**2015年有色金属标准工作会议预安排（按项目顺序排列）**

| 序号 | 标准名称 | 计划号 | 任务落实会（讨论会）月份 | 预审会月份 | 审定会月份 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TC243/SC1(轻金属)** |
|  | 铝及铝合金拉制圆线材（修订GB/T 3195-2008） | 20140100-T-610 | - | 4 | 9 |
|  | 电解电容器用铝箔（修订GB/T 3615-2007） | 20131025-T-610 | - | 8 | 10 |
|  | 铝合金建筑型材 第1部分 基材（修订GB 5237.1-2008） | 20132157-T-610 | - | 12 | - |
|  | 铝合金建筑型材 第2部分 阳极氧化型材（修订GB 5237.2-2008） | 20132158-T-610 | - | 12 | - |
|  | 铝合金建筑型材 第3部分 电泳涂漆型材（修订GB 5237.3-2008） | 20132159-T-610 | - | 12 | - |
|  | 铝合金建筑型材 第4部分 粉末喷涂型材（修订GB 5237.4-2008） | 20132160-T-610 | - | 12 | - |
|  | 铝合金建筑型材 第5部分 氟碳漆喷涂型材（修订GB 5237.5-2008） | 20132161-T-610 | - | 12 | - |
|  | 铝合金建筑型材 第6部分 隔热型材（修订GB 5237.6-2012） | 20140099-T-610 | 12 | - | - |
|  | 铝及铝合金压型板（修订GB/T 6891-2006） | 20140950-T-610 | 3 | 7 | - |
|  | 铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第1部分:阳极氧化膜（修订GB/T 8013.1-2007） | 20140951-T-610 | 7 | - | - |
|  | 铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第2部分:阳极氧化复合膜（修订GB/T 8013.2-2007） | 20142691-T-610 | 7 | - | - |
|  | 铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第3部分:有机聚合物喷涂膜（修订GB/T 8013.3-2007） | 20142692-T-610 | 7 | - | - |
|  | 铸造铝合金锭（修订GB/T 8733-2007） | 20140093-T-610 | - | 8 | 12 |
|  | 铝箔试验方法 第1部分：厚度的测定 重量法（修订GB/T 22638.1-2008） | 20131038-T-610 | - | - | 5 |
|  | 铝箔试验方法 第2部分：针孔的检测（修订GB/T 22638.2-2008） | 20131039-T-610 | - | - | 5 |
|  | 铝箔试验方法 第3部分：粘附性的测定（修订GB/T 22638.3-2008） | 20131040-T-610 | - | - | 10 |
|  | 铝箔试验方法 第4部分：表面润湿张力的测定（修订GB/T 22638.4-2008） | 20132133-T-610 | - | - | 10 |
|  | 铝箔试验方法 第5部分：刷水试验方法（修订GB/T 22638.5-2008） | 20132134-T-610 | - | - | 8 |
|  | 铝箔试验方法 第6部分：直流电阻的测定（修订GB/T 22638.6-2008） | 20132135-T-610 | - | - | 8 |
|  | 铝箔试验方法 第7部分：热封强度的测定（修订GB/T 22638.7-2008） | 20132136-T-610 | - | - | 8 |
|  | 铝箔试验方法 第8部分：立方织构含量的检测 | 20132137-T-610 | - | - | 8 |
|  | 铝箔试验方法 第9部分：亲水性的测定（修订GB/T 22638.8-2008） | 20132138-T-610 | - | - | 5 |
|  | 铝箔试验方法 第10部分：涂层表面密度的测定（修订GB/T 22638.10-2008） | 20132140-T-610 | - | - | 5 |
|  | 铝合金建筑型材用辅助材料 第1部分：聚酰胺隔热条（修订GB/T 23615.1-2009） | 20132110-T-610 | 7 | - | - |
|  | 轨道列车车辆结构用铝合金挤压型材（修订GB/T 26494-2011） | 20140094-T-610 | 3 | 6 | 12 |
|  | 4XXX系铝合金圆铸锭 | 20131022-T-610 | - | - | 11 |
|  | 电气元件用涂层铝合金带材 | 20131026-T-610 | - | - | 9 |
|  | 电视机用铝合金带材 | 20131027-T-610 | - | - | 9 |
|  | 电站高频导电用铝合金挤压管材 | 20131028-T-610 | - | - | 10 |
|  | 电子机柜用铝合金挤压棒材 | 20131029-T-610 | - | - | 10 |
|  | 铠装电缆用铝合金带材 | 20131036-T-610 | - | - | 9 |
|  | 汽车用铝合金板材 | 20131043-T-610 | - | 8 | 11 |
|  | 汽车用铝合金挤压型材 | 20131044-T-610 | - | 8 | 11 |
|  | 变形铝及铝合金废料的分类、回收与利用 第1部分：废料的分类 | 20132096-T-610 | - | 5 | - |
|  | 变形铝及铝合金废料的分类、回收与利用 第2部分：废料的回收 | 20132097-T-610 | - | 5 | - |
|  | 变形铝及铝合金废料的分类、回收与利用 第3部分：废料的再生利用 | 20132098-T-610 | - | 5 | - |
|  | 钎焊用铝合金复合板、带、箔材 | 20132117-T-610 | - | 8 | 11 |
|  | 建筑用铝及铝合金表面阳极氧化膜及有机聚合物涂层、性能检测方法的选择 | 20140943-T-610 | - | 7 | - |
|  | 锂离子电池用铝及铝合金箔 | 20140947-T-610 | - | 8 | 10 |
|  | 铝合金型材挤压焊合性能检验方法 | 20140949-T-610 | - | - | 6 |
|  | 铸造铝合金废料的分类、回收与利用 | 20140974-T-610 | - | 5 | - |
|  | 屋面结构用铝合金挤压型材 | 20140095-T-610 | 6 | - | - |
|  | 全铝桥梁结构用铝合金挤压型材 | 20140096-T-610 | 6 | - | - |
|  | 空调器热交换器用铝合金型材 | 20140097-T-610 | - | 8 | 11 |
|  | 铝合金多孔微通道扁管 | 20140098-T-610 | - | 8 | 11 |
|  | 喷射成形锭坯锻制的铝合金锻件 | 20140101-T-610 | - | 6 | - |
|  | 喷射成形锭坯挤制的铝合金挤压型材 | 20140102-T-610 | - | 6 | 11 |
|  | 连铸铜包铝棒坯 | 20140103-T-610 | - | 8 | 11 |
|  | 铝合金建筑用隔热型材传热系数测定方法 | 20140104-T-610 | - | 12 | - |
|  | 高纯铝及铝合金铸锭 | 20140149-T-610 | - | 8 | 11 |
|  | 球磨铝粉（修订GB/T 2085.2-2007） | 拟上国标计划 | 3 | - | - |
|  | 铝中间合金（修订GB/T 27677-2011） | 拟上国标计划 | 4 | - | - |
|  | 易切削铝合金挤压棒材和型材 | 拟上国标计划 | 6 | - | - |
|  | 铝及铝合金铸轧带材 | 拟上国标计划 | 3 | - | - |
|  | 热等静压铝硅合金板材 | 拟上国标计划 | 3 | - | - |
|  | 重载货运列车用铝合金型材及厢块 | 拟上国标计划 | 6 | - | - |
