附件2-2：

重金属分标委会审定和任务落实的标准项目

| 序号 | 项目名称 | 计划号 | 起草单位 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 第一组 |
|  | 《铜铅复合板》制定 | 国标委综合[2015]30号20150383-T-610 | 洛阳铜一金属材料发展有限公司 | 任务落实 |
|  | GB/T 17791-2007《空调与制冷设备用无缝铜管》修订 | 国标委综合[2015]59号20152277-T-610 | 金龙精密铜管集团股份有限公司 、浙江海亮股份有限公司、浙江耐乐铜业有限公司、中色奥博特铜铝业有限公司、青岛宏泰铜业有限公司、山东亨圆铜业有限公司、江西铜业股份有限公司 | 任务落实 |
|  | GB/T 18033-2007《无缝铜水管和铜气管》修订 | 国标委综合[2015]59号20152278-T-610 | 江苏包罗铜材集团股份有限公司、浙江海亮股份有限公司、浙江耐乐铜业有限公司、青岛宏泰铜业有限公司、山东亨圆铜业有限公司、上虞金鹰铜业有限公司 | 任务落实 |
|  | GB/T 26007-2010《弹性元件和接插件用铜带》修订 | 国标委综合[2015]59号20152279-T-610 | 中铝上海铜业有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、安徽精诚铜业股份有限公司、铜陵金威铜业有限公司、中铝洛阳铜业有限公司、中色奥博特铜铝业有限公司、山东天圆铜业有限公司 | 任务落实 |
|  | GB/T 2040-2008《铜及铜合金板材》修订 | 国标委综合[2015]59号20152280-T-610 | 中铝上海铜业有限公司、中铝洛阳铜业有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、安徽精诚铜业股份有限公司、太原晋西春雷铜业有限公司、铜陵金威铜业有限公司、绍兴市力博电气有限公司 | 任务落实 |
|  | GB/T 2059-2008《铜及铜合金带材》修订 | 国标委综合[2015]59号20152281-T-610 | 中铝洛阳铜业有限公司、中铝上海铜业有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、安徽精诚铜业股份有限公司、太原晋西春雷铜业有限公司、铜陵金威铜业有限公司、中色奥博特铜铝业有限公司、绍兴市力博电气有限公司、山东天圆铜业有限公司 | 任务落实 |
|  | GB/T 21652-2008《铜及铜合金线材》修订 | 国标委综合[2015]59号20152282-T-610 | 宁波博威集团有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所、芜湖楚江合金铜材有限公司、绍兴市力博电气有限公司、沈阳有色金属加工厂、浙江宏磊集团有限公司 | 任务落实 |
|  | 《压延铜箔》制定 | 国标委综合[2015]59号20152292-T-610 | 菏泽广源铜带股份有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司、中色奥博特铜铝业有限公司 | 任务落实 |
|  | 《密封继电器用钢包铜复合棒线材》制定 | 国标委综合[2015]59号20152294-T-610 | 西安诺博尔稀贵金属材料有限公司 | 任务落实 |
|  | 《铜-钢复合薄板和带材》制定 | 国标委综合[2015]59号20152296-T-610 | 宁波宇能复合铜带有限公司、国家铜铅锌质检中心 | 任务落实 |
|  | 《断路器用铜带》制定 | 国标委综合[2015]59号20152289-T-610 | 绍兴市力博电气有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司、绍兴市质量技术监督检测院、山东天圆铜业有限公司 | 任务落实 |
|  | 《铜包铝管》制定 | 国标委综合[2015]59号20152295-T-610 | 江苏兴荣高新科技股份有限公司、苏州富瑞铜合金科技有限公司 | 任务落实 |
|  | 《耐磨黄铜棒》制定 | 国标委综合[2015]59号20152293-T-610 | 宁波金田铜业（集团）股份有限公司 | 任务落实 |
|  | 《轴承保持架用铜合金环材》制定 | 国标委综合[2015]59号20152298-T-610 | 苏州撼力铜合金材料有限公司 | 任务落实 |
|  | 《电磁推射装置用铜合金型、棒材》制定 | 国标委综合[2015]59号20152285-T-610 | 宁波博威合金材料股份有限公司      | 任务落实 |
|  | 《液压元件用铜合金棒、型材》制定 | 国标委综合[2015]59号20152297-T-610 | 宁波博威合金材料股份有限公司  | 任务落实 |
|  | 《电机整流子换向片用铬锆铜棒材》制定 | 国标委综合[2015]59号20152286-T-610 | 江苏海门江滨永久铜管有限公司 | 任务落实 |
|  | 《端子连接器用铜及铜合金带》制定 | 国标委综合[2015]59号20152288-T-610 | 宁波兴业盛泰集团有限公司 | 任务落实 |
|  | 《换向器用银无氧铜线坯》制定 | 国标委综合[2015]59号20152290-T-610 | 绍兴市力博电气有限公司 | 任务落实 |
|  | 《精密仪器仪表和电讯器材用白铜合金棒线》制定 | 国标委综合[2015]59号20152291-T-610 | 江苏海门江滨永久铜管有限公司 | 任务落实 |
|  | 《电阻焊电极用Al2O3弥散强化铜片材》制定 | 国标委综合[2015]59号20152287-T-610 | 苏州金江铜业有限公司 | 任务落实 |
|  | YS/T 635-2007《卫生洁具用黄铜管》修订 | 工信厅科函[2015]429号2015-0348T-YS | 海亮集团有限公司、苏州富瑞铜合金科技有限公司 | 任务落实 |
|  | YS/T 615-2006《导电用铜棒》修订 | 工信厅科函[2015]429号[2015-0337T-YS](http://219.239.107.155:8080/TaskBook.aspx?id=YSCPXT04122015) | 海亮集团有限公司、佛山市华鸿铜管有限公司、中铝昆明铜业有限公司、山东祥瑞铜材有限公司、山东天圆铜业有限公司 | 任务落实 |
