**标准征求意见稿意见汇总处理表**

标准项目名称:《锡冶炼安全生产规范》

标准项目负责起草单位:云南锡业股份有限公司 2014年8月填写

| 序号 | 征集单位 | 标准条款号 | 意 见 内 容 | 处理意见 | 备 注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 股份冶炼分公司 | 3.1.2 | 增加职业卫生安全专篇。 | 采纳 |  |
| 3.2 | 建议根据国家安全监察总局的有关法令，对施工和验收部分内容进行规定。 |
| 3.6~3.10 | 建议根据AQ/T9006标准编排安全管理的有关内容。 |
| 4 | 建议增加收尘系统的安全操作要求。 |
| 2 | 郴州云湘矿冶有限责任公司 | 4.6.16.14.6.16.24.6.16.34.6.11 | 根据实际生产情况进行调整。 | 采纳 |  |
| 2规范性引用文件 | 增加《职业病防治法》等法律法规要求。 |
| 3.9.2 | “危险和有害因素及重大危险源”修改为“职业健康危险、危险有害因素和重大危险源及控制措施”。 |
| 4.3.1 | “应采取切实可行的防范措施。”修改为“应办理动火作业证，并采取切实可行的防范措施，才能作业。” |
| 3 | 云南乘风有色金属股份有限公司 | 2规范性引用文件 | 文件中对应的标准应列入规范性引用文件。 | 采纳 |  |
| 3.1.4 | “尽量减少人身危害因素”修改为“最大限度减少人身危害因素”。 |
| 4.5.1.16 | 增加“并经引风系统抽风8小时以上，待炉温度降至40℃以下时操作人员方能进入炉子内进行检修。” |
| 4.9.4 | 增加“确保物料干燥”。 |
| 4.10.1 | 增加“应对供电、供风和供水进行全面检查，正常后” |
| 4 | 广西华锡集团股份有限公司 | 3．1．4 | “对引进国外技术项目的设计或引进国外设备配套项目的设计，应符合我国有关安全方面的规定。”修订为“对引进国外技术项目或引进国外设备配套项目的设计，应符合我国有关安全方面的规定”。 | 采纳 |  |
| 3.3.2 | 地震9度定得过高，目前国内很多厂房设计时地震烈度都是设防7～8度，达到8.5级地震已经很危险了！建议对该地震烈度必须因地制宜设置相应的地震烈度。 | 未采纳 | 按国家标准规定执行 |
| 3.3.3、3.5.3、3.5.11.2.3、3.5.11.4.2、4.1.10、4.1.3、4.1.14 | 文字编辑性修改。 | 采纳 |  |
| 3.3.6（新增） | 增加“工业企业选址宜避开可能产生或存在危害健康的场所和设施，如垃圾填埋场、污水处理厂、气体输送管道，以及水、土壤可能已被原工业企业污染的地区；建设工程需要难以避开的，应首先进行卫生学评估，并根据评估结果采取必要的控制措施。设计单位应明确要求施工单位和建设单位制定施工期间和投产运行后突发公共卫生事件应急救援预案。” | 采纳 |  |
| 3.5.12（新增） | 增加“噪声与振动较大的生产设备宜安装在单层厂房内。当设计需要将这些生产设备安置在多层厂房内时，宜将其安装在底层，并采取有效的隔声和减振措施。” | 采纳 |  |
| 3.5.5 | 增加“主电室、配电室外应设有防洪措施，预防多雨季节浸泡引起事故。” | 采纳 |  |
|  | 增加上岗前和交接班前的检查。 | 采纳 |  |
| 4.1.6 | 增加“并有应急预案”。 | 采纳 |  |
| 4.2.8 | “如需检修，应停止运转后方可进行。”修订为“如需检修，应停止运转后在设备开关处悬挂警示牌和派人值守方可进行”。 | 采纳 |  |
| 4.5.6.2 | 增加禁止在柴油间及附近接听手机。 | 采纳 |  |
| 4 | 广西华锡集团股份有限公司 | 4.6.8 | “操作者尽可能站上风侧作业”改为“操作者必须站在上风侧作业或者现场配备强制鼓风加强通风”。 | 采纳 |  |
| 4.6.13.5 | 增加“ 浇铸采用人工挂面清理液锡表面的浮渣时，操作人员必须戴好防护面罩，预防飞溅烫伤。” | 采纳 |  |
| 4.7.15 |  “喷水时操作者站在上风口”修订为“喷水者应戴好防毒口罩并站在上风口作业”。 | 采纳 |  |
| 4.8.8.2 | “降温除砷应按水套降温安全技术规程进行；人工喷水降温，要求喷细水，不得喷猛水。”含有砷铁和其他活性金属的情况，高温时喷水会有砷化氢生成，建议只采用水套降温。 | 采纳 |  |
| 4.12.7.1.3 | 增加“严禁在煤气站内接听手机。” | 采纳 |  |
| 5 | 云南个旧市自立矿冶有限公司 | 无意见 | 无意见 |  |  |
| 6 | 广州冶炼厂 | 无意见 | 无意见 |  |  |
| 7 | 郴州临武湘桂矿冶有限责任公司 | 无意见 | 无意见 |  |  |
| 8 | 广西平桂飞蝶股份有限公司 | 无意见 | 无意见 |  |  |
| 9 | 江西南康南山锡业公司 | 无意见 | 无意见 |  |  |
| 10 | 五矿赣州锡业股份有限公司 | 无意见 | 无意见 |  |  |