|  | 铝及铝合金术语 | 拟上国标计划 | 3 | - | - |
|  | 铝及铝合金应力腐蚀试验 沸腾氯化钠溶液法 | 拟上国标计划 | 6 | - | - |
|  | 铝及铝合金阳极氧化 氧化膜封孔质量的评定方法 第1部分 无硝酸预浸的磷铬酸法 | 拟上国标计划 | 7 | - | - |
|  | 便携式铝合金梯 | 拟上国标计划 | 6 | - | - |
|  | 铝合金建筑型材用辅助材料 第2部分：聚氨酯隔热胶材料 | 拟上国标计划 | 7 | - | - |
|  | 罐车用铝合金板材 | 拟上国标计划 | 8 | - | - |
|  | 空调器散热片用铝箔 第2部分 涂层铝箔（修订YS/T 95.2-2009） | 2013-1584T-YS | - | - | 9 |
|  | 印刷版基用铝板带（修订YS/T 421-2007） | 2014-1379T-YS | - | 9 | - |
|  | 铝合金热处理规范（修订YS/T 591-2006） | 2014-1376T-YS | 3 | - | - |
|  | 铝合金建筑型材用粉末涂料（修订YS/T 680-2008） | 2013-1585T-YS | - | 7 | 12 |
|  | 变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额 第1部分：铸造锭（修订YS/T 694.1-2009） | 2014-1492T-YS | - | - | - |
|  | 变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额 第2部分：板、带材（修订YS/T 694.2-2009） | 2014-1493T-YS | - | - |  |
|  | 变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额 第3部分：箔材（修订YS/T 694.3-2009） | 2014-1494T-YS | - | - | - |
|  | 铝合金建筑型材用丙烯酸电泳涂料（修订YS/T 728-2010） | 2013-1586T-YS | - | 7 | 12 |
|  | 铝合金建筑用隔热型材生产工艺技术规范（修订YS/T 844-2012） | 2014-1377T-YS | 7 | - | - |
|  | 铝表面阳极氧化膜与有机聚合物膜耐磨性能测试用落砂试验仪 | 2014-1374T-YS | 7 | - | - |
|  | 铝合金无铬化学转化预处理膜 | 2014-1378T-YS | - | - | - |
|  | 变形铝及铝合金圆铸锭 | 已报行标计划 | 4 | - | - |
|  | 变形铝及铝合金扁铸锭 | 已报行标计划 | 4 | - | - |
|  | 压力容器焊接用铝合金线材 | 拟报国标计划 | 4 | - | - |
|  | 铝型材截面几何参数算法及计算机程序要求（修订YS/T 437-2009） | 已报行标计划 | 7 | - | - |
|  | 电子围栏导体用铝合金线材 | 拟报国标计划 | 4 | - | - |
|  | 变形铝及铝合金单位产品能源消耗限额 第4部分：挤压型材、管材（修订YS/T 694.4-2012） | 已报行标计划 | - | - | - |
|  | 铝电解质初晶温度测定技术规范 | 20140948-T-610 | —— | 5 | 10 |
|  | 节水型企业 氧化铝行业 | 20140087-T-469 | —— | 5 | 10 |
|  | 节水型企业 电解铝行业 | 20140088-T-469 | —— | 5 | 10 |
|  | 铝电解烟气脱硫脱氟除尘技术规范 | 20140090-T-610 | —— | —— | 5 |
|  | 氧化铝单位产品能源消耗限额（修订GB 25327-2010） | 20140043-Q-469 | —— | 10 | —— |
|  | 重熔用铝锭（修订GB/T 1196-2008） | 20140150-T-610 | —— | 5 | 11 |
|  | 电解铝行业能源管理体系实施指南 | 20140086-T-469 | 5 | —— | —— |
|  | 500kA铝电解槽技术规范 | 已报国标计划 | 11 | —— | —— |
|  | 铝锭连续铸造机组 | 已报国标计划 | 11 | —— | —— |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第3部分：热导率的测定（修订YS/T 63.3-2006） | 2014-1370T-YS | —— | 4 | 8 |
|  | 铝用炭素材料检测方法 第13部分：弹性模量的测定（修订YS/T 63.13-2006） | 2014-1382T-YS | —— | 4 | 8 |
|  | 炭阳极用煅后石油焦检测方法 第10部分：振实密度的测定（修订YS/T 587.10-2006） | 2014-1383T-YS | —— | 4 | 8 |
|  | 铝用炭块试样加工装置技术条件 | 2014-1372T-YS | —— | 4 | 8 |
|  | 工业硅安全生产规范 | 2014-0231T-YS | —— | 4 | 8 |
|  | 有机硅用硅粉 | 2014-1371T-YS | —— | 4 | 8 |
|  | 铝水贮运安全技术规范 | 已报行标计划 | 5 | —— | —— |
|  | 高纯铝（修订YS/T 275-2008） | 拟报行标计划 | 10 | —— | —— |
|  | 重熔用精铝锭（修订YS/T 665-2009） | 拟报行标计划 | 10 | —— | —— |
|  | 汽车轮毂用铸造铝合金锭 | 拟报行标计划 | 11 | —— | —— |
|  | 变形镁及镁合金牌号和化学成分（修订GB/T 5153-2003） | 20140930-T-610 | —— | —— | 4 |
|  | 铸造镁合金锭（修订GB/T 19078-2003） | 20131064-T-610 | —— | —— | 3 |
|  | 镁锂合金铸锭 | 20140952-T-610 | —— | 3 | 9 |
|  | 镁锂合金板材 | 2014-1388T-YS | —— | 3 | 9 |
|  | 镁合金产品包装、标志、运输、贮存 | 20142693-T-610 | —— | -- | 3 |
|  | 热水器用镁合金牺牲阳极 | 2014-1802T-SD | 3 | 9 | —— |
|  | 镁合金汽车座椅骨架坯料 | 已报国标计划 | 3 | 9 | —— |
|  | 镁冶炼生产专用设备 第1部分:预热器 | 拟报国标计划 | 3 | 9 | —— |
|  | 镁冶炼生产专用设备 第2部分：回转窑 | 拟报国标计划 | 3 | 9 | —— |
|  | 镁冶炼生产专用设备 第:3部分：冷却器 | 拟报国标计划 | 3 | 9 | —— |
|  | 工业硅化学分析方法 第10部分:汞含量的测定氢化物发生-原子荧光光谱法 | 20140936-T-610 | —— | —— | 8 |
|  | 工业硅化学分析方法 第11部分:六价铬含量的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 | 20140937-T-610 | —— | —— | 8 |
|  | 工业硅粉定量相分析 二氧化硅含量的测定 X射线衍射K值法 | 2014-1375T-YS | —— | —— | 8 |
|  | 氧化铝化学分析方法 杂质元素的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法（修订YS/T 630-2007） | 2014-1387T-YS | —— | 7 | 10 |
|  | 拟薄水铝石分析方法 第1部分：胶溶指数的测定 EDTA容量法 | 2014-1384T-YS | —— | 7 | 10 |
|  | 拟薄水铝石分析方法 第2部分：烧失量的测定 重量法 | 2014-1385T-YS | —— | 7 | 10 |
|  | 拟薄水铝石分析方法 第3部分：孔容和比表面积的测定 氮吸附法 | 2014-1386T-YS | —— | 7 | 10 |
|  | 铝渣 | 2014-1364T-YS | —— | 4 | 8 |
