号20132144-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第16部分：银量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委综合[2013]90号20132145-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第17部分：汞量的测定 原子荧光光谱法 | 国标委综合[2013]90号20132146-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第18部分：镍、钴的测定 原子荧光光谱法 | 计划待下 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第19部分：多元素的测定ICP光谱法 | 计划待下 | 审定 |
| 第三组 | | | | |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第1部分：锌量的测定 Na2EDTA滴定法 | 工信厅科函 [2014] 628号2014-1497T-YS | 北京矿冶研究总院 中国检验认证集团广西有限公司 红河锌联科技发展有限公司 湖南有色金属研究院 中金岭南韶关冶炼厂 桂林矿产地质研究院有限公司 广州有色金属研究院分析测试中心 昆明冶金研究院 国家有色贵重金属产品质量监督检验中心 北京有色金属研究总院 白银有色集团股份有限公司 防城港市东途矿产检测有限公司 云南祥云飞龙再生科技股份公司 郴州金贵银业质检部 上海有色金属工业技术监测中心有限公司 连云港出入境检验检疫局 天津出入境检验检疫局 国家铜铅锌及制品质检中心 | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第2部分：铅量的测定原子吸收光谱法和Na2EDTA滴定法 | 工信厅科函 [2014] 628号2014-1498T-YS | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第3部分： 铜、铅、铁、铟、镉、钙、铝的测定 ICP-AES法 | 工信厅科函 [2014] 628号2014-1499T-YS | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第4部分：氟量的测定 离子选择电极法 | 工信厅科函 [2014] 628号2014-1500T-YS | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第5部分：氟、氯量的测定  离子色谱法 | 工信厅科函 [2014] 628号2014-1501T-YS | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第6部分：铁量的测定 EDTA滴定法 | 待批计划 | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第7部分：砷、锑量的测定 原子荧光光谱法 | 待批计划 | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第8部分：汞量的测定 冷原子吸收光谱法 | 待批计划 | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第9部分：镉量的测定 原子吸收光谱法 | 待批计划 | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第10部分：醋酸可溶性锌量的测定  Na2EDTA滴定法 | 待批计划 | 审定 |