说明:(1)发送<征求意见稿>的单位个数: 10个

 (2)收到<征求意见稿>后,回函的单位数: 10个

 (3)收到<征求意见稿>后,回函并有建议或意见的单位数: 4个

 (4)没有回函的单位数: 0个

**标准征求意见稿意见汇总处理表**

标准项目名称:《锡冶炼安全生产规范》

标准项目负责起草单位: 云南锡业股份有限公司 2014年11月填写

| 序号 | 征集单位 | 标准条款号 | 意 见 内 容 | 处理意见 | 备 注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 股份冶炼分公司 | 无意见 | 无意见 |  |  |
| 2 | 郴州云湘矿冶有限责任公司 | 无意见 | 无意见 |  |  |
| 3 | 云南乘风有色金属股份有限公司 | 无意见 | 无意见 |  |  |
| 4 | 广西华锡集团股份有限公司 | 3.1.1  | 在“…等规划要求。”后面插入“厂址选择应有完整的地形、工程地质、水文地质、地震、气象及环境影响评价等方面的资料做依据。” | 采纳 |  |
| 3.1.5  | 修改为“厂址标高应高出当地最高洪水水位（包括波浪侵袭及壅水位高）0.5m以上”。 | 采纳 |
| 3.3.1  | 修改为“厂区布置和主要车间的工艺布置，应设有安全、消防通道，满足建构筑物之间的防火间距和消防车道的布置的要求，合理安排车流、人流、物流，保证安全顺行。应符合GB 50187的规定。” | 采纳 |
| 4.1.6  | 修改为“岗位应无隐患、个人无违章，应查看预防措施的落实情况。” | 采纳 |
| 4.5.2.12  | “挂面”应修正为“刮面”。 | 采纳 |
| 5 | 云南个旧市自立矿冶有限公司 | 无意见 | 无意见 |  |  |
| 6 | 广州冶炼厂 | 无意见 | 无意见 |  |  |
| 7 | 郴州临武湘桂矿冶有限责任公司 | 无意见 | 无意见 |  |  |
| 8 | 广西平桂飞蝶股份有限公司 | 无意见 | 无意见 |  |  |
| 9 | 江西南康南山锡业公司 | 无意见 | 无意见 |  |  |
| 10 | 五矿赣州锡业股份有限公司 | 无意见 | 无意见 |  |  |

说明:(1)发送<征求意见稿>的单位个数: 10个

 (2)收到<征求意见稿>后,回函的单位数: 10个

 (3)收到<征求意见稿>后,回函并有建议或意见的单位数: 1个

 (4)没有回函的单位数: 0个