|  | 铝渣化学分析方法 第1部分：氟含量的测定方法 离子选择电极法 | 2014-1365T-YS | —— | 4 | 8 |
|  | 铝渣化学分析方法 第2部分：铝含量的测定方法 硫酸铁铵氧化-重铬酸钾滴定法 | 2014-1366T-YS | —— | 4 | 8 |
|  | 铝渣化学分析方法 第3部分：碳、氮含量的测定 元素分析仪法 | 2014-1367T-YS | —— | 4 | 8 |
|  | 铝渣化学分析方法 第4部分：硅、镁、钙含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 2014-1368T-YS | —— | 4 | 8 |
|  | 铝渣物相分析 X射线衍射法 | 2014-1369T-YS | —— | 4 | 8 |
|  | 再生电解质 | 拟上行标计划（培育） | 5 | —— | —— |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法—第1部分：微量元素含量的测定—电感耦合等离子体原子发射光谱法（修订GB/T 6609.1-2004） | 已报国标计划 | 6 | —— | —— |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法—第6部分：氧化钾含量的测定（修订GB/T 6609.6-2004） | 已报国标计划 | 6 | —— | —— |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法—第12部分：氧化锌含量的测定—火焰原子吸收光谱法（修订GB/T 6609.12-2004） | 已报国标计划 | 6 | —— | —— |
|  | 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法—第19部分：氧化锂含量的测定—火焰原子吸收光谱法（修订GB/T 6609.19-2004） | 已报国标计划 | 6 | —— | —— |
|  | 冰晶石（修订GB/T 4291-2007） | 已报国标计划 | 6 | —— | —— |
|  | 氟化铝（修订GB/T 4292-2007） | 已报国标计划 | 6 | —— | —— |
|  | 铝及铝合金化学分析方法—第1部分：汞含量的测定—冷原子吸收光谱法（修订GB/T 20975.1-2008） | 已报国标计划 | 6 | —— | —— |
|  | 铝及铝合金化学分析方法—第2部分：砷含量的测定—钼蓝分光光度法（修订GB/T 20975.2-2008） | 已报国标计划 | 6 | —— | —— |
|  | 铝及铝合金化学分析方法—第11部分：铅含量的测定—火焰原子吸收光谱法（修订GB/T 20975.11-2008） | 已报国标计划 | 6 | —— | —— |
|  | 铝及铝合金化学分析方法—第27部分：铈、镧、钪含量的测定—电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 已报国标计划 | 6 | —— | —— |
|  | 电解铝行业二氧化碳排放核算技术规范 | 20140089-T-303 | —— | 3 | —— |
| **TC243/SC2（重金属）** |
|  | 铜及铜合金导电率涡流测试方法 | 20132125-T-610 |  |  | 4 |
|  | 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法 | 20132127-T-610 |  |  | 4 |
|  | 铜及铜合金管材超声（横波）检测方法 | [2014-1397T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT16002014.aspx) |  |  | 4 |
|  | 铜铝复合板带 | 20140962-T-610 |  | 3 | 5 |
|  | 光电倍增管用铍青铜带 | [2014-1395T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15712014.aspx) |  | 3 | 5 |
|  | 深冲压用铜-钢复合薄板和带 | [2014-1401T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15642014.aspx) | 3 | 6 | 8 |
|  | 铜铍中间合金锭 | [2014-1393T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPXT16012014.aspx) | 3 | 8 | 10 |
|  | 铜及铜合金拉制管 | 20140959-T-610 | 4 | 7 | 9 |
|  | 热锻水暖管件用黄铜棒 | [2014-1394T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPXT15912014.aspx) | 4 | 7 | 9 |
|  | 铜及铜合金 室温拉伸 试验方法 | 20132124-T-610 | 6 | 10 | 12 |
|  | 铜及铜合金软化温度的测定方法 | 20140960-T-610 | 3 | 6 | 8 |
|  | 磁极线圈用铜型材 | [2014-1398T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15582014.aspx) | 6 | 8 | 10 |
|  | 连续挤压铜带坯 | [2014-1396T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15772014.aspx) | 6 | 8 | 10 |
|  | 精密模具材料用铜合金棒材 | [2014-1399T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15752014.aspx) | 5 | 7 | 9 |
|  | 锌及锌合金棒材和型材 | [2014-1400T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16092014.aspx) | 5 | 7 | 9 |
|  | 海水管系零部件用铝青铜棒材 | [2014-1402T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15722014.aspx) | 5 | 7 | 9 |
|  | 电工用铜线坯单位产品能源消耗限额 | 20141760-Q-469 |  | 6 |  |
|  | 电工用铜线坯 | 20132099-T-610 |  |  | 6  |
|  | 粗氢氧化钴 | [2014-1407T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15592014.aspx) |  | 6 | 12 |
|  | 氧化亚镍 | [2014-1408T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPXT16102014.aspx) |  | 6 | 12 |
|  | 低铁锌锭 | [2014-1409T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15652014.aspx) |  | 6 | 12 |
|  | 粗硒 | [2014-1410T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15632014.aspx) |  | 6 | 12 |
|  | 超高纯镉 | [2014-1426T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15562014.aspx) |  | 6 | 12 |
|  | 超高纯锑 | [2014-1427T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15572014.aspx) |  | 6 | 12 |
|  | 超高纯碲 | [2014-1428T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15552014.aspx) |  | 6 | 12 |