| 第二组 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第1部分:水分测定 热干燥法 | 计划待下 | 云南锡业股份有限公司广西冶金研究院分析测试中心广西华锡集团股份有限公司中国检验认证集团广西有限公司北京矿冶研究总院湖南有色金属研究院广西华锡集团来宾华锡冶炼有限公司北京有色金属研究总院鲅鱼圈出入境检验检疫局宁波出入境检验检疫局天津出入境检验检疫局广州有色金属研究院 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第2部分: 锡量测定 碘酸钾滴定法 | 计划待下 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第3部分: 铁量测定硫酸铈滴定法 | 计划待下 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第4部分: 铜量测定 火焰原子吸收光谱法 | 计划待下 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第5部分: 铅量测定火焰原子吸收光谱法和EDTA滴定法 | 计划待下 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第6部分: 砷量测定 砷锑钼蓝光度法和碘滴定法 | 计划待下 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第7部分:铋量的测定  火焰原子吸收光谱法 | 国标委综合[2013]90号20131050-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第8部分:锌量的测定  火焰原子吸收光谱法 | 国标委综合[2013]90号20131051-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法  第10部分:硫量的测定  高频红外吸收法和碘酸钾滴定法 | 国标委综合[2013]90号20131049-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第11部分:三氧化二铝量的测定 铬天青S分光光度法 | 国标委综合[2013]90号20131052-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第12部分：二氧化硅量的测定 硅钼蓝分光光度法 | 国标委综合[2013]90号20132141-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第13部分：氧化镁、氧化钙量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委综合[2013]90号20132142-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第14部分：铜量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委综合[2013]90号20132143-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第15部分：氟量的测定 离子选择电极法 | 国标委综合[2013]90号20132144-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第16部分：银量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 国标委综合[2013]90号20132145-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第17部分：汞量的测定 原子荧光光谱法 | 国标委综合[2013]90号20132146-T-610 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第18部分：镍、钴的测定 原子荧光光谱法 | 计划待下 | 审定 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第19部分：多元素的测定ICP光谱法 | 计划待下 | 审定 |
| 第三组 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第1部分：锌量的测定 Na2EDTA滴定法 | 工信厅科函 [2014] 628号2014-1497T-YS | 北京矿冶研究总院中国检验认证集团广西有限公司红河锌联科技发展有限公司湖南有色金属研究院中金岭南韶关冶炼厂桂林矿产地质研究院有限公司广州有色金属研究院分析测试中心昆明冶金研究院国家有色贵重金属产品质量监督检验中心北京有色金属研究总院白银有色集团股份有限公司防城港市东途矿产检测有限公司云南祥云飞龙再生科技股份公司郴州金贵银业质检部上海有色金属工业技术监测中心有限公司连云港出入境检验检疫局天津出入境检验检疫局国家铜铅锌及制品质检中心 | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第2部分：铅量的测定原子吸收光谱法和Na2EDTA滴定法 | 工信厅科函 [2014] 628号2014-1498T-YS | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第3部分： 铜、铅、铁、铟、镉、钙、铝的测定 ICP-AES法 | 工信厅科函 [2014] 628号2014-1499T-YS | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第4部分：氟量的测定 离子选择电极法 | 工信厅科函 [2014] 628号2014-1500T-YS | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第5部分：氟、氯量的测定  离子色谱法 | 工信厅科函 [2014] 628号2014-1501T-YS | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第6部分：铁量的测定 EDTA滴定法 | 待批计划 | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第7部分：砷、锑量的测定 原子荧光光谱法 | 待批计划 | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第8部分：汞量的测定 冷原子吸收光谱法 | 待批计划 | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第9部分：镉量的测定 原子吸收光谱法 | 待批计划 | 审定 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第10部分：醋酸可溶性锌量的测定  Na2EDTA滴定法 | 待批计划 | 审定 |