附件2-1：

轻金属分标委会审定、预审、讨论和落实任务的标准项目

| 序号 | 标准项目名称 | 项目计划编号 | 起草单位 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 第一组 |
|  | 钎焊用铝合金复合板、带、箔材 | 国标委综合[2013]90号20132117-T-610 | 银邦金属复合材料股份有限公司、东北轻合金有限责任公司、 乳源东阳光精箔有限公司、无锡冠云铝业有限公司等 | 审定 |
|  | 汽车用铝合金板材 | 国标委综合[2013]56号20131043-T-610 | 西南铝业、南山、银海、瑞闽、东轻、中铝科学研究院、国家有色质检中心、华南有色质检中心、中国汽车研究院、长安汽车集团、东风汽车集团、一汽集团、吉利汽车、北汽研究院等 | 审定 |
|  | 汽车用铝合金挤压型材 | 国标委综合[2013]56号20131044-T-610 | 龙口市丛林铝材有限公司、山东兖矿轻合金、东风汽车、一汽集团、吉利汽车、长安汽车、中国汽车研究院、华南质检中心、西南铝、辽宁忠旺、广东豪美、东北轻、南山铝业、广东坚美、广东兴发、南平、闽发等 | 审定 |
|  | 4XXX系铝合金圆铸锭 | 国标委综合[2013]56号20131022-T-610 | 东北轻合金有限责任公司、山东兖矿轻合金有限公司、广东和胜工业铝材股份有限公司、辽宁忠旺集团有限公司、西南铝业（集团）有限责任公司、杭州坤利焊接材料有限公司、西北铝加工厂、北京有色金属与稀土应用研究所 | 审定 |
|  | 铸造铝合金锭 | 国标委综合[2014]51号 20140093-T-610 | 包头铝业有限公司、怡球金属资源再生(中国)股份有限公司等 | 审定 |
|  | 铝箔试验方法 第8部分：立方织构含量的检测 | 国标委综合[2013〕]90号20132137-T-610 | 国家有色质检中心、云南浩鑫铝箔有限公司、华南有色质检中心、新疆众合股份有限公司、西南铝业(集团)股份有限公司等 | 审定 |
| 第二组 |
|  | 重熔用铝锭（修订GB/T 1196-2008） | 国标委综合[2014]51号20140150-T-610 | 中铝股份贵州分公司、国电投宁夏青铜峡能源铝业、云南铝业、包头铝业、神火铝电、魏桥铝业、信发铝业、四川启明星铝业、甘肃东兴铝业等 | 审定 |
|  | 500kA、600 kA铝电解槽技术规范 | 国标委综合[2015]59号20152276-T-610 | 甘肃东兴铝业股份有限公司、山东魏桥铝业等 | 讨论 |
|  | 铝水贮运安全技术规范 | 工信厅科函[2015]429号2015-0333T-YS | 云南云铝涌鑫铝业有限公司、四川启明星铝业等 | 讨论 |
| 第三组 |
|  | 球磨铝粉（修订GB/T 2085.2-2007） | 国标计划公示中 | 中铝西北铝加工分公司等 | 讨论 |
|  | 镁合金汽车座椅骨架坯料 | 已报国标计划，待公示 | 重庆延锋江森汽车部件系统有限公司、重庆大学、上海方科汽车部件有限公司、浙江方向实业有限公司等 | 讨论 |