|  | 集成电路用磷铜阳极 | 20132108-T-610 |  | 5 | 11 |
|  | 高纯钴铸锭 | [2014-1403T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15702014.aspx) |  | 5 | 11 |
|  | 锡蒸发料 | [2014-1404T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16082014.aspx) |  | 5 | 11 |
|  | 氧化铟锡靶材 | 20140965-T-610 |  | 5 | 11 |
|  | 铜铟镓硒合金粉 | [2014-1405T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16072014.aspx) |  | 5 | 11 |
|  | 铜铟镓硒靶材 | [2014-1429T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16032014.aspx) |  | 5 | 11 |
|  | 锡冶炼安全生产规范 | [2014-0489T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSGLZT11582014.aspx) |  |  | 5 |
|  | 锌焙砂化学分析方法 第1部分：锌量的测定EDTA容量法 | [2013-1594T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17922013.aspx) |  | 3 | 9 |
|  | 锌焙砂化学分析方法 第2部分：酸可溶锌量的测定EDTA容量法 | [2013-1595T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17932013.aspx) |  | 3 | 9 |
|  | 锌焙砂化学分析方法 第3部分：硫量的测定燃烧中和法 | [2013-1596T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17942013.aspx) |  | 3 | 9 |
|  | 锌焙砂化学分析方法 第4部分：可溶硫量的测定EDTA间接容量法 | [2013-1597T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17952013.aspx) |  | 3 | 9 |
|  | 锌焙砂化学分析方法 第5部分：铁量的测定火焰原子吸收法和EDTA容量法 | [2013-1598T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17992013.aspx) |  | 3 | 9 |
|  | 锌焙砂化学分析方法 第6部分：可溶铁量的测定火焰原子吸收法和EDTA容量法 | [2013-1599T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17962013.aspx) |  | 3 | 9 |
|  | 锌焙砂化学分析方法 第7部分：二氧化硅量的测定硅钼蓝分光光度法 | [2013-1600T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17972013.aspx) |  | 3 | 9 |
|  | 锌焙砂化学分析方法 第8部分：可溶硅量的测定硅钼蓝分光光度法 | [2013-1601T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17982013.aspx) |  | 3 | 9 |
|  | 烧结镍及氧化镍中镍含量测定 电解重量法测定 | 20132121-T-610 |  |  | 3 |
|  | 镍、镍铁、镍合金中碳量的测定 | 国际标准提案 |  | 4  | 6月 |
|  | 镍、镍铁、镍合金中硫量的测定 | 国际标准提案 |  | 4  | 6月 |
|  | 铜铟镓硒靶材化学分析方法 第1部分：镓量的测定 ICP-AES法  | [2014-1430T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT16042014.aspx) | 3 | 7 |  |
|  | 铜铟镓硒靶材化学分析方法 第2部分：硒量的测定 重量法  | [2014-1431T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT16052014.aspx) | 3 | 7 | 10 |
|  | 铜铟镓硒靶材化学分析方法 第3部分：铝、铁、镍、铬、锰、铅、锌、镉、钴、钼、钡、镁量的测定 电感耦合等离子体质谱法  | [2014-1432T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT16062014.aspx) | 3 | 7 | 10 |
|  | 粗氢氧化钴化学分析方法 第1部分：钴量的测定 电位滴定法 | [2014-1413T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT15602014.aspx) | 3 | 7 | 10 |
|  | 粗氢氧化钴化学分析方法 第2部分：镍、铜、锰、铅、锌、砷、镉量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | [2014-1414T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT15612014.aspx) | 3 | 7 | 10 |
|  | 粗氢氧化钴化学分析方法 第3部分：钙、镁量的测定 火焰原子吸收光谱法 | [2014-1415T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT15622014.aspx) | 3 | 7 | 10 |
|  | 粗氢氧化钴化学分析方法 第4部分：锰量的测定 电位滴定法项目建议书 | 待批计划 |  | 7 | 10 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第1部分：锌量的测定 EDTA滴定法 | [2014-1497T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSJNZT17182014.aspx) | 3 | 7 | 10 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第2部分：铅量的测定 原子吸收光谱法和EDTA滴定法 | [2014-1498T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSJNZT17192014.aspx) | 3 | 7 | 10 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第3部分：铅、铁、铟的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | [2014-1499T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSJNZT17202014.aspx) | 3 | 7 | 10 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第4部分：氟量的测定 离子选择电极法 | [2014-1500T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSJNZT17212014.aspx) | 3 | 7 | 10 |
|  | 再生锌原料化学分析方法 第5部分：氟量和氯量的测定 离子色谱法 | [2014-1501T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSJNZT17222014.aspx) | 3 | 7 | 10 |
|  | 再生锌原料化学分析方法　第6部分：铁量的测定　Na2EDTA滴定法 | 待批计划 | 3 | 7 | 10 |
|  | 再生锌原料化学分析方法　第7部分：砷量的测定　原子荧光光谱法 | 待批计划 | 3 | 7 | 10 |
|  | 再生锌原料化学分析方法　第8部分：汞量的测定　原子荧光光谱法和测汞仪法 | 待批计划 | 3 | 7 | 10 |
|  | 再生锌原料化学分析方法　第9部分：镉量的测定　火焰原子吸收光谱法 | 待批计划 | 3 | 7 | 10 |
|  | 再生锌原料化学分析方法　第10部分：氧化锌量的测定　醋酸浸取－EDTA 滴定法 | 待批计划 | 3 | 7 | 10 |
|  | 废旧电池破碎分选回收技术规范 | [2014-1392T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSJCZT15672014.aspx) |  | 4 | 8 |
|  | 废旧铅酸蓄电池自动分选金属技术规范 | [2014-1502T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSJNZT17152014.aspx) |  | 4 | 8 |
|  | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（铜底吹炉） | [2014-1389T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT16142014.aspx) |  | 4 | 8 |
|  | 冶炼用铜废料取制样方法 | [2014-1495T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSJNZT17172014.aspx) |  | 4 | 8 |
|  | 冶炼用铜废料化学分析方法 烧失量的测定 称量法 | [2014-1496T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSJNZT17162014.aspx) |  | 4 | 8 |
|  | 再生铅单位产品能源消耗限额 | 20141762-Q-469 |  | 4 | 8 |
|  | 铜原矿和尾矿化学分析方法 第1部分：铜量的测定火焰原子吸收分光光度法 | [2013-1602T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17812013.aspx) |  | 3 | 5 |
|  | 铜原矿和尾矿化学分析方法 第2部分：铅量的测定火焰原子吸收分光光度法 | [2013-1603T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17822013.aspx) |  | 3 | 5 |
|  | 铜原矿和尾矿化学分析方法 第3部分：锌量的测定火焰原子吸收分光光度法 | [2013-1604T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17832013.aspx) |  | 3 | 5 |
|  | 铜原矿和尾矿化学分析方法 第4部分：镍量的测定火焰原子吸收分光光度法 | [2013-1605T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17722013.aspx) |  | 3 | 5 |
|  | 铜原矿和尾矿化学分析方法 第5部分：钴量的测定火焰原子吸收分光光度法 | [2013-1606T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17732013.aspx) |  | 3 | 5 |
|  | 铜原矿和尾矿化学分析方法 第6部分：镉量的测定火焰原子吸收分光光度法 | [2013-1607T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17742013.aspx) |  | 3 | 5 |
|  | 铜原矿和尾矿化学分析方法 第7部分：锰量的测定火焰原子吸收分光光度法 | [2013-1608T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17752013.aspx) |  | 3 | 5 |
|  | 铜原矿和尾矿化学分析方法 第8部分：镁量的测定火焰原子吸收分光光度法 | [2013-1609T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17762013.aspx) |  | 3 | 5 |
|  | 铜原矿和尾矿化学分析方法 第9部分：硫量的测定燃烧中和滴定法 | [2013-1610T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17772013.aspx) |  | 3 | 5 |
|  | 铜原矿和尾矿化学分析方法 第10部分：磷量的测定钼兰分光光度法 | [2013-1611T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17782013.aspx) |  | 3 | 5 |
|  | 铜原矿和尾矿化学分析方法 第11部分：钼量的测定硫氰酸盐分光光度法 | [2013-1612T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17792013.aspx) |  | 3 | 5 |
|  | 铜原矿和尾矿化学分析方法 第12部分：铜、铅、锌、镍、钴、镉、镁、锰的测定ICP-AES法 | [2013-1613T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17802013.aspx) |  | 3 | 5 |
|  | 铜原矿和尾矿化学分析方法第13部分：氟量的测定 离子选择电极法和离子色谱法 | 计划待补 |  | 3 | 5 |
|  | 铜原矿和尾矿化学分析方法第14部分：砷量的测定 氢化物发生原子荧光光谱法和溴酸钾滴定法 | 计划待补 |  | 3 | 5 |
|  | 锡阳极泥化学分析方法 第1部分：锡量的测定碘酸钾滴定法 | [2013-1614T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17842013.aspx) |  | 7 | 9 |
|  | 锡阳极泥化学分析方法 第2部分：铋量的测定火焰原子吸收光谱法 | [2013-1615T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17852013.aspx) |  | 7 | 9 |
|  | 锡阳极泥化学分析方法 第3部分：铜量的测定火焰原子吸收光谱法 | [2013-1616T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17902013.aspx) |  | 7 | 9 |
|  | 锡阳极泥化学分析方法 第4部分：砷量的测定原子荧光光谱法 | [2013-1617T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17862013.aspx) |  | 7 | 9 |
|  | 锡阳极泥化学分析方法 第5部分：钯量的测定火试金富集原子吸收光谱法 | [2013-1618T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17872013.aspx) |  | 7 | 9 |
|  | 锡阳极泥化学分析方法 第6部分：金量和银量的测定火试金重量法 | [2013-1619T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17882013.aspx) |  | 7 | 9 |
|  | 锡阳极泥化学分析方法 第7部分：锑量的测定硫酸铈滴定法 | [2013-1620T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT17892013.aspx) |  | 7 | 9 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第10部分:硫量的测定 高频红外吸收法和碘酸钾滴定法 | 20131049-T-610 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第1部分：水分含量的测定 碘重量法 | 计划待补 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第2部分：锡量的测定 碘酸钾标准滴定法 | 计划待补 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第3部分：锑量的测定孔雀绿分光光度法和溴酸钟滴定法 | 计划待补 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第4部分：铋量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 计划待补 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第5部分：铁量的测定 1，10-二氮杂菲分光光度法 | 计划待补 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第6部分：砷量的测定 砷锑钼蓝分光光度法和碘滴定法 | 计划待补 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法第7部分：铜量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 20131050-T-610 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第8部分:铋量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 20131051-T-610 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第9部分:锌量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 计划待补 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第10部分:钨量的测定 硫氰酸盐分光光度法 | 计划待补 |  |  |  |
|  | 锡精矿化学分析方法第11部分:三氧化二铝量的测定 铬天青S分光光度法 | 20131052-T-610 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第12部分：二氧化硅量的测定 硅钼蓝分光光度法 | 20132141-T-610 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第13部分：氧化镁、氧化钙量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 20132142-T-610 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第14部分：铜量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 20132143-T-610 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第15部分：氟量的测定 离子选择电极法 | 20132144-T-610 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第16部分：银量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 20132145-T-610 |  | 6 | 8 |
|  | 锡精矿化学分析方法 第17部分：汞量的测定 原子荧光光谱法 | 20132146-T-610 |  | 6 | — |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第1部分：锡量的测定 碘酸钾标准滴定法 | 计划待补 |  |  | 4 |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第2部分：锑量的测定 孔雀绿分光光度法和溴酸钟滴定法 | 计划待补 |  |  | 4 |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第3部分：铋量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 计划待补 |  |  | 4 |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第4部分：铁量的测定1，10-二氮杂菲分光光度法 | 计划待补 |  |  | 4 |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第5部分：砷量的测定 砷锑钼蓝分光光度法和碘滴定法 | 计划待补 |  |  | 4 |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第6部分：铜量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 计划待补 |  |  | 4 |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第7部分: 银量的测定 火焰原子吸收光谱法和硫氰酸钾电位滴定法 | 20131057-T-610 |  |  | 4 |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第8部分:锌量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 20131058-T-610 |  |  | 4 |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第9部分:铝量的测定电热原子吸收光谱法 | 20131059-T-610 |  |  | 4 |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第10部分:镉量的测定 火焰原子吸收光谱法和EDTA滴定法 | 20131056-T-610 |  |  | 4 |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第11部分:磷量的测定结晶紫-磷钒钼杂多酸分光光度法 | 20131053-T-610 |  |  | 4 |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第12部分:硫量的测定 高频红外吸收光谱法 | 20131054-T-610 |  |  | 4 |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第13锑、铋、铁、砷、铜、银、锌、铝、镉、磷、金量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 20131055-T-610 |  |  | 4 |
|  | 锡铅焊料化学分析方法 第14部分：锡、铅、锑、铋、银、铜、锌、镉和砷量的测定 光电发射光谱法 | 20132132-T-610 |  |  | 4 |
|  | 再生铅及铅合金锭 | 20140973-T-610 |  | 5 | 11 |
|  | 铅冶炼副产品 三氧化二锑 | [2014-1406T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT15692014.aspx) |  | 5 | 11 |
|  | 铜阳极泥化学分析方法 第2部分：金量和银量测定 火试金重量法 | [2014-1412T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFXT16022014.aspx) | 3 | 7 | 9 |
|  | 镍精矿化学分析方法 第4部分： 锌量的测定 火焰原子吸收光谱法 | [2014-1416T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT15882014.aspx) | 3 | 7 | 9 |
| 1.
 | 黑铜化学分析方法 第7部分：黑铜中铂量和钯量的测定-火试金富集-ICP-AES法 | 2014-1411T-YS | 3 | 7 | 9 |
|  | 正丙基钠（钾）黄药 | [2014-1418T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16132014.aspx) |  | 5 | 11 |
|  | 再生铅生产废水处理回用技术规范 | [2014-1390T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSJCZT16122014.aspx) |  | 5 | 11 |
|  | 再生铅生产废气处理技术规范 | [2014-1391T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSJCZT16112014.aspx) |  | 5 | 11 |
|  | 铅精矿化学分析方法 铊量测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 20140954-T-610 |  | 7 | 10 |
|  | 铜精矿化学分析方法铊量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 20140961-T-610 |  | 7 | 10 |
|  | 锌精矿化学分析方法 铊量测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 20140964-T-610 |  | 7 | 10 |
|  | 铅锑精矿化学分析方法 第10部分：铊量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法和电感耦合等离子体质谱法 | 2014-1419T-YS |  | 7 | 10 |
|  | 混合铅锌精矿化学分析方法 第12部分：铊量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法和电感耦合等离子体质谱法 | 2014-1417T-YS |  | 7 | 10 |
|  | 铜铅锌精矿中镉含量测定 电感耦合等离子体发射光谱法和火焰原子吸收光谱法 | 国际标准 |  | 7 | 10 |
| **TC243/SC3、SC4（稀有金属、粉末冶金）** |
|  | 钒 | 20131030-T-610 | - | 9 | 10 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 硅量的测定 钼蓝分光光度法 | 20131033-T-610 | - | 9 | 10 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 铌量的测定 5-Br-PADAP分光光度法及电感耦合等离子体发射光谱法 | 20131034-T-610 | - | 9 | 10 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 铜量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 20131035-T-610 | - | 9 | 10 |
|  | 钼杆 | 20131042-T-610 | 3 | 9 | 10 |
|  | 钽铌化学分析方法 氮量的测定 惰气熔融热导法 | 20131046-T-610 | - | 9 | 10 |
|  | 钨杆 | 20131048-T-610 | - | 9 | 10 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 钌量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 20132105-T-610 | - | 9 | 10 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 钕量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 20132106-T-610 | - | 9 | 10 |
|  | 钼丝 | 20132115-T-610 | - | 3 | 10 |
|  | 钽铌化学分析方法 钼量和钨量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 20132122-T-610 | - | - | 10 |
|  | 钽铌化学分析方法 铌中钽量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 20132123-T-610 | - | - | 10 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第8部分:钴量的测定 亚硝基R盐分光光度法 | 20140934-T-610 | 11 | 2016 | 2016 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第11部分:钼量的测定 硫氰酸盐分光光度法 | 20140935-T-610 | 11 | 2016 | 2016 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第4部分:锰量的测定 高碘酸盐分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 20140940-T-610 | 11 | 2016 | 2016 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第8部分:铝量的测定 碱分离-EDTA滴定法和电感耦合等离子体发射光谱法 | 20140941-T-610 | 11 | 2016 | 2016 |
|  | 钛及钛合金牌号和化学成分 | 20140958-T-610 | 4 | 6 | 8 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第13部分:铅量的测定 极谱法 | 20142686-T-610 | 11 | 2016 | 2016 |
|  | 锆及锆合金化学分析方法 第14部分:铀量的测定 极谱法 | 20142687-T-610 | 11 | 2016 | 2016 |
|  | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第12部分:钒量的测定 硫酸亚铁铵滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 20142688-T-610 | 11 | 2016 | 2016 |
|  | 激光灯用钨阴极材料 | 20142689-T-610 | 11 | 2016 | 2016 |
|  | 钨管 | 20142694-T-610 | 11 | 2016 | 2016 |
|  | 微晶硬质合金棒材 | 20121162-T-610 | - | - | 5 |
|  | 钼粉 | 20131041-T-610 | - | - | 3 |
|  | 钼条和钼板坯 | 20132116-T-610 | - | 5 | 7 |
|  | 硬质合金巴氏韧性试验方法 | 20131062-T-610 | 3 | 5 | 7 |
|  | 硬质合金耐磨试验方法 | 20131063-T-610 | 4 | 6 | 9 |
|  | 激光成型用钛合金粉 | 20140942-T-610 | 11 | - | - |
|  | 金属粉末松装密度的测定 第3部分:振动漏斗法 | 20140944-T-610 | 11 | - | - |
|  | 气体吸附BET法测定固态物质比表面积 | 20140953-T-610 | 9 | - | - |
|  | 烧结不锈钢过滤元件 | 20140957-T-610 | 11 | - | - |
|  | 钨板 | 20140963-T-610 | 3 | 5 | 7 |
|  | 硬质合金 矫顽(磁)力测定方法 | 20140969-T-610 | 12 | - | - |
|  | 硬质合金 显微组织的金相测定 第二部分:WC晶粒尺寸的测量 | 20140970-T-610 | 11 | - | - |
|  | 硬质合金常温冲击韧性试验方法 | 20140971-T-610 | 12 | - | - |
|  | 硬质合金可转位铣刀片(带修光刃、无固定孔的可转位铣刀片尺寸) | 20140972-T-610 | 11 | - | - |
|  | 金属及其化合物粉末 比表面积和粒度测定 空气透过法 | 20142690-T-610 | 12 | - | - |
|  | 海绵钛安全生产规范 | 2014-0232T-YS | - | 7 | 9 |
|  | 钼精矿 | [2014-1478T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPXT17022014.aspx) | 4 | 6 | 8 |
|  | 铊 | [2014-1479T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPXT17052014.aspx) | 3 | 5 | 7 |
|  | 二氧化锆 | [2014-1480T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPXT16952014.aspx) | 3 | 5 | 7 |
|  | 电池级氟化锂 | [2014-1481T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPXT16942014.aspx) | 4 | 6 | 8 |
|  | 四氯化钛 | [2014-1482T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPXT17042014.aspx) | 3 | 5 | 7 |
|  | 二氧化铪 | [2014-1483T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16962014.aspx) | 3 | 5 | 7 |
|  | 甲酸铯 | [2014-1484T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16992014.aspx) | 4 | 6 | 8 |
|  | 钛蒸发料 | [2014-1485T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT17082014.aspx) | 3 | 5 | 7 |
|  | 钒蒸发料 | [2014-1486T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16972014.aspx) | 3 | 5 | 7 |
|  | 锂铝合金锭 | [2014-1487T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT17002014.aspx) | 4 | 6 | 8 |
|  | 钨基高比重合金 | [2014-1488T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT17092014.aspx) | 4 | 6 | 8 |
|  | 钼及钼合金舟 | [2014-1489T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT17012014.aspx) | 4 | 6 | 8 |
|  | 石油天然气用钛及钛合金管材 | [2014-1490T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT17032014.aspx) | 3 | 5 | 7 |
|  | 超弹性镍钛合金拉伸测试方法 | [2014-1491T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT16932014.aspx) | 4 | 6 | 8 |
|  | 镍钴铝酸锂 | 2013-0381T-YS | - | - | 4 |
|  | 锰酸锂 | 2014-1461T-YS | 5 | 7 | 9 |
|  | Fe-Cr-B-Si系自熔合金粉 | 2014-1462T-YS | 4 | 6 | 9 |
|  | 硬质合金螺旋刀片 | 2014-1463T-YS | 3 | 6 | 10 |
|  | 电阻式超高温真空炉 | 2014-1464T-YS | 5 | 8 | 10 |
|  | 镍钴铝三元素复合氢氧化物 | 2014-1465T-YS | 4 | 8 | 10 |
|  | 热喷涂用NiCoCrAlYTa合金粉末 | [2014-1466T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16822014.aspx) | 4 | 8 | 10 |
|  | 钨钛合金靶材 | [2014-1467T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16872014.aspx) | 6 | 8 | 10 |
|  | 烧结金属多孔材料 焊接裂纹检测方法 | [2014-1468T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT16832014.aspx) | 3 | 5 | 7 |
|  | 烧结金属多孔材料 抗弯性能的测定 | [2014-1469T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT16842014.aspx) | 3 | 5 | 7 |
|  | 烧结金属多孔材料 压缩性能的测定 | [2014-1470T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT16862014.aspx) | 4 | 6 | 9 |
|  | 烧结金属多孔材料 拉伸性能的测定 | [2014-1471T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT16852014.aspx) | 8 | 10 | 11 |
|  | 铁铝金属间化合物烧结多孔材料过滤元件 | [2014-1472T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16732014.aspx) | 3 | 8 | 10 |
|  | 钛铝金属间化合物烧结多孔材料管状过滤元件 | [2014-1473T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16752014.aspx) | 4 | 6 | 9 |
|  | 医用镍-钛形状记忆合金无缝管 | [2014-1474T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16882014.aspx) | 5 | 7 | 9 |
|  | 硬质合金板材 | [2014-1475T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16892014.aspx) | 4 | 6 | 8 |
|  | 硬质合金六方拼模 | [2014-1476T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16912014.aspx) | 5 | 7 | 9 |
|  | 增材制造TC4钛合金蜂窝结构零件 | [2014-1477T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT16722014.aspx) | 4 | 6 | 8 |
| **TC243/SC5（贵金属）** |
|  | 银锭GB/T 4135-2002 | 20121169-T-610 | - | - | 4 |
|  | 键合银丝 | [2013-0384T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPZT04072012.aspx) | - | - | 4 |
|  | 海绵钯化学分析方法 铂、金、铑、钌、铱、银、铁、镍、铝、铅、锰、铜、锡、铬、镁、硅、锌、铋含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | [2013-1627T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSFFZT18032013.aspx) | - | - | 4 |
|  | 三苯基膦氯化铑化学分析方法 第1部分：三苯基膦氯化铑中铑含量测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 20132119-T-610 | - | 5 | 8 |
|  | 三苯基膦氯化铑化学分析方法 第2部分：铅、铁、铜、钯、铂、铝、硅量测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 20132120-T-610 | - | 5 | 8 |
|  | 贵金属及其合金钎料规范GB/T 18762-2002 | 20140938-T-610 | - | 5 | 8 |
|  | 纯铂化学分析方法 钯、铑、铱、钌、金、银、铝、铋、铬铜、铁、镍、铅、镁、锰、锡、锌、硅量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 20131023-T-610 | - | 5 | 8 |
|  | 硝酸铑YS/T 594-2006 | [2014-1433T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPXT16372014.aspx) | - | 5 | 8 |
|  | 金锡合金化学分析方法 第1部分：金量的测定 火试金重量法 | 2014-1441T-YS | - | 5 | 8 |
|  | 金锡合金化学分析方法 第2部分：锡量的测定 EDTA络合滴定法 | 2014-1442T-YS | - | 5 | 8 |
|  | 金锡合金化学分析方法 第3部分：铁、铜、银、铅、钯、锌、镉的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | 2014-1443T-YS | - | 5 | 8 |
|  | 贵金属器皿制品 第2部分：银及银合金器皿制品 | 2014-1444T-YS | - | 5 | 8 |
|  | 氢气净化用钯合金管材YS/T 416-1999 | [2013-1621T-YS](http://219.239.107.141:8080/program/publicity/YSCPXT18052013.aspx) | - | - | 3 |
|  | 阴极保护用铂铌复合阳极丝YS/T 642-2007 | 2014-1436T-YS | - | 3 | 10 |
|  | 氯亚铂酸钾YS/T 657-2007 | 2014-1437T-YS | - | 3 | 10 |
|  | 银精矿YS/T 433-2001 | 2014-1438T-YS | - | 3 | 10 |
|  | 铂蒸发料 | 2014-1450T-YS | - | 3 | 10 |
|  | 磁性溅射靶材透磁率测试方法 | 2014-1451T-YS | - | 3 | 10 |
|  | 银化学分析方法 铜、硒、锑、铁、铅、铋、碲含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 2014-1445T-YS | - | 6 | 9 |
|  | 氯化钯化学分析方法 第2部分：钯、金、铑、铁、铱、镍、铝、铅、银、铜、锡、铬、锰、镁、硅、锌、钌、铋含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 2014-1446T-YS | - | 6 | 9 |
|  | 氯化钯化学分析方法 第1部分：钯含量的测定 丁二酮肟重量法 | 2014-1447T-YS | - | 6 | 9 |
|  | 氯铂酸化学分析方法 第1部分：铂含量的测定 氯化铵重量法 | 2014-1448T-YS | - | 6 | 9 |
|  | 氯铂酸化学分析方法 第2部分：钯、金、铑、铁、铱、镍、铅、银、铜、锡、铬含量的测定 电感耦合等离子体质谱法 | 2014-1449T-YS | - | 6 | 9 |